

เอกสารแนบ

- เอกสารแนบที่ 1 เอกสารเกี่ยวกับการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร
- เอกสารแนบที่ 2 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568
- เอกสารแนบที่ 3 แผนการดำเนินงานล้างบ่อดักไขมัน ประจำปี พ.ศ. 2568
- เอกสารแนบที่ 4 เอกสารการตรวจสอบการรับ-จ่ายน้ำมันที่ทำเทียบเรือ
- เอกสารแนบที่ 5 ข้อกำหนดและระเบียบการใช้ทำเทียบเรือ
- เอกสารแนบที่ 6 การฝึกซ้อมกรณีการรั่วไหลของน้ำมัน ประจำปี พ.ศ. 2568
- เอกสารแนบที่ 7 รายการอุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมัน
- เอกสารแนบที่ 8 แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์เก็บคราบน้ำมัน
- เอกสารแนบที่ 9 กฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงาน
- เอกสารแนบที่ 10 คู่มือการนำเรือเทียบท่า
- เอกสารแนบที่ 11 ใบเสร็จรับเงินค่าเก็บขนมูลฝอย
- เอกสารแนบที่ 12 ตัวอย่างกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
- เอกสารแนบที่ 13 คู่มืออบรมพนักงาน
- เอกสารแนบที่ 14 แผนการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำปี พ.ศ. 2568
- เอกสารแนบที่ 15 เอกสารการฝึกซ้อมดับเพลิง ประจำปี พ.ศ. 2568
- เอกสารแนบที่ 16 วิธีการแจ้งเหตุและสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
- เอกสารแนบที่ 17 แผนการบำรุงรักษาเครื่องอุปกรณ์ความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2568
- เอกสารแนบที่ 18 เอกสารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
- เอกสารแนบที่ 19 การตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2568

เอกสารแนบที่ 1

เอกสารเกี่ยวกับการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ยี่ห้อ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.2 JP-8				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เชื่อมไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	อุดกั้นแล้ว มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
11	ถังเติมน้ำมัน	ตาม	ดูความสะอาด ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลลา	ตาม/หึ่ง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๕-๘ bar/psi	1 D *	๔.1	๕.1	๖.1	๗.1	๘.1	๙.1	๑๐.1	๑๑.1	๑๒.1	๑๓.1	๑๔.1	๑๕.1	๑๖.1	๑๗.1	๑๘.1	๑๙.1	๒๐.1	๒๑.1	๒๒.1	๒๓.1	๒๔.1	๒๕.1	๒๖.1	๒๗.1	๒๘.1	๒๙.1	๓๐.1	๓๑.1	๓๒.1		

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไหล่ข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไหล่เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ยี่ห้อ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.1 JP-8				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เชื่อมไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	อุดกั้นแล้ว มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
11	ถังเติมน้ำมัน	ตาม	ดูความสะอาด ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลลา	ตาม/หึ่ง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๕-๘ bar/psi	1 D *	๕.4	๕.๖	๕.๘	๖.๐	๖.๒	๖.๔	๖.๖	๖.๘	๗.๐	๗.๒	๗.๔	๗.๖	๗.๘	๘.๐	๘.๒	๘.๔	๘.๖	๘.๘	๙.๐	๙.๒	๙.๔	๙.๖	๙.๘	๑๐.๐	๑๐.๒	๑๐.๔	๑๐.๖	๑๐.๘	๑๑.๐		

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไหล่ข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไหล่เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ๓.๑ พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ยี่ห้อ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.14 FOA				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตา	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตา	มีคราบน้ำมัน/มีน้ำมันไหลซึม	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	ถังเติมน้ำมัน	ตา	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	วาล์วตัดน้ำมันกลับถ้ง	ตา	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	วาล์ว Suction	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	วาล์ว Discharge	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตา	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	สายดิน	ตา/มือจับ	ไม่เกิน Due Date ตามใบจาก นิลลิตโมเดล	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง				(ตรวจทุกครั้งที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	ปั๊ม	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	Gearbox/เพลลา	ตา/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตา	ไม่ดังผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๒-๕ bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้งดข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้งดเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

F-รคธ.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ๓.๑ พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ยี่ห้อ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.5 3P-8				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตา	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตา	มีคราบน้ำมัน/มีน้ำมันไหลซึม	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	ถังเติมน้ำมัน	ตา	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	วาล์วตัดน้ำมันกลับถ้ง	ตา	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	วาล์ว Suction	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	วาล์ว Discharge	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตา	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	สายดิน	ตา/มือจับ	ไม่เกิน Due Date ตามใบจาก นิลลิตโมเดล	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง				(ตรวจทุกครั้งที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	ปั๊ม	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	Gearbox/เพลลา	ตา/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตา	ไม่ดังผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๒-๕ bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้งดข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้งดเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

F-รคธ.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

2.07 W.A. 2568

F-รคธ.-4102 F3 ประกาศบังคับครั้งที่ 3

หน้า 1/2

2.0 W. 2562

F-รคธ.-4102 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ๒๖ พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.21 LSMGO 0.05%			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
ตรวจสอบทั่วไป																																				
1	สวิตช์ควบคุม	ดู	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																																
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D																																
3	Mechanical Seal	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D																																
4	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D																																
5	ฐานมอเตอร์/เบ้า/Gearbox	ดู	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																																
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดู	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																																
7	Coupling มอเตอร์/เบ้า	ดู	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																																
8	Pressure Gauge	ดู	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																																
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดู	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																																
		กดน็อต/ดู	น็อตกับส่น มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																																
10	Oil Leak (Mech Seal)	ดู	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																																
11	ถังเติมน้ำมัน	ดู	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																																
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ดู	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																																
13	วาล์ว Suction	ดู	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																																
14	วาล์ว Discharge	ดู	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																																
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ดู	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																																
16	สายดิน	ดู/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด น็อตยึดไม่หลวม	1 M																																
ตรวจขณะเดินเครื่อง			(ตรวจทุกครั้งที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																	
17	มอเตอร์	ดู/ฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																																
18	เบ้า	ดู/ฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																																
19	Gearbox/เพล่า	ดู/ฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																																
20	ลูกปืนมอเตอร์/เบ้า/เกียร์	ดู	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																																
21	แรงดัน Suction	ดู/เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-1 bar/psi	1 D *																																
22	แรงดัน Discharge	ดู/เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-4 bar/psi	1 D *																																

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อ่านเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

F-166.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ๒๖ พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.18 FOC 2%			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
ตรวจสอบทั่วไป																																				
1	สวิตช์ควบคุม	ดู	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																																
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D																																
3	Mechanical Seal	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D																																
4	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D																																
5	ฐานมอเตอร์/เบ้า/Gearbox	ดู	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																																
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดู	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																																
7	Coupling มอเตอร์/เบ้า	ดู	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																																
8	Pressure Gauge	ดู	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																																
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดู	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																																
		กดน็อต/ดู	น็อตกับส่น มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																																
10	Oil Leak (Mech Seal)	ดู	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																																
11	ถังเติมน้ำมัน	ดู	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																																
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ดู	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																																
13	วาล์ว Suction	ดู	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																																
14	วาล์ว Discharge	ดู	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																																
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ดู	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																																
16	สายดิน	ดู/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด น็อตยึดไม่หลวม	1 M																																
ตรวจขณะเดินเครื่อง			(ตรวจทุกครั้งที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																	
17	มอเตอร์	ดู/ฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																																
18	เบ้า	ดู/ฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																																
19	Gearbox/เพล่า	ดู/ฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																																
20	ลูกปืนมอเตอร์/เบ้า/เกียร์	ดู	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																																
21	แรงดัน Suction	ดู/เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-1 bar/psi	1 D *																																
22	แรงดัน Discharge	ดู/เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *																																

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อ่านเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

F-166.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

F-รคธ.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

F-รศธ.-4102 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ม.ค. พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.33 F05			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสภาพทั่วไป	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	สวิตช์ควบคุมปั๊ม	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
6	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
9	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแก้มสีเขียว	1 D																															
11	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ไม่ดกเกินไป มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
12	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
13	ถังสวิตช์น้ำมันดับเพลิง	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
14	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
15	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
16	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
17	สายดิน	ตาม/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ไม่ฉีกขาดในหลุม	1 M																															
18	ตรวจระดับเครื่อง	ตาม	(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
19	มอเตอร์	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
20	ปั๊ม	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
21	Gearbox/เพลา	ตาม/หึ่ง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
22	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
23	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	1 D *																															
24	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-6 bar/psi	1 D *	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0		

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * โปรดระบุเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ม.ก. พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.25 FOC 2%			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสภาพทั่วไป	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	สวิตช์ควบคุมปั๊ม	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
6	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
9	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแก้มสีเขียว	1 D																															
11	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ไม่ดกเกินไป มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
12	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
13	ถังสวิตช์น้ำมันดับเพลิง	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
14	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
15	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
16	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
17	สายดิน	ตาม/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ไม่ฉีกขาดในหลุม	1 M																															
18	ตรวจระดับเครื่อง	ตาม	(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
19	มอเตอร์	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
20	ปั๊ม	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
21	Gearbox/เพลา	ตาม/หึ่ง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
22	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
23	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	1 D *	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1		
24	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-8 bar/psi	1 D *	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * โปรดระบุเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

F-๑๐๕-4102_F3 ป้ายทะเบียนเครื่องที่ 2

2. 2014-01-01

แบบฟอร์มการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ก.ค. พ.ศ. 2568

F-๑๑๑-๔๑๐๒_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

with 1/2

แบบฟอร์มการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ก.ย. พ.ศ. 2568

F-req.-4102_F3 ปะการังโหลว์ที่ 2

with $1/2$

F-peg-4102 F3 10/26/2014 2

F-sec-4102_F3 ปรากฏหน้า 2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump LARGO			วันที่: 01		รุ่น: 2568	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.21 H50-05 จานเรือ			ผู้รับผิดชอบ:		วันที่: 01	
No.	รายการ	รายการ	รายการ	รายการ	รายการ	รายการ
1	ตัวปั๊ม/มอเตอร์	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
2	วาล์ว/Valve In-Out	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
3	Mechanical Seal	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
4	Strainer	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
5	ฝาครอบใบพัด/Gearbox	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
7	Coupling	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
8	Pressure Gauge	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
9	ตัวปั๊ม/มอเตอร์	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
10	ตัวปั๊ม/มอเตอร์	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
11	ตัวปั๊ม/มอเตอร์	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
12	วาล์ว Suction	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
13	วาล์ว Discharge	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
14	ปั๊ม/มอเตอร์	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
15	สายพาน	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
16	ตัวปั๊ม/มอเตอร์	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
17	ตัวปั๊ม/มอเตอร์	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
18	Gearbox/เฟือง	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
19	ตัวปั๊ม/มอเตอร์	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
20	ตัวปั๊ม Suction	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
21	ตัวปั๊ม Discharge	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่: 01		รุ่น: 2568	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.18 P05 FOP			ผู้รับผิดชอบ:		วันที่: 01	
No.	รายการ	รายการ	รายการ	รายการ	รายการ	รายการ
1	ตัวปั๊ม/มอเตอร์	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
2	วาล์ว/Valve In-Out	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
3	Mechanical Seal	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
4	Strainer	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
5	ฝาครอบใบพัด/Gearbox	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
7	Coupling	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
8	Pressure Gauge	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
9	ตัวปั๊ม/มอเตอร์	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
10	ตัวปั๊ม/มอเตอร์	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
11	ตัวปั๊ม/มอเตอร์	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
12	วาล์ว Suction	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
13	วาล์ว Discharge	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
14	ปั๊ม/มอเตอร์	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
15	สายพาน	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
16	ตัวปั๊ม/มอเตอร์	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
17	ตัวปั๊ม/มอเตอร์	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
18	Gearbox/เฟือง	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
19	ตัวปั๊ม/มอเตอร์	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
20	ตัวปั๊ม Suction	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี
21	ตัวปั๊ม Discharge	ดี	ดี	ดี	ดี	ดี

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่:		ปี: ๒๕๖๘																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.24 FOA			ผู้รับผิดชอบ:		ชื่อ: คน.บจ.																														
No.	รายการ	วิธีการตรวจ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สว่านตรวจน้ำมัน	ตาม	อุปกรณ์	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	ทวนทาง/Valve In-Out	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	Mechanical Seal	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	Strainer	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	การหล่อลื่น/Grease	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	ผ้ากรอง/Guard	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	Pressure Gauge	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	ระดับน้ำมัน/ลิตร	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	สวิตช์/ปุ่ม	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	ระดับน้ำมัน/ลิตร	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	วาล์ว Suction	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	วาล์ว Discharge	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	ปั๊ม/มอเตอร์	ตาม	น้ำมัน	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	สายพาน	ตาม/ลิตร	น้ำมัน	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจขณะเดินเครื่อง				(ตรวจทุกครั้งที่ Run ขณะตรวจ)																															
16	มอเตอร์	ตาม/ลิตร/ลิตร	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
17	ปั๊ม	ตาม/ลิตร/ลิตร	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	Gearbox/เพลา	ตาม/ลิตร	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	สวิตช์/มอเตอร์/ลิตร	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	วาล์ว Suction	ตาม/ลิตร	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	วาล์ว Discharge	ตาม/ลิตร	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไตรมาส/ปี/ปีละครั้ง
 2) ไตรมาส/ปี/ปีละครั้ง * ไตรมาส - ไตรมาส/ปี/ปีละครั้ง
 3) กรณีตรวจตามปกติ ไม่บันทึกการตรวจเมื่อไม่พบข้อบกพร่อง

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่:		ปี: ๒๕๖๘																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.23 HSD 0.005			ผู้รับผิดชอบ:		ชื่อ: คน.บจ.																														
No.	รายการ	วิธีการตรวจ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สว่านตรวจน้ำมัน	ตาม	อุปกรณ์	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	ทวนทาง/Valve In-Out	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	Mechanical Seal	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	Strainer	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	การหล่อลื่น/Grease	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	ผ้ากรอง/Guard	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	Pressure Gauge	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	ระดับน้ำมัน/ลิตร	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	สวิตช์/ปุ่ม	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	ระดับน้ำมัน/ลิตร	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	วาล์ว Suction	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	วาล์ว Discharge	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	ปั๊ม/มอเตอร์	ตาม	น้ำมัน	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	สายพาน	ตาม/ลิตร	น้ำมัน	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจขณะเดินเครื่อง				(ตรวจทุกครั้งที่ Run ขณะตรวจ)																															
16	มอเตอร์	ตาม/ลิตร/ลิตร	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
17	ปั๊ม	ตาม/ลิตร/ลิตร	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	Gearbox/เพลา	ตาม/ลิตร	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	สวิตช์/มอเตอร์/ลิตร	ตาม	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	วาล์ว Suction	ตาม/ลิตร	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	วาล์ว Discharge	ตาม/ลิตร	น้ำมัน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไตรมาส/ปี/ปีละครั้ง
 2) ไตรมาส/ปี/ปีละครั้ง * ไตรมาส - ไตรมาส/ปี/ปีละครั้ง
 3) กรณีตรวจตามปกติ ไม่บันทึกการตรวจเมื่อไม่พบข้อบกพร่อง

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ไรต์ของข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ไรต์ของเครื่องหมาย: \checkmark ถ้าปกติ, \times ถ้าผิดปกติ, $-$ ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีของความผิดปกติ: ไรต์ของค่าเฉลี่ยต่อหน่วย: $2/2$

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = 3\text{m}$; $W = \text{สีน้ำฟ้า}$; $M = \text{เดือน}$; * ให้อ่านข้อมูลเปรียบเทียบ
2) ให้อ่านเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่มีเครื่องหมาย
3) การศึกษาความผิดปกติ ไม่พบการระบาดเมื่อคิดในภาพที่ 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		วันที่:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.1 JP-8			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง: ตป.บจ.																														
No.	รายการ	วัดตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตารางสอนทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุมระดับ	ค่า	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D	/																														
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ค่า	ไม่รั่วซึม	1 D	/																														
3	Mechanical Seal	ค่า	ไม่รั่วซึม	1 D	/																														
4	Strainer	ค่า	ไม่รั่วซึม	1 D	/																														
5	ฝาครอบ/Inlet/Guard	ค่า	ปิดสนิทไม่มีเสียงการรบกวน	1 D	/																														
6	Coupling	ค่า	ปิดสนิทไม่มีเสียงการรบกวน	1 D	/																														
7	Pressure Gauge	ค่า	ไม่รั่วซึม	1 D	/																														
8	ระดับน้ำมันเครื่อง	ค่า	อยู่ในตำแหน่งที่ควร	1 D	/																														
9	ระดับน้ำมันเครื่อง	ค่า	อยู่ในตำแหน่งที่ควร	1 D	/																														
10	ระดับน้ำมันเครื่อง	ค่า	อยู่ในตำแหน่งที่ควร	1 D	/																														
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ค่า	อยู่ในตำแหน่งที่ควร	1 D	/																														
12	Valve Suction	ค่า	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D	/																														
13	Valve Discharge	ค่า	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D	/																														
14	ปั๊มดูดกลับ	ค่า	ปั๊มกลับไม่ทำงาน	1 M	/																														
15	สายดิน	ค่า/มีสาย	ไม่มี Due Date สายไม่ขาด	1 M	/																														
ตารางซ่อมเครื่อง																																			
(ตารางทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																			
16	เบรค	ค่า/มี/มีสาย	ไม่ทำงานผิดปกติ	1 D	/																														
17	เบรค	ค่า/มี/มีสาย	ไม่ทำงานผิดปกติ	1 D	/																														
18	Gearbox/เฟือง	ค่า/มี/มีสาย	ไม่ทำงานผิดปกติ	1 D	/																														
19	สายพาน/สายพาน	ค่า/มี/มีสาย	ไม่ทำงานผิดปกติ	1 D	/																														
20	แรงดัน Suction	ค่า/มี/มีสาย	อยู่ในช่วง 0-4 bar/psi	1 D *	/																														
21	แรงดัน Discharge	ค่า/มี/มีสาย	อยู่ในช่วง 0-4 bar/psi	1 D *	/																														

F-ทศ.-4102_F3 ประจำเดือน

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		วันที่:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.33 FOS จายเรือ			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง: ตป.บจ.																														
No.	รายการ	วัดตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตารางสอนทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุมระดับ	ค่า	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D	/																														
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ค่า	ไม่รั่วซึม	1 D	/																														
3	Mechanical Seal	ค่า	ไม่รั่วซึม	1 D	/																														
4	Strainer	ค่า	ไม่รั่วซึม	1 D	/																														
5	ฝาครอบ/Inlet/Guard	ค่า	ปิดสนิทไม่มีเสียงการรบกวน	1 D	/																														
6	Coupling	ค่า	ปิดสนิทไม่มีเสียงการรบกวน	1 D	/																														
7	Pressure Gauge	ค่า	ไม่รั่วซึม	1 D	/																														
8	ระดับน้ำมันเครื่อง	ค่า	อยู่ในตำแหน่งที่ควร	1 D	/																														
9	ระดับน้ำมันเครื่อง	ค่า	อยู่ในตำแหน่งที่ควร	1 D	/																														
10	ระดับน้ำมันเครื่อง	ค่า	อยู่ในตำแหน่งที่ควร	1 D	/																														
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ค่า	อยู่ในตำแหน่งที่ควร	1 D	/																														
12	Valve Suction	ค่า	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D	/																														
13	Valve Discharge	ค่า	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D	/																														
14	ปั๊มดูดกลับ	ค่า	ปั๊มกลับไม่ทำงาน	1 M	/																														
15	สายดิน	ค่า/มีสาย	ไม่มี Due Date สายไม่ขาด	1 M	/																														
ตารางซ่อมเครื่อง																																			
(ตารางทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																			
16	เบรค	ค่า/มี/มีสาย	ไม่ทำงานผิดปกติ	1 D	/																														
17	เบรค	ค่า/มี/มีสาย	ไม่ทำงานผิดปกติ	1 D	/																														
18	Gearbox/เฟือง	ค่า/มี/มีสาย	ไม่ทำงานผิดปกติ	1 D	/																														
19	สายพาน/สายพาน	ค่า/มี/มีสาย	ไม่ทำงานผิดปกติ	1 D	/																														
20	แรงดัน Suction	ค่า/มี/มีสาย	อยู่ในช่วง 0-4 bar/psi	1 D *	/																														
21	แรงดัน Discharge	ค่า/มี/มีสาย	อยู่ในช่วง 0-4 bar/psi	1 D *	/																														

F-ทศ.-4102_F3 ประจำเดือน

หน้า 1/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ปี: ๒๕๖๘		วันที่: ๒๕/๐๑/๒๕๖๘																													
รายละเอียดการตรวจเช็ค			ผู้ตรวจ: ๒๕๖๘		ผู้รับ: ๒๕๖๘																													
No.	รายการ	มาตรฐาน	ค่า	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สวิตช์ควบคุม	ค่า	0.00	1	0																													
2	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													
3	Mechanical Seal	ค่า	0.00	1	0																													
4	Strainer	ค่า	0.00	1	0																													
5	Pressure Gauge	ค่า	0.00	1	0																													
6	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													
7	Coupling	ค่า	0.00	1	0																													
8	Pressure Gauge	ค่า	0.00	1	0																													
9	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													
10	Coupling	ค่า	0.00	1	0																													
11	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													
12	Valve Suction	ค่า	0.00	1	0																													
13	Valve Discharge	ค่า	0.00	1	0																													
14	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													
15	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													
16	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													
17	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													
18	Gearbox/Valve	ค่า	0.00	1	0																													
19	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													
20	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													
21	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ปี: ๒๕๖๘		วันที่: ๒๕/๐๑/๒๕๖๘																													
รายละเอียดการตรวจเช็ค			ผู้ตรวจ: ๒๕๖๘		ผู้รับ: ๒๕๖๘																													
No.	รายการ	มาตรฐาน	ค่า	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สวิตช์ควบคุม	ค่า	0.00	1	0																													
2	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													
3	Mechanical Seal	ค่า	0.00	1	0																													
4	Strainer	ค่า	0.00	1	0																													
5	Pressure Gauge	ค่า	0.00	1	0																													
6	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													
7	Coupling	ค่า	0.00	1	0																													
8	Pressure Gauge	ค่า	0.00	1	0																													
9	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													
10	Coupling	ค่า	0.00	1	0																													
11	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													
12	Valve Suction	ค่า	0.00	1	0																													
13	Valve Discharge	ค่า	0.00	1	0																													
14	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													
15	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													
16	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													
17	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													
18	Gearbox/Valve	ค่า	0.00	1	0																													
19	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													
20	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													
21	Valve/In-Out	ค่า	0.00	1	0																													

แบบฟอร์มการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				วันที่:		วันที่:																													
ชื่อเครื่องจักร: Pump No.15 FOA จานรถ				ผู้รับผิดชอบ:		วันที่:																													
No.	รายการ	วิธีการ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดัน	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	สายพานขับเคลื่อน/Gearbox	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
6	สายพานขับเคลื่อน/Guard	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ใบพัด	ตาชั่ง	ใบพัด ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาชั่ง	ดูในน้ำมันหล่อลื่น	1 D																															
10	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
11	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
12	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
13	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
14	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
15	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
ตรวจเช็คเครื่องจักร				(ตรวจเช็คเครื่องจักร Run ขณะตรวจเช็ค)																															
16	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
17	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
18	Gearbox/เฟือง	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
19	สายพานขับเคลื่อน/ใบพัด	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
20	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
21	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															

แบบฟอร์มการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				วันที่:		วันที่:																													
ชื่อเครื่องจักร: Pump No.14 FOA จานรถ				ผู้รับผิดชอบ:		วันที่:																													
No.	รายการ	วิธีการ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดัน	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	สายพานขับเคลื่อน/Gearbox	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
6	สายพานขับเคลื่อน/Guard	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ใบพัด	ตาชั่ง	ใบพัด ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาชั่ง	ดูในน้ำมันหล่อลื่น	1 D																															
10	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
11	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
12	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
13	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
14	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
15	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
ตรวจเช็คเครื่องจักร				(ตรวจเช็คเครื่องจักร Run ขณะตรวจเช็ค)																															
16	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
17	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
18	Gearbox/เฟือง	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
19	สายพานขับเคลื่อน/ใบพัด	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
20	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															
21	สายพานขับเคลื่อน	ตาชั่ง	ดูค่าแรงดันจากเกจวัด	1 D																															

2568

F-ทศ.4102_F3 ประกาศใบปลิวที่ 2

WHL 1/2

№ 2568 н.д.

F-sec-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 2

with 1/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				วันที่:	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.25 FOC2% จายเจีย				วันที่:	
No.	รายการ	วิธีการ	มาตรฐาน	ผู้รับผิดชอบ:	วันที่:
				ความถี่	ครั้ง: คน.บจ.
1	สวิตช์ควบคุม	สาย	อุปกรณ์	1 D	
2	ท่อเข้า/Valve In-Out	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D	
3	Mechanical Seal	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D	
4	Strainer	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D	
5	สายพาน/Drive/Gearbox	สาย	ไม่สั่นคลอนจากแรงบิด	1 D	
6	สายพาน/Drive/Guard	สาย	ไม่สั่นคลอนจากแรงบิด	1 D	
7	Coupling สอดคล้อง	สาย	ไม่แตก ไม่สั่นคลอนจากแรงบิด	1 D	
8	Pressure Gauge	สาย	ไม่รั่วซึม เชื่อมท่อ-ss/Display ปกติ	1 D	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	สาย	อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	1 D	
10	สวิตช์ควบคุม	สาย	ไม่สั่นคลอนจากแรงบิด	1 D	
11	สายพาน/Drive/Gearbox	สาย	ไม่สั่นคลอนจากแรงบิด	1 D	
12	สาย Suction	สาย	อุปกรณ์	1 D	
13	สาย Discharge	สาย	อุปกรณ์	1 D	
14	สาย Discharge	สาย	อุปกรณ์	1 D	
15	สาย Discharge	สาย	อุปกรณ์	1 D	
16	สาย Discharge	สาย	อุปกรณ์	1 D	
17	สาย Discharge	สาย	อุปกรณ์	1 D	
18	สาย Discharge	สาย	อุปกรณ์	1 D	
19	สาย Discharge	สาย	อุปกรณ์	1 D	
20	สาย Discharge	สาย	อุปกรณ์	1 D	
21	สาย Discharge	สาย	อุปกรณ์	1 D	

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ควรหยุดเดินเครื่อง
2) ไม่ควรหยุดเดินเครื่อง * ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่ทราบ
3) กรณีตรวจพบผิดปกติ ให้บันทึกการตรวจพบในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				วันที่:	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.24 FOA				วันที่:	
No.	รายการ	วิธีการ	มาตรฐาน	ผู้รับผิดชอบ:	วันที่:
				ความถี่	ครั้ง: คน.บจ.
1	สวิตช์ควบคุม	สาย	อุปกรณ์	1 D	
2	ท่อเข้า/Valve In-Out	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D	
3	Mechanical Seal	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D	
4	Strainer	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D	
5	สายพาน/Drive/Gearbox	สาย	ไม่สั่นคลอนจากแรงบิด	1 D	
6	สายพาน/Drive/Guard	สาย	ไม่สั่นคลอนจากแรงบิด	1 D	
7	Coupling สอดคล้อง	สาย	ไม่แตก ไม่สั่นคลอนจากแรงบิด	1 D	
8	Pressure Gauge	สาย	ไม่รั่วซึม เชื่อมท่อ-ss/Display ปกติ	1 D	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	สาย	อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	1 D	
10	สวิตช์ควบคุม	สาย	ไม่สั่นคลอนจากแรงบิด	1 D	
11	สายพาน/Drive/Gearbox	สาย	ไม่สั่นคลอนจากแรงบิด	1 D	
12	สาย Suction	สาย	อุปกรณ์	1 D	
13	สาย Discharge	สาย	อุปกรณ์	1 D	
14	สาย Discharge	สาย	อุปกรณ์	1 D	
15	สาย Discharge	สาย	อุปกรณ์	1 D	
16	สาย Discharge	สาย	อุปกรณ์	1 D	
17	สาย Discharge	สาย	อุปกรณ์	1 D	
18	สาย Discharge	สาย	อุปกรณ์	1 D	
19	สาย Discharge	สาย	อุปกรณ์	1 D	
20	สาย Discharge	สาย	อุปกรณ์	1 D	
21	สาย Discharge	สาย	อุปกรณ์	1 D	

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ควรหยุดเดินเครื่อง
2) ไม่ควรหยุดเดินเครื่อง * ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่ทราบ
3) กรณีตรวจพบผิดปกติ ให้บันทึกการตรวจพบในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่: _____		ผู้ตรวจ: _____																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.33 F05 จานเร่ง			วันที่: _____		ผู้ตรวจ: _____																													
No.	รายการ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สายพานขับเคลื่อน	สาย	ดูตามแผน	1 D																														
2	ทาสาย Valve In-Out	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D																														
3	Mechanical Seal	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D																														
4	Strainer	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D																														
5	สายพานขับเคลื่อน/Gearbox	สาย	เช็คใบพัดขับเคลื่อนจากมอเตอร์	1 D																														
6	สายพานขับเคลื่อน/Guard	สาย	เช็คใบพัดขับเคลื่อนจากมอเตอร์	1 D																														
7	Coupling Motor/Drive	สาย	ใบพัด ขับใบพัดขับเคลื่อนจากมอเตอร์	1 D																														
8	Pressure Gauge	สาย	ไม่รั่วซึม เช่น Inlet-Out/Display ปกติ	1 D																														
9	สายพานขับเคลื่อน	สาย	ดูใบพัดขับเคลื่อน	1 D																														
10	สายพานขับเคลื่อน	สาย	ใบพัดขับเคลื่อน	1 D																														
11	สายพานขับเคลื่อน	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														
12	สาย Suction	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														
13	สาย Discharge	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														
14	สายพานขับเคลื่อน	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														
15	สายพานขับเคลื่อน	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														
ตรวจเช็คตามแผนการ				(ตรวจเช็คเครื่องที่ Risk ของเครื่อง)																														
16	สายพานขับเคลื่อน	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														
17	สายพานขับเคลื่อน	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														
18	Gearbox/Motor	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														
19	สายพานขับเคลื่อน/Inlet/Out	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														
20	สาย Suction	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														
21	สาย Discharge	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ตรวจเช็คเป็นประจำ
2) ไม่ตรวจเช็คตามแผนการ ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่ตรวจ
3) กรณีที่ตรวจตามแผนการ ไม่พบการตรวจตามแผนการให้ทำ 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่: _____		ผู้ตรวจ: _____																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.27 F05 จานเร่ง			วันที่: _____		ผู้ตรวจ: _____																													
No.	รายการ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สายพานขับเคลื่อน	สาย	ดูตามแผน	1 D																														
2	ทาสาย Valve In-Out	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D																														
3	Mechanical Seal	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D																														
4	Strainer	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D																														
5	สายพานขับเคลื่อน/Gearbox	สาย	เช็คใบพัดขับเคลื่อนจากมอเตอร์	1 D																														
6	สายพานขับเคลื่อน/Guard	สาย	เช็คใบพัดขับเคลื่อนจากมอเตอร์	1 D																														
7	Coupling Motor/Drive	สาย	ใบพัด ขับใบพัดขับเคลื่อนจากมอเตอร์	1 D																														
8	Pressure Gauge	สาย	ไม่รั่วซึม เช่น Inlet-Out/Display ปกติ	1 D																														
9	สายพานขับเคลื่อน	สาย	ดูใบพัดขับเคลื่อน	1 D																														
10	สายพานขับเคลื่อน	สาย	ใบพัดขับเคลื่อน	1 D																														
11	สายพานขับเคลื่อน	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														
12	สาย Suction	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														
13	สาย Discharge	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														
14	สายพานขับเคลื่อน	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														
15	สายพานขับเคลื่อน	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														
ตรวจเช็คตามแผนการ				(ตรวจเช็คเครื่องที่ Risk ของเครื่อง)																														
16	สายพานขับเคลื่อน	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														
17	สายพานขับเคลื่อน	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														
18	Gearbox/Motor	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														
19	สายพานขับเคลื่อน/Inlet/Out	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														
20	สาย Suction	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														
21	สาย Discharge	สาย	ดูสายพาน "S" ๗	1 D																														

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ตรวจเช็คเป็นประจำ
2) ไม่ตรวจเช็คตามแผนการ ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่ตรวจ
3) กรณีที่ตรวจตามแผนการ ไม่พบการตรวจตามแผนการให้ทำ 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No. 2 JP-8			ผู้รับผิดชอบ:		วันที่:																														
No.	รายการ	วิธีการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สวิตช์ควบคุม	ตา	อุปกรณ์ครบ	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	จานกรองน้ำมัน/Gearbox	ตา	มีน้ำมันหล่อลื่นจากภายนอก	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	มีน้ำมันหล่อลื่นจากภายนอก	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ใบ	ตา	ไม่แตก มีน้ำมันหล่อลื่นจากภายนอก	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม เช่น: ไม่แสดง-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ถังเก็บน้ำมัน/ถัง	ตา	อยู่ในสภาพดี	1 D																															
10	ถังเก็บน้ำมัน	ตา	ไม่รั่วซึม/น้ำมัน	1 D																															
11	ถังเก็บน้ำมัน/ถัง	ตา	อุปกรณ์ "ดี"	1 D																															
12	วาล์ว Suction	ตา	อุปกรณ์ครบ	1 D																															
13	วาล์ว Discharge	ตา	อุปกรณ์ครบ	1 D																															
14	ปั๊ม/ถังเก็บ	ตา	ปั๊ม/ถังเก็บ	1 M																															
15	สายดิน	ตา/มือ	ไม่พบ Due Date ตามใบกำกับ	1 M																															
ตรวจสอบเพิ่มเติม			(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
16	มอเตอร์	ตา/มือ/หู	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
17	ใบ	ตา/มือ/หู	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
18	Gearbox/เฟือง	ตา/มือ	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	อุปกรณ์หล่อลื่น/Guard	ตา	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
20	แรงดัน Suction	ตา/มือ	อุปกรณ์ครบ	1 D *																															
21	แรงดัน Discharge	ตา/มือ	อุปกรณ์ครบ	1 D *																															

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ควรระบุเป็นตัวเลข
 2) ไม่ควรระบุหน่วย / ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีตรวจพบผิดปกติ ให้บันทึกการแก้ไขในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No. 1 JP-8			ผู้รับผิดชอบ:		วันที่:																														
No.	รายการ	วิธีการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สวิตช์ควบคุม	ตา	อุปกรณ์ครบ	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	จานกรองน้ำมัน/Gearbox	ตา	มีน้ำมันหล่อลื่นจากภายนอก	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	มีน้ำมันหล่อลื่นจากภายนอก	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ใบ	ตา	ไม่แตก มีน้ำมันหล่อลื่นจากภายนอก	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม เช่น: ไม่แสดง-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ถังเก็บน้ำมัน/ถัง	ตา	อยู่ในสภาพดี	1 D																															
10	ถังเก็บน้ำมัน	ตา	ไม่รั่วซึม/น้ำมัน	1 D																															
11	ถังเก็บน้ำมัน/ถัง	ตา	อุปกรณ์ "ดี"	1 D																															
12	วาล์ว Suction	ตา	อุปกรณ์ครบ	1 D																															
13	วาล์ว Discharge	ตา	อุปกรณ์ครบ	1 D																															
14	ปั๊ม/ถังเก็บ	ตา	ปั๊ม/ถังเก็บ	1 M																															
15	สายดิน	ตา/มือ	ไม่พบ Due Date ตามใบกำกับ	1 M																															
ตรวจสอบเพิ่มเติม			(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
16	มอเตอร์	ตา/มือ/หู	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
17	ใบ	ตา/มือ/หู	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
18	Gearbox/เฟือง	ตา/มือ	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	อุปกรณ์หล่อลื่น/Guard	ตา	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
20	แรงดัน Suction	ตา/มือ	อุปกรณ์ครบ	1 D *																															
21	แรงดัน Discharge	ตา/มือ	อุปกรณ์ครบ	1 D *																															

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ควรระบุเป็นตัวเลข
 2) ไม่ควรระบุหน่วย / ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีตรวจพบผิดปกติ ให้บันทึกการแก้ไขในหน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				วันที่: _____		ผู้ตรวจ: _____																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.14 FOA จานวน				วันที่: _____		ผู้ตรวจ: _____																													
No.	รายการ	วิธีการตรวจ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	การหล่อลื่น	ตา	ดูตามพร. 100%	1 D																															
2	ทวน/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	การหล่อลื่น/Gearbox	ตา	ดูตามพร. 100%	1 D																															
6	การหล่อลื่น/Guard	ตา	ดูตามพร. 100%	1 D																															
7	Coupling	ตา	ไม่แตก ไม่เคลื่อนจากตำแหน่ง	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม เช่น ไม่ไหล-aa/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	ดูตามพร. 100%	1 D																															
10	การหล่อลื่น	ตา	ไม่รั่วซึม/ไม่แห้ง	1 D																															
11	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	ดูตามพร. 100%	1 D																															
12	การ Suction	ตา	ดูตามพร. 100%	1 D																															
13	การ Discharge	ตา	ดูตามพร. 100%	1 D																															
14	การหล่อลื่น	ตา	ไม่แตก ไม่เคลื่อน	1 M																															
15	การหล่อลื่น	ตา/มือ	ไม่พบ Due Date ตามใบกำกับ	1 M																															
ตรวจพบข้อบกพร่อง				(ตรวจพบข้อบกพร่องที่ Run ของเครื่อง)																															
16	การหล่อลื่น	ตา/มือ/มือ	ไม่รั่ว-ไม่แห้ง	1 D																															
17	การหล่อลื่น	ตา/มือ/มือ	ไม่รั่ว-ไม่แห้ง	1 D																															
18	Gearbox/ทวน	ตา/มือ	ไม่รั่ว-ไม่แห้ง	1 D																															
19	การหล่อลื่น/Guard	ตา	ไม่รั่ว-ไม่แห้ง	1 D																															
20	การ Suction	ตา/มือ	ดูตามพร. 100%	1 D																															
21	การ Discharge	ตา/มือ	ดูตามพร. 100%	1 D																															

แบบฟอร์มการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				วันที่: _____		ผู้ตรวจ: _____																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.5 JP-B				วันที่: _____		ผู้ตรวจ: _____																													
No.	รายการ	วิธีการตรวจ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	การหล่อลื่น	ตา	ดูตามพร. 100%	1 D																															
2	ทวน/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	การหล่อลื่น/Gearbox	ตา	ดูตามพร. 100%	1 D																															
6	การหล่อลื่น/Guard	ตา	ดูตามพร. 100%	1 D																															
7	Coupling	ตา	ไม่แตก ไม่เคลื่อนจากตำแหน่ง	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม เช่น ไม่ไหล-aa/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	ดูตามพร. 100%	1 D																															
10	การหล่อลื่น	ตา	ไม่รั่วซึม/ไม่แห้ง	1 D																															
11	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	ดูตามพร. 100%	1 D																															
12	การ Suction	ตา	ดูตามพร. 100%	1 D																															
13	การ Discharge	ตา	ดูตามพร. 100%	1 D																															
14	การหล่อลื่น	ตา	ไม่แตก ไม่เคลื่อน	1 M																															
15	การหล่อลื่น	ตา/มือ	ไม่พบ Due Date ตามใบกำกับ	1 M																															
ตรวจพบข้อบกพร่อง				(ตรวจพบข้อบกพร่องที่ Run ของเครื่อง)																															
16	การหล่อลื่น	ตา/มือ/มือ	ไม่รั่ว-ไม่แห้ง	1 D																															
17	การหล่อลื่น	ตา/มือ/มือ	ไม่รั่ว-ไม่แห้ง	1 D																															
18	Gearbox/ทวน	ตา/มือ	ไม่รั่ว-ไม่แห้ง	1 D																															
19	การหล่อลื่น/Guard	ตา	ไม่รั่ว-ไม่แห้ง	1 D																															
20	การ Suction	ตา/มือ	ดูตามพร. 100%	1 D																															
21	การ Discharge	ตา/มือ	ดูตามพร. 100%	1 D																															

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่: _____		รุ่น: _____																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.16 IK จาก/ก/200ลิตร			ผู้รับผิดชอบ: _____		ที่ตั้ง: คป.บ.จ.																													
No.	รายการ	มาตรฐาน	ตามนี้	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สายพานพานิช	สาย	อุปกรณ์	1 D																														
2	ท่อทาง/Valve In-Out	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D																														
3	Mechanical Seal	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D																														
4	Strainer	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D																														
5	สายพานพานิช/Gearbox	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
6	สายพานพานิช/Guard	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
7	Coupling ครอบสายพาน	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
8	Pressure Gauge	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
9	สายพานพานิช/สายพาน	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
10	สายพานพานิช/สายพาน	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
11	สายพานพานิช/สายพาน	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
12	สาย Suction	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
13	สาย Discharge	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
14	สายพานพานิช/สายพาน	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 M																														
15	สายพานพานิช/สายพาน	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 M																														
ตรวจเช็คตามเงื่อนไข			(ตรวจเช็คตามเงื่อนไข Run ตามตาราง)																															
16	สายพานพานิช/สายพาน	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
17	สายพานพานิช/สายพาน	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
18	Gearbox/สายพาน	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
19	สายพานพานิช/สายพาน	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
20	สาย Suction	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D *																														
21	สาย Discharge	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D *																														

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ควรตรวจเช็คเป็นเวลานาน
 2) ไม่ควรตรวจเช็คเป็นเวลานาน / ถ้าปกติ X ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่ตรวจเช็ค
 3) กรณีตรวจเช็คเป็นเวลานาน ไม่บันทึกการตรวจเช็คเป็นเวลานาน 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่: _____		รุ่น: _____																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.15 FOA จาก/ก			ผู้รับผิดชอบ: _____		ที่ตั้ง: คป.บ.จ.																													
No.	รายการ	มาตรฐาน	ตามนี้	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สายพานพานิช	สาย	อุปกรณ์	1 D																														
2	ท่อทาง/Valve In-Out	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D																														
3	Mechanical Seal	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D																														
4	Strainer	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D																														
5	สายพานพานิช/Gearbox	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
6	สายพานพานิช/Guard	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
7	Coupling ครอบสายพาน	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
8	Pressure Gauge	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
9	สายพานพานิช/สายพาน	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
10	สายพานพานิช/สายพาน	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
11	สายพานพานิช/สายพาน	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
12	สาย Suction	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
13	สาย Discharge	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
14	สายพานพานิช/สายพาน	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 M																														
15	สายพานพานิช/สายพาน	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 M																														
ตรวจเช็คตามเงื่อนไข			(ตรวจเช็คตามเงื่อนไข Run ตามตาราง)																															
16	สายพานพานิช/สายพาน	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
17	สายพานพานิช/สายพาน	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
18	Gearbox/สายพาน	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
19	สายพานพานิช/สายพาน	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																														
20	สาย Suction	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D *																														
21	สาย Discharge	สาย	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D *																														

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ควรตรวจเช็คเป็นเวลานาน
 2) ไม่ควรตรวจเช็คเป็นเวลานาน / ถ้าปกติ X ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่ตรวจเช็ค
 3) กรณีตรวจเช็คเป็นเวลานาน ไม่บันทึกการตรวจเช็คเป็นเวลานาน 2/2

แบบฟอร์มการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน 19.4 พ.ศ. 2568

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				วันที่: _____		รุ่น: _____																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.21 HSD 0.05 จานเบรค				ผู้รับผิดชอบ: _____		ที่ตั้ง: ต.ป.น.จ.																													
No.	รายการ	วิธีการตรวจ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สวิตช์ควบคุม	ตา	อุปกรณ์ครบ	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	สายพาน/Drive/Gearbox	ตา	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																															
6	ฝาครอบ/Inlet/Guard	ตา	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตา	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	อยู่ในเกณฑ์	1 D																															
10	สวิตช์ควบคุม	ตา	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																															
11	สายพาน/Drive/Gearbox	ตา	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																															
12	วาล์ว Suction	ตา	อุปกรณ์ครบ	1 D																															
13	วาล์ว Discharge	ตา	อุปกรณ์ครบ	1 D																															
14	ปั๊ม/มอเตอร์	ตา	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 M																															
15	สายพาน	ตา/มือจับ	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 M																															
ตรวจสอบ/แก้ไข				(ตรวจสอบ/แก้ไขที่ Risk ของเครื่อง)																															
16	มอเตอร์	ตา/มือจับ	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																															
17	ปั๊ม	ตา/มือจับ	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																															
18	Gearbox/เฟือง	ตา/มือจับ	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																															
19	สวิตช์ควบคุม/ปั๊ม/เกียร์	ตา	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																															
20	แรงดัน Suction	ตา/เกจวัด	อยู่ในเกณฑ์	1 D *																															
21	แรงดัน Discharge	ตา/เกจวัด	อยู่ในเกณฑ์	1 D *																															

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ตรงตามเป็นต้นมา
 2) เครื่องจักร/อุปกรณ์: ✓ ผ่านปกติ ✗ ผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการแก้ไขในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				วันที่: _____		รุ่น: _____																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.18 EDS FCA				ผู้รับผิดชอบ: _____		ที่ตั้ง: ต.ป.น.จ.																													
No.	รายการ	วิธีการตรวจ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สวิตช์ควบคุม	ตา	อุปกรณ์ครบ	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	สายพาน/Drive/Gearbox	ตา	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																															
6	ฝาครอบ/Inlet/Guard	ตา	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตา	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	อยู่ในเกณฑ์	1 D																															
10	สวิตช์ควบคุม	ตา	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																															
11	สายพาน/Drive/Gearbox	ตา	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																															
12	วาล์ว Suction	ตา	อุปกรณ์ครบ	1 D																															
13	วาล์ว Discharge	ตา	อุปกรณ์ครบ	1 D																															
14	ปั๊ม/มอเตอร์	ตา	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 M																															
15	สายพาน	ตา/มือจับ	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 M																															
ตรวจสอบ/แก้ไข				(ตรวจสอบ/แก้ไขที่ Risk ของเครื่อง)																															
16	มอเตอร์	ตา/มือจับ	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																															
17	ปั๊ม	ตา/มือจับ	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																															
18	Gearbox/เฟือง	ตา/มือจับ	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																															
19	สวิตช์ควบคุม/ปั๊ม/เกียร์	ตา	ไม่มีเสียงผิดปกติ	1 D																															
20	แรงดัน Suction	ตา/เกจวัด	อยู่ในเกณฑ์	1 D *																															
21	แรงดัน Discharge	ตา/เกจวัด	อยู่ในเกณฑ์	1 D *																															

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ตรงตามเป็นต้นมา
 2) เครื่องจักร/อุปกรณ์: ✓ ผ่านปกติ ✗ ผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการแก้ไขในหน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				วันที่:	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.24 FOA				รุ่น/ปี: ๒๕๖๘	
No.	รายการ	วิธีการตรวจ	มาตรฐาน	ค่าจริง	ค่าตั้ง
1	สวิตช์ควบคุม	ตา	อุปกรณ์ครบ	1 D	
2	ท่อน้ำ/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	
5	ท่อน้ำเข้า/ออก	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
6	สวิตช์/Pressure/Gauge	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
7	Coupling	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
9	ท่อส่งน้ำ/ท่อลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
10	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
11	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
12	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
13	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
14	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
15	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
16	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
17	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
18	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
19	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
20	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
21	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	

หมายเหตุ: 1) ค่าจริง: D = 0; W = 1; M = 2; * ไม่ตรงตามข้อกำหนด
2) ไม่ตรงตามข้อกำหนด / ค่าจริง: * ค่าจริง: * ค่าจริง: * ค่าจริง: *
3) กรณีที่ค่าจริงไม่ตรงตามข้อกำหนด ให้บันทึกค่าจริงในช่องว่าง

แบบฟอร์มการตรวจเช็คเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				วันที่:	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.23 HSD 0.005				รุ่น/ปี: ๒๕๖๘	
No.	รายการ	วิธีการตรวจ	มาตรฐาน	ค่าจริง	ค่าตั้ง
1	สวิตช์ควบคุม	ตา	อุปกรณ์ครบ	1 D	
2	ท่อน้ำ/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	
5	ท่อน้ำเข้า/ออก	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
6	สวิตช์/Pressure/Gauge	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
7	Coupling	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
9	ท่อส่งน้ำ/ท่อลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
10	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
11	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
12	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
13	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
14	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
15	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
16	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
17	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
18	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
19	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
20	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	
21	ถังเก็บน้ำ/ถังลม	ตา	ไม่มีสิ่งสกปรกอุดตัน	1 D	

หมายเหตุ: 1) ค่าจริง: D = 0; W = 1; M = 2; * ไม่ตรงตามข้อกำหนด
2) ไม่ตรงตามข้อกำหนด / ค่าจริง: * ค่าจริง: * ค่าจริง: * ค่าจริง: *
3) กรณีที่ค่าจริงไม่ตรงตามข้อกำหนด ให้บันทึกค่าจริงในช่องว่าง

[illegible]

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่เครื่องจักร: Pump No.25 FOC2% จางเจี๋ย		ยี่ห้อ:		รุ่น:																												
No.	รายการ	วิธีการซ่อม	มาตรฐาน	ปริมาณ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตัวปั๊ม	ตาม	ตามแผน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	Mantra/Valve In-Out	ตาม	ไม่พร้อม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่พร้อม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	Strainer	ตาม	ไม่พร้อม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	สายพานตัว/Gearbox	ตาม	ไม่พร้อม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	สายพานโซ่/Chain	ตาม	ไม่พร้อม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	Coupling ของตัว/ตัว	ตาม	ไม่พร้อม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่พร้อม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	ตัวปั๊ม/ตัว/ตัว	ตาม	อยู่ในแผน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	ตัวปั๊ม/ตัว	ตาม	ไม่พร้อม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	ตัวปั๊ม/ตัว/ตัว	ตาม	อยู่ในแผน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	ตัว Suction	ตาม	อยู่ในแผน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	ตัว Discharge	ตาม	อยู่ในแผน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	ตัว/ตัว/ตัว	ตาม	ไม่พร้อม	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	ตัว/ตัว	ตาม/ตัว	ไม่พร้อม	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	ตัว/ตัว	ตาม/ตัว/ตัว	ไม่พร้อม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
17	ตัว/ตัว/ตัว	ตาม/ตัว/ตัว	ไม่พร้อม	1 D	/	/	/	/	/																										

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				มีชื่อ:																รุ่น:															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.5 JP-8				ผู้รับผิดชอบ:																คลัง:															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	คาด	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	คาด	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	คาด	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	คาด	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	คาด	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด/จอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	คาด	อยู่ในเกณฑ์ปกติ	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	คาด	ไม่รั่วซึม/มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 D																															
11	ลิ้นชักน้ำมัน	คาด	ไม่รั่วซึม/มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 D																															
12	วาล์ว Suction	คาด	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
13	วาล์ว Discharge	คาด	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	คาด	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
15	สายดิน	คาด/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดติดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบระดับเครื่อง																																			
17	มอเตอร์	คาด/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	คาด/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	คาด/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เฟือง	คาด	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๒-๕ bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๒-๕ bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อ่านเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้อัปโหลดรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				มีชื่อ:																รุ่น:															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.2 JP-8				ผู้รับผิดชอบ:																คลัง:															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	คาด	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	คาด	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	คาด	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	คาด	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	คาด	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด/จอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	คาด	อยู่ในเกณฑ์ปกติ	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	คาด	ไม่รั่วซึม/มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 D																															
11	ลิ้นชักน้ำมัน	คาด	ไม่รั่วซึม/มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 D																															
12	วาล์ว Suction	คาด	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
13	วาล์ว Discharge	คาด	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	คาด	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
15	สายดิน	คาด/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดติดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบระดับเครื่อง																																			
17	มอเตอร์	คาด/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	คาด/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	คาด/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เฟือง	คาด	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๒-๕ bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๒-๕ bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อ่านเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้อัปโหลดรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน

พ.ศ. ๒๕๖๗

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				มีชื่อ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.15 FOA				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสลับน้ำมัน	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	คาด	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	คาด	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	คาด	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	คาด	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	คาด	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	คาด	ยึดกับสัน มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
11	ถังเก็บน้ำมัน	คาด	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
12	ถังเก็บน้ำมัน	คาด	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
13	วาล์ว Suction	คาด	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	คาด	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	คาด	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	คาด/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจขณะเดินเครื่อง (ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																			
17	มอเตอร์	คาด/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	คาด/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	คาด/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	คาด	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๒-๖ bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๕-๘ bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อ่านเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อ
ผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน

พ.ศ. ๒๕๖๗

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				มีชื่อ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.14 FOA				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสลับน้ำมัน	คาด	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	คาด	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	คาด	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	คาด	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	คาด	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	คาด	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	คาด	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	คาด	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
11	ถังเก็บน้ำมัน	คาด	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
12	ถังเก็บน้ำมัน	คาด	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
13	วาล์ว Suction	คาด	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	คาด	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	คาด	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	คาด/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจขณะเดินเครื่อง (ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																			
17	มอเตอร์	คาด/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	คาด/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	คาด/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	คาด	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๒-๖ bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๕-๘ bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อ่านเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อ
ผู้ตรวจ

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				วันที่: _____																																
รหัสเครื่องจักร: Pump No.18 FOC 2%				ผู้รับผิดชอบ: _____																																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
ตรวจสอบทั่วไป																																				
1	สวิตช์ควบคุม	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
2	พอล/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																																
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																																
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																																
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตา	ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																																
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																																
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตา	ไม่แตก ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																																
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																																
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																																
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตา	ไม่พบน้ำมันรั่วซึม	1 D																																
11	ถังน้ำมัน	ตา	ไม่มีน้ำมันในถัง	1 D																																
12	วาล์วเปิด/ปิด	ตา	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																																
13	วาล์ว Suction	ตา	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																																
14	วาล์ว Discharge	ตา	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																																
15	ปุ่มหยุดฉุกเฉิน	ตา	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																																
16	สายดิน	ตา/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ข้อติดไม่หลวม	1 M																																
ตรวจสอบระดับเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																																
18	ปั๊ม	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																																
19	Gearbox/เพลา	ตา/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																																
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตา	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																																
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-5 bar/psi	1 D *																																
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-5 bar/psi	1 D *																																

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไฟลิ่งข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไฟลิ่งเครื่องหมาย: ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				วันที่: _____																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.16 IK				ผู้รับผิดชอบ: _____																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	ตา	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
2	พอล/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตา	ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตา	ไม่แตก ไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตา	ไม่พบน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
11	ถังน้ำมัน	ตา	ไม่มีน้ำมันในถัง	1 D																															
12	วาล์วเปิด/ปิด	ตา	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตา	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตา	อยู่ตำแหน่ง ปิด	1 D																															
15	ปุ่มหยุดฉุกเฉิน	ตา	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตา/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ข้อติดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบระดับเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	ตา/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตา	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 3-5 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 3-5 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไฟลิ่งข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไฟลิ่งเครื่องหมาย: ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

MS. A. 9. 2. 567

E-รศ.-4102 F3 ประกาศบังคับที่ 3

W. A. W. P. 2568

F-รอก.-4102 F3 ประกาศใบัดร้งที่ 3

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. พ.ศ. ๒๕๖๒

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			มีชื่อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.25 FOC 2%			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ทิศทาง/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตา	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตา	ยึดกับถัง มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตา	ดูความ ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
12	ถังเก็บน้ำมัน	ตา	ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตา	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตา/มือจับ	ไม่เกิน Due Date ตามใบขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบระดับเครื่อง			(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลลา	ตา/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตา	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-5.5 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-5.5 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้องค์กรระบุเป็นตัวเลข
 2) ให้องค์กรระบุหมายเหตุ ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อ
ผู้ตรวจ

F-106-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. พ.ศ. ๒๕๖๒

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			มีชื่อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.24 FOA			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ทิศทาง/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตา	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตา	ยึดกับถัง มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตา	ดูความ ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
12	ถังเก็บน้ำมัน	ตา	ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตา	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตา/มือจับ	ไม่เกิน Due Date ตามใบขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบระดับเครื่อง			(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลลา	ตา/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตา	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-4.5 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-4.5 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้องค์กรระบุเป็นตัวเลข
 2) ให้องค์กรระบุหมายเหตุ ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อ
ผู้ตรวจ

F-106-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

[illegible][illegible]

L.V. W.F. 2562

F-๑๐๕-4102 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/2

L.4. W.A. 2568

F-รศ. -4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

1/2 טון

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน มิ.ย. พ.ศ. ๒๕๖๒

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ยี่ห้อ:																	รุ่น:																
รหัสเครื่องจักร: Pump No.14 FOA				ผู้รับผิดชอบ:																	คลัง:																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
ตรวจสอบทั่วไป																																					
1	สวิตช์ควบคุม	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตา	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตา	ถอดน้ำมัน มีน้ำมันรั่วซึม	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
ตรวจสอบเฉพาะเครื่อง																																					
13	วาล์ว Suction	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14	วาล์ว Discharge	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตา	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	สายดิน	ตา/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดติดไม่หลวม	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
(ตรวจสอบทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																					
17	มอเตอร์	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
18	ปั๊ม	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
19	Gearbox/เพลลา	ตา/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
20	ลูกปั๊มมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตา	ไม่ดังผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * โปรดระบุข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) โปรดเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน มิ.ย. พ.ศ. ๒๕๖๒

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ยี่ห้อ:																	รุ่น:																
รหัสเครื่องจักร: Pump No.5 JP-8				ผู้รับผิดชอบ:																	คลัง:																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
ตรวจสอบทั่วไป																																					
1	สวิตช์ควบคุม	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
ตรวจสอบเฉพาะเครื่อง																																					
13	วาล์ว Suction	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14	วาล์ว Discharge	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตา	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	สายดิน	ตา/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดติดไม่หลวม	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
(ตรวจสอบทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																					
17	มอเตอร์	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
18	ปั๊ม	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
19	Gearbox/เพลลา	ตา/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
20	ลูกปั๊มมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตา	ไม่ดังผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * โปรดระบุข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) โปรดเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ยี่ห้อ:															รุ่น:																
รหัสเครื่องจักร: Pump No.16 IK				ผู้รับผิดชอบ:																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	น็อตไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	น็อตไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก น็อตไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เริ่มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	น็อตกันล้น มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
			ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
ตรวจสอบระดับเครื่อง																																			
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด น็อตยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบระดับเครื่อง																																			
17	มอเตอร์	ตาม/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	ตาม/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 3-4 bar/psi	1 D *	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1		
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 3-4 bar/psi	1 D *	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1		

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อิงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อิงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้อัปกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ยี่ห้อ:															รุ่น:																
รหัสเครื่องจักร: Pump No.15 FOA				ผู้รับผิดชอบ:																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	น็อตไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	น็อตไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก น็อตไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เริ่มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	น็อตกันล้น มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
			ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
ตรวจสอบระดับเครื่อง																																			
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด น็อตยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบระดับเครื่อง																																			
17	มอเตอร์	ตาม/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	ตาม/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-4 bar/psi	1 D *	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1			
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-4 bar/psi	1 D *	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1	3.1		

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อิงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อิงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้อัปกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน มิ.ย. พ.ศ. ๒๕๖๑

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ยี่ห้อ:																รุ่น:															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.21 LSMGO 0.05%				ผู้รับผิดชอบ:																คลัง:															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตา	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตา	ยึดกันแน่น มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
			ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
ตรวจสอบเฉพาะเครื่อง																																			
13	วาล์ว Suction	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตา	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตา/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง																																			
17	มอเตอร์	ตา/หูฟัง/มือจับ	(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)	1 D																															
18	ปั๊ม	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	ตา/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตา	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๒-๕ bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๕-๘ bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อิงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้อำนาจการตัดสินใจในหน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน มิ.ย. พ.ศ. ๒๕๖๑

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ยี่ห้อ:																รุ่น:															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.18 FOC 2%				ผู้รับผิดชอบ:																คลัง:															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตา	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตา	ยึดกันแน่น มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
			ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
ตรวจสอบเฉพาะเครื่อง																																			
13	วาล์ว Suction	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตา	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตา/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง																																			
17	มอเตอร์	ตา/หูฟัง/มือจับ	(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)	1 D																															
18	ปั๊ม	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	ตา/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตา	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๒-๕ bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๕-๘ bar/psi	1 D *																															

U.S. W. 2567

F-รคธ.-4102_F3 ประกาศปิดครั้งที่ 3

U. S. N. P. 2567

-รศ.4102 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

L.W. W.P. 8568

หน้า 1/2

F-รคธ.-4102_F3 ประกาศใบเครื่องที่ 3

L.A. W.A. 2568

ဟာ 1/2

F-รคธ.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธ.ค. พ.ศ. ๒๕๖๗

ชื่อเครื่องจักร:		ยี่ห้อ:		รุ่น:							
รหัสเครื่องจักร:		ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:							
วันที่พบความผิดปกติ	จุดที่พบความผิดปกติ	ลักษณะความผิดปกติ						การแก้ไขและป้องกัน	วันที่แล้วเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	
		สกรีน	สกรีน	สกรีน	สกรีน	สกรีน	สกรีน				
		(โปรดกรอกหมายเลข ในช่อง)						(ความผิดปกติที่เกิดจากรวมการคำนวณค่า ไม่ควรรวมค่าผิดปกติ)			
1/6/68	P-13 หัวปั๊มแรงดันสูง	✓	✓						ทำตามคู่มือ P-13 ทุกครั้งที่มีการวิ่ง	1/6/68	
16/07	P-21 หัวปั๊มแรงดันสูง	✓	✓						หัวปั๊มแรงดันสูง Mechanical Seal เสื่อม	27/6/68	
1/6/68	P-33 หัวปั๊มแรงดันสูง	✓	✓						หัวปั๊มแรงดันสูง	1/1/67	
26/6/68	หัวปั๊มแรงดันสูง								เปลี่ยน oil seal	26/6/68	

หมายเหตุ 1) อาการผิดปกติ ได้แก่ เสียงดัง, สั่นไหวผิดปกติ, มีกลิ่นไหม้, แรงดันสูงหรือต่ำกว่าปกติ, อุณหภูมิสูงหรือต่ำกว่าปกติ เป็นต้น
 2) ขาดสภาวะพื้นฐาน ได้แก่ น้ำมันหล่อลื่น/น้ำมันเชื้อเพลิง/น้ำหล่อเย็น/น้ำกลั่นไม่อยู่ในระดับที่กำหนด, มีคราบน้ำมัน/คราบน้ำมัน/คราบน้ำมัน เป็นต้น
 3) ใช้แบบฟอร์มหน้า 2/2 ความถี่ในการตรวจสอบหน้า 1/2 เสมอ โดยส่งคืนเป็นต้นฉบับและสำเนา

F-รณ.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธ.ค. พ.ศ. ๒๕๖๗

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.33 FO5			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสกรีนหัวปั๊ม	ดู	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ดู	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	สายพาน/สายพาน/Gearbox	ดู	มีน้ำมันหล่อลื่น	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ดู	มีน้ำมันหล่อลื่น	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ดู	ไม่แตก มีน้ำมันหล่อลื่น	1 D																															
8	Pressure Gauge	ดู	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ดู	อยู่ในระดับที่กำหนด	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ดู	ดูตามแนว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
11	สกรีนหัวปั๊ม	ดู	ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
12	วาล์ว/วาล์ว/วาล์ว	ดู	อยู่ในตำแหน่ง ปิด	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ดู	อยู่ในตำแหน่ง ปิด	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ดู	อยู่ในตำแหน่ง ปิด	1 D																															
15	น้ำมันหล่อลื่น	ดู	มีน้ำมันหล่อลื่น	1 D																															
16	สายพาน	ดู/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด มีน้ำมันหล่อลื่น	1 M																															
ตรวจขณะเดินเครื่อง				(ตรวจทุกครั้งที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ดู/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ดู/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เฟือง	ดู/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืน/มอเตอร์/ปั๊ม/เฟือง	ดู	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-6 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-6 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * โปรดระบุเป็นตัวเลข
 2) โปรดกรอกหมายเลข ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อ
ผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ย. พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: SL-7				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: ปีใดเรียนมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
2	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
3	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
4	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
5	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
6	วาล์ว/ท่อน้ำ (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในระดับถูกต้อง		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	ปลอกหุ้ม ท่อน้ำออก	ตาชั่ง/ตมกดิน	ไม่มีการน้ำขึ้น ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่เกิดดินเหนียว		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9	Electric pump	ตาชั่ง/หึ่ง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10	Diaphragm pump	ตาชั่ง/หึ่ง	ลมไม่รั่ว น้ำไม่รั่วซึม		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12	รั้วพืชใบปลอ	ตาชั่ง	ไม่มี		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
13	สายดิน	ตาชั่ง/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ติดแน่นไม่หลวม		1 M																														

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อธิบายเพิ่มเติมตัวเลข
 2) ให้อธิบายเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้อธิบายรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อ
ผู้ตรวจ

F-รคธ.-4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธ.ค. พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร:				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: ปีใดเรียนมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
2	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
3	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
4	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
5	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
6	วาล์ว/ท่อน้ำ (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในระดับถูกต้อง		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	ปลอกหุ้ม ท่อน้ำออก	ตาชั่ง/ตมกดิน	ไม่มีการน้ำขึ้น ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่เกิดดินเหนียว		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9	Electric pump	ตาชั่ง/หึ่ง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10	Diaphragm pump	ตาชั่ง/หึ่ง	ลมไม่รั่ว น้ำไม่รั่วซึม		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12	รั้วพืชใบปลอ	ตาชั่ง	ไม่มี		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
13	สายดิน	ตาชั่ง/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ติดแน่นไม่หลวม		1 M																														

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อธิบายเพิ่มเติมตัวเลข
 2) ให้อธิบายเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้อธิบายรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อ
ผู้ตรวจ

F-รคธ.-4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ย. พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: <u>SL-2</u>				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: ปีใดเรียนมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	คาด	ระดับไม่เกิน %	1 D *																															
2	ถัง	คาด	ระดับไม่เกิน %	1 D *																															
3	ถัง	คาด	ระดับไม่เกิน %	1 D *																															
4	ถัง	คาด	ระดับไม่เกิน %	1 D *																															
5	ถัง	คาด	ระดับไม่เกิน %	1 D *																															
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	คาด	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	บ่อพักน้ำ คอนกรีต/เหล็ก	คาด/ตรวจ	ไม่มีคราบไขมัน ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	คาด	ปกติ "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9	Electric pump	คาด/หึ่ง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10	Diaphragm pump	คาด/หึ่ง	ลมไม่รั่ว น้ำไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	Bund Wall	คาด	ไม่มีรอยแตก	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12	วาล์ว/ท่อทาง	คาด	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
13	สายดิน	คาด/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ติดยึดไม่หลวม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ในช่องข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ในช่องเครื่องหมาย: ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

F-ทศ.-4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ย. พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: <u>SL-2</u>				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: ปีใดเรียนมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	คาด	ระดับไม่เกิน %	1 D *																															
2	ถัง	คาด	ระดับไม่เกิน %	1 D *																															
3	ถัง	คาด	ระดับไม่เกิน %	1 D *																															
4	ถัง	คาด	ระดับไม่เกิน %	1 D *																															
5	ถัง	คาด	ระดับไม่เกิน %	1 D *																															
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	คาด	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	บ่อพักน้ำ คอนกรีต/เหล็ก	คาด/ตรวจ	ไม่มีคราบไขมัน ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	คาด	ปกติ "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Electric pump	คาด/หึ่ง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	Diaphragm pump	คาด/หึ่ง	ลมไม่รั่ว น้ำไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	คาด	ไม่มีรอยแตก	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว/ท่อทาง	คาด	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	สายดิน	คาด/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ติดยึดไม่หลวม	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ในช่องข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ในช่องเครื่องหมาย: ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

F-ทศ.-4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 1/2 4

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ม.ค. พ.ศ. ๕๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: <u>๑๖๗๖๓๕๒๖</u>				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: ปีใดเรียนมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	ลาด	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
2	ถัง	ลาด	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
3	ถัง	ลาด	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
4	ถัง	ลาด	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
5	ถัง	ลาด	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ลาด	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	บ่อพักน้ำ คอนกรีต/เหล็ก	ลาด/ตมกลื่น	ไม่มีคราบน้ำมัน ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ลาด	ปกติ "ปิด"		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Electric pump	ลาด/หึ่ง/มีจอ	ไม่ตั้ง-รอนผิดปกติ		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	Diaphragm pump	ลาด/หึ่ง	ลมไม่รั่ว น้ำไม่รั่วซึม		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	ลาด	ไม่มีรอยแตก		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	รั้วที่ขังใบปลิว	ลาด	ไม่มี		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	สายดิน	ลาด/มีจอ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ข้อติดไม่หลวม		1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้งดหมายเหตุเป็นตัวเลข
 2) ให้งดเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้งดที่กราดและแจ้งเตือนในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ม.ค. พ.ศ. ๕๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: <u>๑๖๗๖๓๕๒๖</u>				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: ปีใดเรียนมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	ลาด	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
2	ถัง	ลาด	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
3	ถัง	ลาด	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
4	ถัง	ลาด	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
5	ถัง	ลาด	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ลาด	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	บ่อพักน้ำ คอนกรีต/เหล็ก	ลาด/ตมกลื่น	ไม่มีคราบน้ำมัน ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ลาด	ปกติ "ปิด"		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Electric pump	ลาด/หึ่ง/มีจอ	ไม่ตั้ง-รอนผิดปกติ		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	Diaphragm pump	ลาด/หึ่ง	ลมไม่รั่ว น้ำไม่รั่วซึม		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	ลาด	ไม่มีรอยแตก		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	รั้วที่ขังใบปลิว	ลาด	ไม่มี		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	สายดิน	ลาด/มีจอ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ข้อติดไม่หลวม		1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้งดหมายเหตุเป็นตัวเลข
 2) ให้งดเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้งดที่กราดและแจ้งเตือนในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๕๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: <u>75351111</u>				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: ปีใดเรียนมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	ตรวจสอบ	ระดับไม่เกิน 9%	1 D *																															
2	ถัง	ตรวจสอบ	ระดับไม่เกิน 9%	1 D *																															
3	ถัง	ตรวจสอบ	ระดับไม่เกิน 9%	1 D *																															
4	ถัง	ตรวจสอบ	ระดับไม่เกิน 9%	1 D *																															
5	ถัง	ตรวจสอบ	ระดับไม่เกิน 9%	1 D *																															
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตรวจสอบ	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D																															
7	บ่อน้ำ/ท่อทาง (ขาออก)	ตรวจสอบ/ตบดิน	ไม่มีคราบขี้เลน ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D																															
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตรวจสอบ	ปกติ "ปิด"	1 D																															
9	Electric pump	ตรวจสอบ/ฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
10	Diaphragm pump	ตรวจสอบ/ฟัง	ลมไม่รั่ว ปั่นไม่รั่วซึม	1 D																															
11	Bund Wall	ตรวจสอบ	ไม่มีรอยแตก	1 D																															
12	วาล์ว/ท่อทาง	ตรวจสอบ	ไม่มี	1 D																															
13	สายดิน	ตรวจสอบ/มือจับ	ไม่มี Due Date สายไม่ขาด ติดยึดไม่หลวม	1 M																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ถึงรอบครบเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย: ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ: _____

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๕๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: <u>75351111</u>				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: ปีใดเรียนมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	ตรวจสอบ	ระดับไม่เกิน 9%	1 D *																															
2	ถัง	ตรวจสอบ	ระดับไม่เกิน 9%	1 D *																															
3	ถัง	ตรวจสอบ	ระดับไม่เกิน 9%	1 D *																															
4	ถัง	ตรวจสอบ	ระดับไม่เกิน 9%	1 D *																															
5	ถัง	ตรวจสอบ	ระดับไม่เกิน 9%	1 D *																															
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตรวจสอบ	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D																															
7	บ่อน้ำ/ท่อทาง (ขาออก)	ตรวจสอบ/ตบดิน	ไม่มีคราบขี้เลน ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D																															
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตรวจสอบ	ปกติ "ปิด"	1 D																															
9	Electric pump	ตรวจสอบ/ฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
10	Diaphragm pump	ตรวจสอบ/ฟัง	ลมไม่รั่ว ปั่นไม่รั่วซึม	1 D																															
11	Bund Wall	ตรวจสอบ	ไม่มีรอยแตก	1 D																															
12	วาล์ว/ท่อทาง	ตรวจสอบ	ไม่มี	1 D																															
13	สายดิน	ตรวจสอบ/มือจับ	ไม่มี Due Date สายไม่ขาด ติดยึดไม่หลวม	1 M																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ถึงรอบครบเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย: ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ: _____

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ก.พ. พ.ศ. ๖๖

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: <u>W-50 F6A</u>				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย															คลัง: ปีใดเรียนมาจาก																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
2	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
3	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
4	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
5	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ปลอกหุ้ม คอนสแตนต์	ตาชั่ง/ตมกติน	ไม่มีคราบน้ำมัน ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Electric pump	ตาชั่ง/ถัง/ถัง	ไม่รั่ว-รั่วซึมผิดปกติ		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	Diaphragm pump	ตาชั่ง/ถัง	ลมไม่รั่ว น้ำไม่รั่วซึม		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ถังเก็บในบ่อ	ตาชั่ง	ไม่มี		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	สายดิน	ตาชั่ง/ถัง	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ติดแน่นไม่หลวม		1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อิงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อิงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ก.พ.พ.ศ. ๖๖

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: <u>W-50 F6A</u>				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย															คลัง: ปีใดเรียนมาจาก																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
2	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
3	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
4	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
5	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ปลอกหุ้ม คอนสแตนต์	ตาชั่ง/ตมกติน	ไม่มีคราบน้ำมัน ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Electric pump	ตาชั่ง/ถัง/ถัง	ไม่รั่ว-รั่วซึมผิดปกติ		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	Diaphragm pump	ตาชั่ง/ถัง	ลมไม่รั่ว น้ำไม่รั่วซึม		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	ถังเก็บในบ่อ	ตาชั่ง	ไม่มี		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	สายดิน	ตาชั่ง/ถัง	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ติดแน่นไม่หลวม		1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อิงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อิงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๕๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -	รุ่น: -																														
รหัสเครื่องจักร: <u>SZ-2</u>				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย																คลัง: ปีใดจะเขียนมาจาก															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	คาบ	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
2	ถัง	คาบ	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
3	ถัง	คาบ	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
4	ถัง	คาบ	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
5	ถัง	คาบ	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	คาบ	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	บ่อพักน้ำ ก่อนปล่อยออก	คาบ/ตามกลั่น	ไม่มีความน่าขน ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	คาบ	ปกติ "ปิด"		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Electric pump	คาบ/หึ่ง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ		1 D																														
10	Diaphragm pump	คาบ/หึ่ง	ลมไม่รั่ว น้ำไม่รั่วซึม		1 D																														
11	Bund Wall	คาบ	ไม่รั่วซึม		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว/ท่อทาง	คาบ	ไม่รั่วซึม		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	สายดิน	คาบ/มือจับ	ไม่เกิด Due Date สายไม่ขาด ติดแน่นไม่หลวม		1 M																														

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ในช่องข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ในช่องเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ: _____

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๕๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -	รุ่น: -																														
รหัสเครื่องจักร: <u>SZ-7</u>				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย																คลัง: ปีใดจะเขียนมาจาก															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	คาบ	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
2	ถัง	คาบ	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
3	ถัง	คาบ	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
4	ถัง	คาบ	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
5	ถัง	คาบ	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	คาบ	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	บ่อพักน้ำ ก่อนปล่อยออก	คาบ/ตามกลั่น	ไม่มีความน่าขน ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	คาบ	ปกติ "ปิด"		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Electric pump	คาบ/หึ่ง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ		1 D																														
10	Diaphragm pump	คาบ/หึ่ง	ลมไม่รั่ว น้ำไม่รั่วซึม		1 D																														
11	Bund Wall	คาบ	ไม่รั่วซึม		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว/ท่อทาง	คาบ	ไม่รั่วซึม		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	สายดิน	คาบ/มือจับ	ไม่เกิด Due Date สายไม่ขาด ติดแน่นไม่หลวม		1 M																														

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ในช่องข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ในช่องเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ: _____

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๒

[illegible]

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				มีที่: -	รุ่น: -																														
รหัสเครื่องจักร: 189				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย															คลัง: ปีใดเริ่มมาจาก																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
2	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
3	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
4	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
5	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	บ่อพักน้ำ ก่อนปล่อยออก	ตาชั่ง/ตมกลิ้ง	ไม่มีคราบน้ำขัง ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Electric pump	ตาชั่ง/หึ่ง/มือจับ	ไม่รั่ว-ร่อนผิดปกติ		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	Diaphragm pump	ตาชั่ง/หึ่ง	ไม่มีรั่ว น้ำขังไม่รั่วซึม		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	รีเซตในบ่อ	ตาชั่ง	ไม่มี		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	สายดิน	ตาชั่ง/มือจับ	ไม่มี Due Date สายไม่ขาด ถึงขีดในหม้อ		1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อธิบายเพิ่มเติมเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				มีที่: -	รุ่น: -																														
รหัสเครื่องจักร: ๑๗๑๖๓๖๗๗				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย															คลัง: ปีใดเริ่มมาจาก																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
2	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
3	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
4	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
5	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	บ่อพักน้ำ ก่อนปล่อยออก	ตาชั่ง/ตมกลิ้ง	ไม่มีคราบน้ำขัง ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Electric pump	ตาชั่ง/หึ่ง/มือจับ	ไม่รั่ว-ร่อนผิดปกติ		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	Diaphragm pump	ตาชั่ง/หึ่ง	ไม่มีรั่ว น้ำขังไม่รั่วซึม		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	รีเซตในบ่อ	ตาชั่ง	ไม่มี		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	สายดิน	ตาชั่ง/มือจับ	ไม่มี Due Date สายไม่ขาด ถึงขีดในหม้อ		1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อธิบายเพิ่มเติมเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. ๕๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -															รุ่น: -																
รหัสเครื่องจักร: SL-2				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย															คลัง: ปีใดเรียนมาจาก																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	ลาด	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
2	ถัง	ลาด	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
3	ถัง	ลาด	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
4	ถัง	ลาด	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
5	ถัง	ลาด	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ลาด	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	ปลั๊กน้ำ ก่อนปล่อยออก	ลาด/ตมกั้น	ไม่มีคราบน้ำมัน ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ลาด	ปิดดี "ปิด"		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9	Electric pump	ลาด/หัด/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10	Diaphragm pump	ลาด/หัด	ลมไม่รั่ว น้ำขึ้นไม่รั่วซึม		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	Bund Wall	ลาด	ไม่มีรอยแตก		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12	รั้วฟ้าไฟ	ลาด	ไม่มี		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
13	สายดิน	ลาด/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ติดแน่นไม่หลวม		1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อิงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อิงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้อิงบันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อ
ผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. ๕๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -															รุ่น: -																
รหัสเครื่องจักร: SL-1				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย															คลัง: ปีใดเรียนมาจาก																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	ลาด	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
2	ถัง	ลาด	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
3	ถัง	ลาด	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
4	ถัง	ลาด	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
5	ถัง	ลาด	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ลาด	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	ปลั๊กน้ำ ก่อนปล่อยออก	ลาด/ตมกั้น	ไม่มีคราบน้ำมัน ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ลาด	ปิดดี "ปิด"		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9	Electric pump	ลาด/หัด/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10	Diaphragm pump	ลาด/หัด	ลมไม่รั่ว น้ำขึ้นไม่รั่วซึม		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	Bund Wall	ลาด	ไม่มีรอยแตก		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12	รั้วฟ้าไฟ	ลาด	ไม่มี		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
13	สายดิน	ลาด/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ติดแน่นไม่หลวม		1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อิงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อิงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้อิงบันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อ
ผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				มีที่: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: <u>4116_F3(B)</u>				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: ปีใดเริ่มมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	ตรวจสอบ	ระดับน้ำมัน	%	1 D *																														
2	ถัง	ตรวจสอบ	ระดับน้ำมัน	%	1 D *																														
3	ถัง	ตรวจสอบ	ระดับน้ำมัน	%	1 D *																														
4	ถัง	ตรวจสอบ	ระดับน้ำมัน	%	1 D *																														
5	ถัง	ตรวจสอบ	ระดับน้ำมัน	%	1 D *																														
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตรวจสอบ	ไม่รั่วซึม อยู่ตำแหน่งถูกต้อง		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	บ่อพักน้ำ ก่อนปล่อยออก	ตรวจสอบ/ตรวจ	ไม่มีคราบไขมัน ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตรวจสอบ	ปกติ "ปิด"		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Electric pump	ตรวจสอบ/ฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	Diaphragm pump	ตรวจสอบ/ฟัง	ลมไม่รั่ว ป้อนน้ำมันไม่รั่วซึม		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	ตรวจสอบ	ไม่รั่วซึมแตก		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์วในบ่อ	ตรวจสอบ	ไม่มี		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	สายดิน	ตรวจสอบ/มือจับ	ไม่มี Due Date สายไม่ขาด ติดแน่นไม่หลวม		1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * โปรดระบุเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				มีที่: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: <u>4116_F3(B)</u>				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: ปีใดเริ่มมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	ตรวจสอบ	ระดับน้ำมัน	%	1 D *																														
2	ถัง	ตรวจสอบ	ระดับน้ำมัน	%	1 D *																														
3	ถัง	ตรวจสอบ	ระดับน้ำมัน	%	1 D *																														
4	ถัง	ตรวจสอบ	ระดับน้ำมัน	%	1 D *																														
5	ถัง	ตรวจสอบ	ระดับน้ำมัน	%	1 D *																														
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตรวจสอบ	ไม่รั่วซึม อยู่ตำแหน่งถูกต้อง		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	บ่อพักน้ำ ก่อนปล่อยออก	ตรวจสอบ/ตรวจ	ไม่มีคราบไขมัน ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตรวจสอบ	ปกติ "ปิด"		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Electric pump	ตรวจสอบ/ฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	Diaphragm pump	ตรวจสอบ/ฟัง	ลมไม่รั่ว ป้อนน้ำมันไม่รั่วซึม		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	ตรวจสอบ	ไม่รั่วซึมแตก		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์วในบ่อ	ตรวจสอบ	ไม่มี		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	สายดิน	ตรวจสอบ/มือจับ	ไม่มี Due Date สายไม่ขาด ติดแน่นไม่หลวม		1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * โปรดระบุเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๕

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไร่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ไร่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อ
ผู้ตรวจ

F-รตธ.-4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน เมษายน ๒๕๖๘ พ.ศ. ๒๕๖๘

[illegible]

ลงชื่อ
ผู้รับ

วคธ.-4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: SL-2				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: ปีใดเริ่มมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
2	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
3	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
4	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
5	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ตำแหน่งถูกต้อง		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	บ่อพักน้ำ ก่อนปล่อยออก	ตาชั่ง/ตมกดิน	ไม่มีคราบไขมัน ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Electric pump	ตาชั่ง/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	Diaphragm pump	ตาชั่ง/หูฟัง	ผลไม่รั่ว น้ำดันไม่รั่วซึม		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์วปิดน้ำ	ตาชั่ง	ไม่มี		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	สายดิน	ตาชั่ง/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ติดแน่นไม่หลวม		1 M																														

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อธิบายเพิ่มเติมในช่องว่าง
 2) ให้อธิบายเพิ่มเติม ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: SL-1				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: ปีใดเริ่มมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
2	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
3	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
4	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
5	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน	%	1 D *																														
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ตำแหน่งถูกต้อง		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	บ่อพักน้ำ ก่อนปล่อยออก	ตาชั่ง/ตมกดิน	ไม่มีคราบไขมัน ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Electric pump	ตาชั่ง/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	Diaphragm pump	ตาชั่ง/หูฟัง	ผลไม่รั่ว น้ำดันไม่รั่วซึม		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์วปิดน้ำ	ตาชั่ง	ไม่มี		1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	สายดิน	ตาชั่ง/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ติดแน่นไม่หลวม		1 M																														

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อธิบายเพิ่มเติมในช่องว่าง
 2) ให้อธิบายเพิ่มเติม ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ย. พ.ศ. ๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -																	รุ่น: -														
รหัสเครื่องจักร: ๖๖๖๖๖๖๖๖				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย																	คลัง: ปีใดเรียนมาจาก														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	บ่อพักน้ำ ก่อนปล่อยออก	ตาชั่ง/ตมกดิน	ไม่มีคราบไขมัน ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึมแตก	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	รั้วพืชในบ่อ	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ในช่องข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อ
ผู้ตรวจ

F-๑๑๖-4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ย. พ.ศ. ๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -																	รุ่น: -														
รหัสเครื่องจักร: ๖๖๖๖๖๖๖๖				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย																	คลัง: ปีใดเรียนมาจาก														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน ๙๐%	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน ๙๐%	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน ๙๐%	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน ๙๐%	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ถัง	ตาชั่ง	ระดับไม่เกิน ๙๐%	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	บ่อพักน้ำ ก่อนปล่อยออก	ตาชั่ง/ตมกดิน	ไม่มีคราบไขมัน ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	Electric pump	ตาชั่ง/บ่งชี้/มิเตอร์	ไม่ทำงานผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	Diaphragm pump	ตาชั่ง/บ่งชี้	ไม่ทำงานผิดปกติ	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึมแตก	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	รั้วพืชในบ่อ	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13	สายดิน	ตาชั่ง/มิเตอร์	ไม่เกิน Due Date ตามใบกำกับ	1 M	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ในช่องข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อ
ผู้ตรวจ

F-๑๑๖-4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ย. พ.ศ. 68

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator 182				ยี่ห้อ: -															รุ่น: -																
รหัสเครื่องจักร:				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย															คลัง: ปีใดเริ่มมาจาก																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	คาด	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ปลอกหุ้ม ก้อนปลอกออก	คาด/ตบกลิ้ง	ไม่มีคราบน้ำขัง ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นแรงขึ้น	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	คาด	ปกติ "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	คาด	ไม่รื้อแยก	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	รั้วฟ้าในบ่อ	คาด	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ใต้วงเล็บเป็นตัวเลข				ลงชื่อผู้ตรวจ																															
2) ใต้วงเล็บเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง																																			
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2																																			

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ย. พ.ศ. 68

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -															รุ่น: -																
รหัสเครื่องจักร: วาล์ว/ท่อทาง				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย															คลัง: ปีใดเริ่มมาจาก																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	คาด	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ปลอกหุ้ม ก้อนปลอกออก	คาด/ตบกลิ้ง	ไม่มีคราบน้ำขัง ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นแรงขึ้น	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	คาด	ปกติ "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	คาด	ไม่รื้อแยก	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	รั้วฟ้าในบ่อ	คาด	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ใต้วงเล็บเป็นตัวเลข				ลงชื่อผู้ตรวจ																															
2) ใต้วงเล็บเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง																																			
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2																																			

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. พ.ศ. - ๖๘

<p>หมายเหตุ 1) ความถี่: $D =$ วัน; $W =$ สัปดาห์; $M =$ เดือน; * โรงงานข้อมูลเป็นตัวเลข</p> <p>2) โรงเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ $-$ ถ้าไม่เกี่ยวข้อง</p> <p>3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2</p>	ลงชื่อผู้ตรวจ
--	---------------

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ย. พ.ศ. - 68

หมายเหตุ	1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * โรงงานข้อมูลเป็นตัวเลข 2) โรงรถเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง 3) กรณีพบความผิดปกติ โปรดบันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2	ลงชื่อ ผู้ตรวจ
----------	---	-------------------

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator			ยี่ห้อ: -	รุ่น: -																															
รหัสเครื่องจักร: 22200000000000000000			ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย																																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาดู	ไม่มีรั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	ปลอกหุ้ม สายปล่อยออก	ตาดู/สัมผัส	ไม่มีสายหุ้มฉนวน ไม่มีสิ่งสกปรกปนเปื้อน ไม่ฉีกขาด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาดู	ปกติ "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	Bund Wall	ตาดู	ไม่มีรอยแตก	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12	รั้วกั้นในบ่อ	ตาดู	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อธิบายเพิ่มเติมเป็นตัวเลข
 2) ให้อธิบายเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้อธิบายรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator			ยี่ห้อ: -	รุ่น: -																															
รหัสเครื่องจักร: 22200000000000000000			ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย																																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาดู	ไม่มีรั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	ปลอกหุ้ม สายปล่อยออก	ตาดู/สัมผัส	ไม่มีสายหุ้มฉนวน ไม่มีสิ่งสกปรกปนเปื้อน ไม่ฉีกขาด	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาดู	ปกติ "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	ตาดู	ไม่มีรอยแตก	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	รั้วกั้นในบ่อ	ตาดู	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อธิบายเพิ่มเติมเป็นตัวเลข
 2) ให้อธิบายเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้อธิบายรายละเอียดในหน้า 2/2

ลงชื่อผู้ตรวจ

25724 7026 W.M. 2578

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ให้อิงข้อมูลเบื้องต้นตัวเลข
2) ให้อิงเครื่องหมาย \checkmark ถ้า/ปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

หน้า 1/2

นิพนธ์ พ.ศ. 2568

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * โรงเรือนชนิดอื่นเป็นตัวเลข
2) โรงเรือนเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกที่รายละเอียดในหน้า 2/2

หน้า 1/2

NO 247525 W.A. 2568

หมายเหตุ	1) ความถี่: $D =$ วัน; $W =$ สัปดาห์; $M =$ เดือน; * ห้องข้อมูลเป็นตัวเลข 2) ห้องเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2	ลงชื่อ ผู้ตรวจ
----------	---	-------------------

หน้า 1/2

ปฏิทิน พ.ศ. ๒๕๖๘

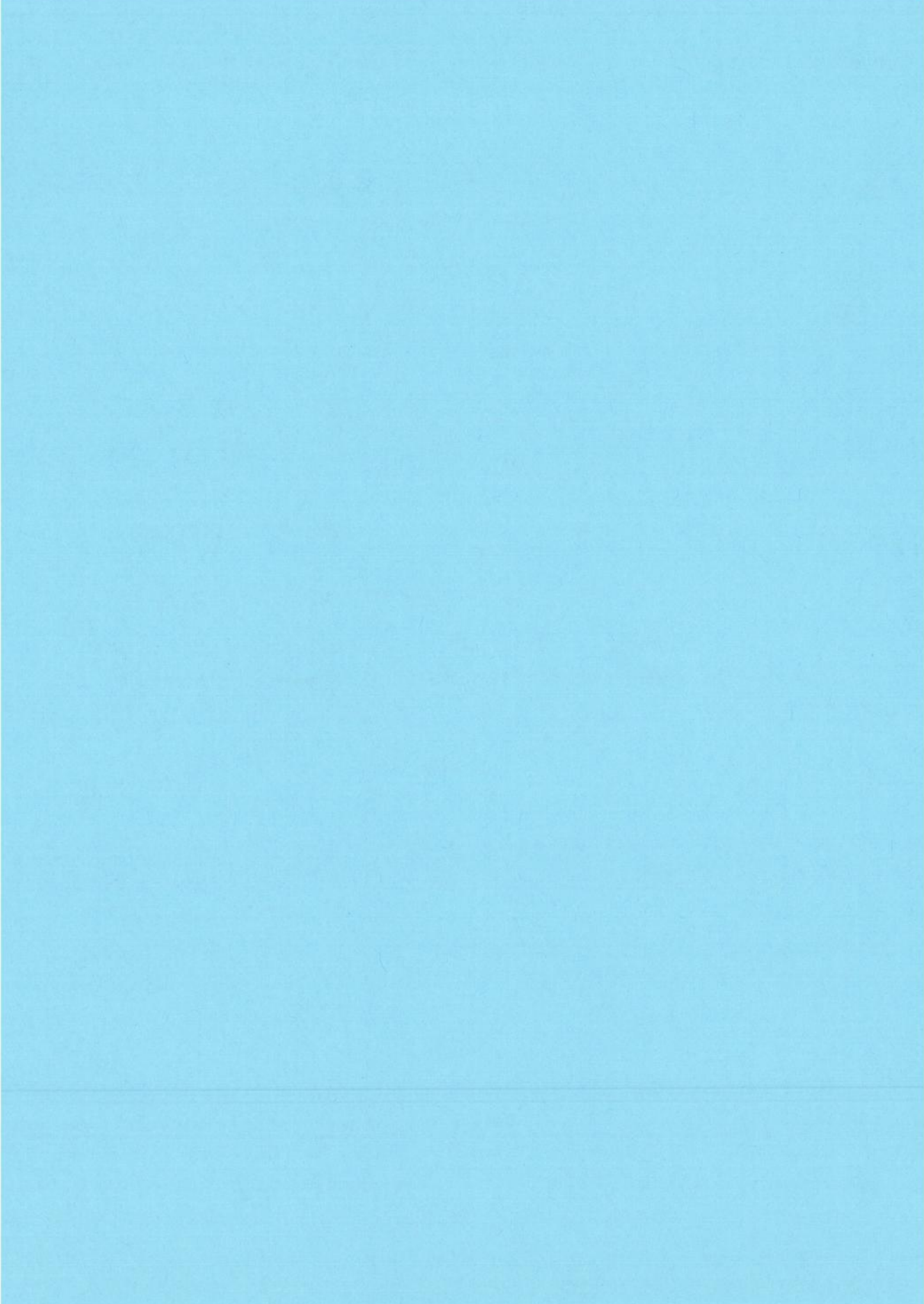
หมายเหตุ	1) ความถี่: $D =$ วัน; $W =$ สัปดาห์; $M =$ เดือน; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่มีขาวของ 3) กรณีพบความผิดปกติ ในวันที่ยกรายละเอียดในหน้า 2/2	ลงชื่อ ผู้ตรวจ
----------	--	-------------------

หน้า 1/2

เอกสารแนบที่ 2

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568





EMPOWERING ALL TOWARD
INCLUSIVE GROWTH

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
55/7 Energy Center Building 8, 12th Floor
Bangkok 10260 Tel : +66 (0) 2146 4999
Fax : +66 (0) 2146 4999

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/7 Energy Center Building 8, 12th Floor
Bangkok 10260 Tel : +66 (0) 2146 4999
Fax : +66 (0) 2146 4999



PTT OIL AND RETAIL BUSINESS PUBLIC COMPANY LIMITED

QUALITY ANALYSIS AND PRODUCT RESEARCH & DEVELOPMENT DEPARTMENT, PETROLEUM TERMINAL
555 AT NARONG ROAD, KHILONG TOEI SUBDISTRICT, KHILONG TOEI DISTRICT, BANGKOK 10260
TEL : +66(0)2239-7130 FAX : +66(0)2239-7149 E-Mail orlabservice@ptor.com www.ptor.com



ที่ 31300127/ ๕๖ /68

วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
เรียน อธิบดีกรมเจ้าท่า

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมบางจาก ขอนำส่งรายงานผลการ
วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 8 จุด ประจำเดือน ธันวาคม 2567 ถึงเดือน มกราคม 2568 โดยผลการวิเคราะห์
คุณภาพน้ำทิ้งพบว่าไม่ผ่านจุด ดังนี้

- เดือน ธันวาคม 2567 พบว่าค่า TSS สูงกว่าค่ามาตรฐาน 2 จุด คือ บ่อลานถังท้ายคลัง จากการ
ตรวจสอบพบว่าบ่อลานถังท้ายคลังมีน้ำเข้ระบบน้อย เนื่องจากไม่มีกิจกรรมในการใช้น้ำ และจุดบ่อ SL-2
ตรวจสอบพบว่าตัวทางออกของระบบมีการซึม เนื่องจากมีผลมาจากน้ำซึม-ลง ทั้งนี้อยู่ระหว่างการปรับปรุง
แก้ไขร่วมกับทางวิศวกรรมไปแล้วเบื้องต้น และมีการดำเนินการวิเคราะห์โรคราะห์ในรอมเดือนมกราคม 2568 และผล
การวิเคราะห์มีค่าผ่านตามมาตรฐานที่กำหนด
- เดือน มกราคม 2568 พบว่าค่า TDS สูงกว่าค่ามาตรฐาน 2 จุด คือ บ่อตกโทษหลังโรงซ่อมลิ บ่อกั้น
ใต้ทำการหาสาเหตุแล้วพบว่าบ่อน้ำนี้ เช้า-ออก ผ่านระบบน้อย เนื่องจากไม่มีกิจกรรมในการใช้น้ำ ทั้งนี้ได้มีการทำ
ความสะอาดบ่อเป็นที่เรียบร้อยแล้ว และจุดบ่อ SL-1 ตรวจสอบพบว่าตัวทางออกของระบบมีการซึม เนื่องจากมี
ผลมาจากน้ำซึม-ลง ทั้งนี้อยู่ระหว่างการปรับปรุงแก้ไข ซึ่งหน่วยงานไม่มีการปล่อยน้ำออกสู่สิ่งแวดล้อม
ภายนอกแต่อย่างใด
- เดือน มกราคม 2568 จุด ลานถังท้ายคลัง ไม่มีน้ำเข้าระบบ จึงทำให้ไม่สามารถกักน้ำตัวอย่างเพื่อ
วิเคราะห์ได้

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมบางจาก

ส่วนคลังปิโตรเลียมบางจาก
โทรศัพท์ : (02) 239-7074

Certificate of Analysis

Product : Oil Depot Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : บ่อตกโทษโรงกลั่นน้ำมัน
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-24/24430
Sample Lab No. : WP-ODP-2424590
Date of Sampling : 13 Dec 2024
Sampling By : Paweena Seesaisul
Received Date : 13 Dec 2024
Date of Test : 13 Dec 2024
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5-9.0	7.8
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	3.3
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 50	9.4
* 5. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 5	<5.0

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit อ้างอิง ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : เหลืองใส มีตะกอน

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

27 Dec 2024
(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Certificate of Analysis

Product : Oil Depot Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.
Sample Location : สถานีโรงบำบัด
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-24/24431
Sample Lab No. : WP-ODP-2424591
Date of Sampling : 13 Dec 2024
Sampling By : Paweena Seesansul
Received Date : 13 Dec 2024
Date of Test : 13 Dec 2024
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd	5.5-9.0	7.8
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	3.1
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 50	12.8
* 5. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 5	<5.0

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit ค่าเฉลี่ย ปริมาณออกซิเจนชีวเคมีรวม (BOD) จากผลการทดสอบการรวมกันทั้งหมดจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : น้ำเสียจากถังเก็บ

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

เลขที่หนังสือ 7-098-พ-0001

27 Dec 2024

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Certificate of Analysis

Product : Oil Depot Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.
Sample Location : สถานีโรงบำบัด
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-24/24432
Sample Lab No. : WP-ODP-2424592
Date of Sampling : 13 Dec 2024
Sampling By : Paweena Seesansul
Received Date : 13 Dec 2024
Date of Test : 13 Dec 2024
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
* 1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd	5.5-9.0	8.1
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	1.7
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 50	93.4
* 5. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 5	<5.0

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit ค่าเฉลี่ย ปริมาณออกซิเจนชีวเคมีรวม (BOD) จากผลการทดสอบการรวมกันทั้งหมดจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : น้ำเสียจากถังเก็บ

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

เลขที่หนังสือ 7-098-พ-0001

27 Dec 2024

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Product: Oil Depot Waste Water

Customer/Supplier	: Bangchak Petroleum Terminal, PT TOR PLC.
Sample Location	: SL-1
Product Source	: Depot- Bangchak Petroleum Terminal
Certificate No.	: T-24/24433
Sample Lab No.	: WP-QDP-2424593
Date of Sampling	: 13 Dec 2024
Sampling By	: Paweena Seesansul unwrsidnu 1-098-4-0004
Received Date	: 13 Dec 2024
Date of Test	: 13 Dec 2024
Sample Condition	: Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5-9.0	8.0
* 2. Biochemical Oxygen Demand, mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	2.4
* 3. Chemical Oxygen Demand, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 50	ND
5. Total Dissolved Solids, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 3,000	866
* 6. Oil and Grease, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 5	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH, ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	18
* 8. Color ADMI @ pH 7.0, ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	18

Remark * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit analysis : ประสิทธิภาพของสารตกตะกอน เรือ กักเก็บน้ำจืดจากโรงงานบำบัดน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- สักการะด้วยนาง : เพ็ญใจใส นิตะกอน

Approved by : 

Position Title : 

Date of Issue : 27 Dec 2024

เลขที่สัญญา : 098-น-0001

- End of Report -

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)





Certificate of Analysis

Product : Oil Depot Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : SL-2
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal
Certificate No. : T-24/24434
Sample Lab No. : WP-ODP-2424594
Date of Sampling : 13 Dec 2024
Sampling By : Paweena Seesansul
Received Date : 13 Dec 2024
Date of Test : 13 Dec 2024
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5-9.0	7.7
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	13
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 50	51.4
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 3,000	762
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 5	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	22
* 8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	28

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit ค่าสูง ปริมาณสารปนเปื้อนที่ตรวจเจอ ค่าสูง ที่พบค่าสูงเกินมาตรฐานที่กำหนดโดย ม.ผ. 2560
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะสีของน้ำ : เหลืองขุ่น มีกลิ่น

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Analysis / Test Report

Client : PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
555, Archanong Rd., Phra Khanong, Khlong Toei, Bangkok Thailand 10110
P/O :
Project Name :
Project Location :

Lot ID: 24106443
Date Received : Dec 13, 2024
Date Reported : Dec 19, 2024
Report Number : 319253-1

Page 3 of 3

Sample Number	24106443-3					
Sample Date	Dec 13, 2024 2:10 PM					
Sample Description	Wastewater					
Location	SL2					
Date Analysis Commenced	Dec 16, 2024					
Condition of Sample	Contained in one plastic bottle, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA);					
Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Method	Testing Location
Water Testing						
Total Kjeldahl Nitrogen as N	mg/L	0.15	1.0	16.8	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 24th ed., 2023, part 4500-Norg (L)	Bangkok
Sampling By : Theeraphol Sangthong พญ.ธีรพล สังทอง 2404-2-0146						
Remark : - LOD : Limit of Detection - LOR : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)						

Technical Management

Approved by

Section Head

พญ.ณัฐพร 2404-2-0013

พญ.ณัฐพร 2404-2-0004

For the sample(s) as submitted, unless the sample(s) is/are for the purpose of the TISI Accredited Laboratory, this report is not valid for any other purpose.

ADDRESS 104 Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250 Thailand TEL: +66 0 2760 3000 FAX: +66 0 2760 3197

ALS LABORATORY GROUP LIMITED (THAILAND) PCL. www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS FOR EVERYTHING



PTT OIL AND RETAIL BUSINESS PUBLIC COMPANY LIMITED
QUALITY ANALYSIS AND PRODUCT RESEARCH & DEVELOPMENT DEPARTMENT, PETROLEUM TERMINAL
555 AT NARONG ROAD, KHLONG TOEI SUBDISTRICT, KHLONG TOEI DISTRICT, BANGKOK 10260
TEL. +66(0)2239-7130 FAX. +66(0)2239-7149 E-Mail orlabservice@pttor.com www.pttor.com

Certificate of Analysis

Product : Oil Depot Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.
Sample Location : 18G
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal
Certificate No. : T-24/24435
Sample Lab No. : WP-ODP-2424595
Date of Sampling : 13 Dec 2024
Sampling By : Paweena Seesamsui
Received Date : 13 Dec 2024
Date of Test : 13 Dec 2024
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5-9.0	8.1
2. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	2.8
3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 50	ND
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 3,000	95.9
6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 5	<5.0
7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	6
8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	7

Remark : - Registered Laboratory No.ว-098 From The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit อ้างอิง ปฐมาสารวิธีมาตรฐานวิธีเก็บ ทำหตามตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ค่าเบี่ยงเบน : ไม่ มี

Approved by :
Position Title :

Date of Issue : 27 Dec 2024
(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Analysis / Test Report

Client : PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
555, Andarong Rd., Phra Khanong, Khlong Toei, Bangkok Thailand 10110
Lot ID: 24106443
Date Received : Dec 13, 2024
Date Reported : Dec 19, 2024
Report Number : 3193253.1

Page 1 of 1

Sample Number	24106443-1					
Sample Date	Dec 13, 2024 2:00 PM					
Sample Description	Wastewater					
Location	JRG					
Date Analysis Commenced	Dec 16, 2024					
Condition of Sample	Contained in one plastic bottle, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)					
Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Method	Testing Location
Water Testing						
Total Kjeldahl Nitrogen as N	mg/l	0.15	1.0	<1.0	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500 Norg (C)	Bangkok

Sampling By : Theerapong Sangthong ทรัพย์สินทางปัญญา ว-204-4-0146

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "C" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Technical Management

Siriluk Bunnak
Section Head
ทรัพย์สินทางปัญญา ว-204-4-0013

Approved by

Assistant General Manager
ทรัพย์สินทางปัญญา ว-204-4-0004

Address: 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250 Thailand | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAI) MEDICAL CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

WORLDWIDE SOLUTIONS

LPIS-21-11001

ALS Laboratory Group (Thailand) Co., Ltd. is a subsidiary of ALS Limited, a company listed on the Hong Kong Stock Exchange.



Certificate of Analysis

Product : Oil Depot Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.
Sample Location : บังคกปิโตรเลียมเทอร์มินัล
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-24/24436
Sample Lab No. : WP-ODP-2424596
Date of Sampling : 13 Dec 2024
Sampling By : Paweena Seesarsul
เลขาณัติ ๖-098-๔-0004

Received Date : 13 Dec 2024
Date of Test : 13 Dec 2024
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5-9.0	8.8
2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	4.6
3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 50	6.0
5. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 5	<5.0
6. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	8
7. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	7

Remark : - Registered Laboratory No.๖-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit ค่าขีด ปรมาณตรวจวัดสารปนเปื้อนในน้ำเสีย กำหนดจากกฎกระทรวงการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะน้ำเสีย : น้ำเสียโรงกลั่น

Approved by :

Position Title :

Date of Issue : 27 Dec 2024

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Oil Depot Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.
Sample Location : บังคกปิโตรเลียมเทอร์มินัล
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-24/24437
Sample Lab No. : WP-ODP-2424597
Date of Sampling : 13 Dec 2024
Sampling By : Paweena Seesarsul
เลขาณัติ ๖-098-๔-0004

Received Date : 13 Dec 2024
Date of Test : 13 Dec 2024
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5-9.0	7.6
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	7.6
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 50	11.7
* 5. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 5	<5.0
* 6. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	22
* 7. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	22

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No.๖-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit ค่าขีด ปรมาณตรวจวัดสารปนเปื้อนในน้ำเสีย กำหนดจากกฎกระทรวงการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะน้ำเสีย : น้ำเสียโรงกลั่น

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

27 Dec 2024

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

รายงานระบบ Incident / Sub standard

เหตุการณ์งาน	รหัส งาน. ปลอดภัย SS 001/2568	สถานะงาน	เสร็จสิ้นตามกำหนด / ปลอดภัย
ประเภทการงาน	Safety	ประเภทเหตุการณ์	Substandard Condition
ลักษณะเหตุการณ์	Operation/Office Incident	ระดับเหตุการณ์	เล็กน้อย (Low)
ผู้เกี่ยวข้อง	นายสมชาย ใจดี (010955)	วันที่เขียนรายงาน	20/01/2568 18:19 น.
ผู้ควบคุม	นายสมชาย ใจดี (010955)	ผู้ตรวจสอบ	
ข้อมูลเหตุการณ์	เหตุการณ์การปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน		
ผู้เกี่ยวข้อง	เหตุการณ์การปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน		
วันที่เกิดเหตุการณ์	20/01/2568 16:46 น.		
ประเภท	Substandard Condition		
ประเภทการปฏิบัติงานตามแผนการ	เหตุการณ์การปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน		
สถานที่เกิด	พื้นที่ปฏิบัติงาน		
Operation Type	Technical		
Facility	อาคารโรงงาน		
พื้นที่ / บริเวณที่เกิดเหตุ	อาคารโรงงาน, ต. 155		
รายละเอียดเหตุการณ์	เหตุการณ์การปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน		
รายละเอียดเหตุการณ์	เหตุการณ์การปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน		
หมายเหตุ	เหตุการณ์การปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน		

เหตุการณ์การปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน

2) กรณีการปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน

2.1) กรณีการปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน

2.2) กรณีการปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน

ประเภทงาน

ประเภทของเหตุการณ์การปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน

ผู้เกี่ยวข้อง

การปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน

เหตุการณ์การปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน	รหัส งาน. ปลอดภัย SS 001/2568	สถานะงาน	เสร็จสิ้นตามกำหนด / ปลอดภัย
ประเภทการงาน	Safety	ประเภทเหตุการณ์	Substandard Condition
ลักษณะเหตุการณ์	Operation/Office Incident	ระดับเหตุการณ์	เล็กน้อย (Low)
ผู้เกี่ยวข้อง	นายสมชาย ใจดี (010955)	วันที่เขียนรายงาน	20/01/2568 18:19 น.
ผู้ควบคุม	นายสมชาย ใจดี (010955)	ผู้ตรวจสอบ	
ข้อมูลเหตุการณ์	เหตุการณ์การปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน		
ผู้เกี่ยวข้อง	เหตุการณ์การปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน		
วันที่เกิดเหตุการณ์	20/01/2568 16:46 น.		
ประเภท	Substandard Condition		
ประเภทการปฏิบัติงานตามแผนการ	เหตุการณ์การปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน		
สถานที่เกิด	พื้นที่ปฏิบัติงาน		
Operation Type	Technical		
Facility	อาคารโรงงาน		
พื้นที่ / บริเวณที่เกิดเหตุ	อาคารโรงงาน, ต. 155		
รายละเอียดเหตุการณ์	เหตุการณ์การปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน		
รายละเอียดเหตุการณ์	เหตุการณ์การปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน		
หมายเหตุ	เหตุการณ์การปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน		

เหตุการณ์การปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน

2) กรณีการปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน

2.1) กรณีการปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน

2.2) กรณีการปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน

ประเภทงาน

ประเภทของเหตุการณ์การปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน

ผู้เกี่ยวข้อง

การปฏิบัติงานตามแผนการดำเนินงาน



PTT OIL AND RETAIL BUSINESS PUBLIC COMPANY LIMITED

QUALITY ANALYSIS AND PRODUCT RESEARCH & DEVELOPMENT DEPARTMENT, PETROLEUM TERMINAL
555 AT NARONG ROAD, KHLONG TOEI SUBDISTRICT, KHLONG TOEI DISTRICT, BANGKOK 10260
TEL. +66(0)2239-7130 FAX. +66(0)2239-7149 E-Mail oilabservice@pttor.com www.pttor.com



Certificate of Analysis

Product : Oil Depot Waste Water

Page 1 of 1

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.

Sample Location : บังคก้าโรงกลั่นน้ำมัน

Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/01148

Sample Lab No. : WP-OP-2500422

Date of Sampling : 09 Jan 2025

Sampling By : Thapanat Rakkhanam

Received Date : 09 Jan 2025

Date of Test : 09 Jan 2025

Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd	5.5-9.0	8.0
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	12
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 50	5.6
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 3,000	499
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 5	<5.0

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No.ว-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit อ้างอิง มาตรฐานของอุตสาหกรรม เรื่อง การควบคุมคุณภาพการระบายน้ำจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : น้ำเสียโรงกลั่น

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

เลขที่ใบรับรอง : 098-ท-0001

20 Jan 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Product : Oil Depot Waste Water

Certificate No.	: T-25/01151
Sample Lab No.	: WP-OOP-2500425
Date of Sampling	: 09 Jan 2025
Sampling By	: Thaparat Rakkhanam [signature] : 098 - 0003
Received Date	: 09 Jan 2025
Date of Test	: 09 Jan 2025
Sample Condition	: Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5-9.0	7.9
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	3.3
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 50	5.7
* 5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 3,000	3568
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 5	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	17
* 8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	19

Remark: * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit analysis of hazardous substances: 1000 mg/kg (Waste water sample collected by grab sampling method).
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- Limit analysis: 1000 mg/kg (Waste water sample collected by grab sampling method).

Position Title :

20 Jan 2025

Date of Issue :

- End of Report -

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Analysis / Test Report

Client : PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
555, Andarong Road, Phra Khanong, Khlong Toei, Bangkok Thailand 10110

P/O :

Project Name :

Project Location :

Sample Number : 251330-2

Sample Date : Jan 10, 2025 11:05 AM

Sample Description : Wastewater

Location : S.L1

Date Analysis Commenced : Jan 13, 2025

Condition of Sample :

Contained in one plastic bottle, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
Total Kjeldahl Nitrogen as N	mg/L	0.15	1.0	1.3	≤ 100	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-Norg (C)	Bangkok

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).

Sampling By : Pichai Boonyong มัฒนารักษ์ 204-3-0082

Remark :

- LOD : Limit of Detection

- "c" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Lot ID: 251330

Date Received : Jan 10, 2025

Date Reported : Jan 16, 2025

Report Number : 3210664-1

Page 2 of 2

Technical Management

Section Head

มัทนารักษ์ 204-3-0013

Approved by

Assistant General Manager

มัทนารักษ์ 204-3-0004

Please apply to the company or representative of the company for approval of this report. No part of this report may be reproduced or used in any form without written consent from the laboratory.

ALS Laboratory Group (Thailand) Co., Ltd. An ALS Limited Company

Address 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250 Thailand : PHONE +66 0 2760 3000 : FAX +66 0 2760 3197

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS FOR THE FUTURE

1.075.11.1000

S. Jirapornchai, M.Sc. (M.Sc. 11.5000)



PTT OIL AND RETAIL BUSINESS PUBLIC COMPANY LIMITED

QUALITY ANALYSIS AND PRODUCT RESEARCH & DEVELOPMENT DEPARTMENT, PETROLEUM TERMINAL

555 AT NARONG ROAD, KHLONG TOEI SUBDISTRICT, KHLONG TOEI DISTRICT, BANGKOK 10260

TEL. +66(0)2239-7130 FAX. +66(0)2239-7149 E-Mail orabservice@pttor.com www.pttor.com



Page 1 of 1

Certificate of Analysis

Product : Oil Depot Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.

Sample Location : SL-2 (Recheck)

Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/01701

Sample Lab No. : WP-OOP-2501449

Date of Sampling : 22 Jan 2025

Sampling By : Thapanat Rakkanam

Received Date : 22 Jan 2025

Date of Test : 22 Jan 2025

Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
* 1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5-9.0	8.4
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	3.0
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 50	35.7
* 5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 3,000	1148
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 5	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH/ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	19
* 8. Color ADMI @ pH 7.0/ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	16

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No.3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit analysis : การวิเคราะห์ด้วยวิธีมาตรฐานห้องปฏิบัติการกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักเจ้าพนักงานวิทยาศาสตร์ กรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

- Waste water sample collected by grab sampling method.

- ค่ามาตรฐาน : ใกล้เคียงธรรมชาติ

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

29 Jan 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Test Item	Test Method	Limit	Result
* 1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5-9.0	8.8
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	5.7
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 50	9.1
* 5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 3,000	103
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 5	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	4
* 8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	4

Remark: * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

Keyserling Laboratory, Nov. 9-20 from the Department of Biology, University of California at Berkeley, CA 94720-3280.

Waste water samples collected by grab sampling method.

Waste water sample collected by you

Approved by :

Position Title :

Date of Test: _____

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President Quality Analysis and Product Research & Development Department)

End of Report -

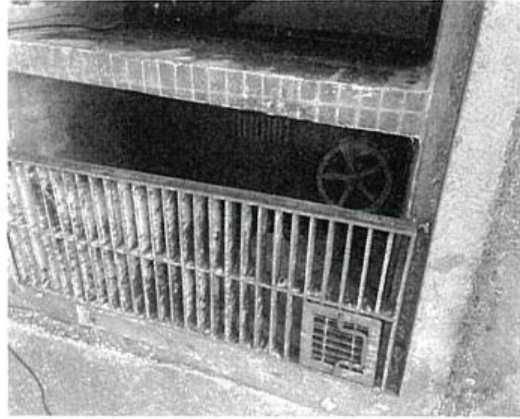
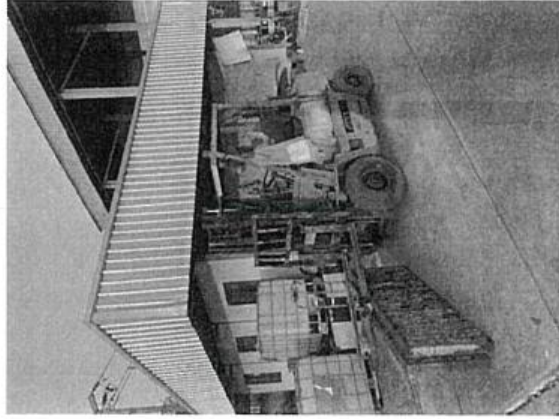
Product: Oil Depot Waste Water

Sample Condition : Normal

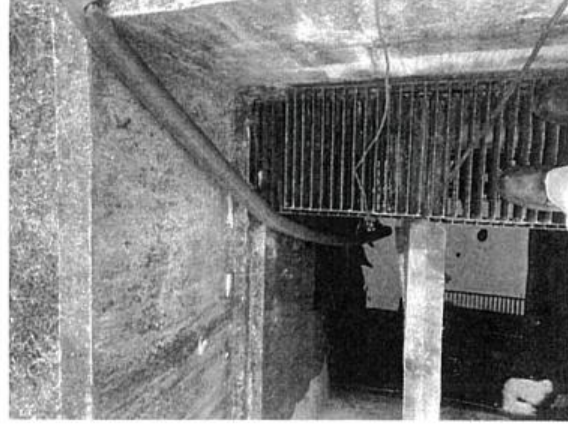
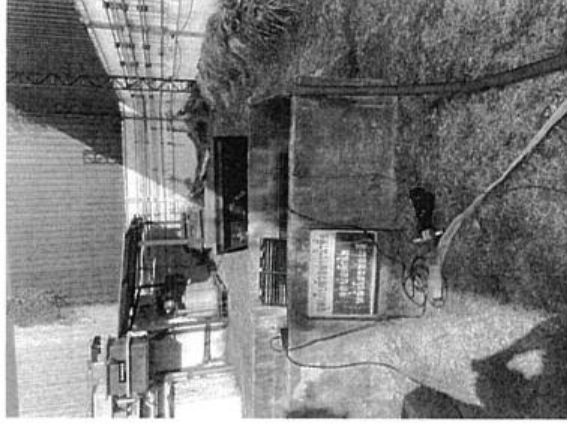
- End of Report -

[illegible]

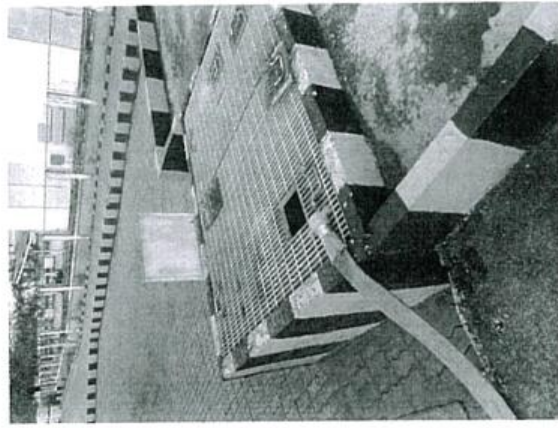
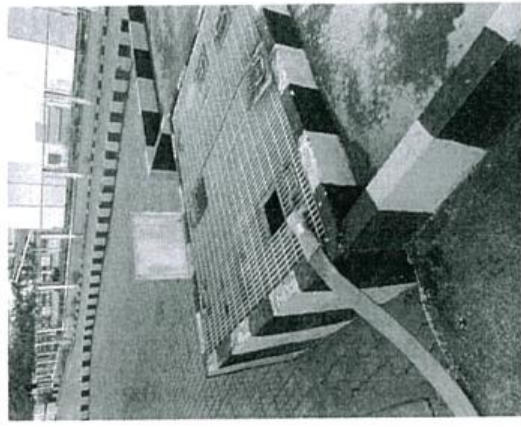
วันที่ 7 มกราคม 2568 ทีม Safety และ ช่อมบำรุง ได้ทำการทำล้างทำความสะอาดจุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อทำเรือ



วันที่ 21 มกราคม 2568 ทีม Safety และ ช่อมบำรุง ได้ทำการทำล้างทำความสะอาดจุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อตกไข่หลังโรงซ่อมสี



วันที่ 21 มกราคม 2568 ทีม Safety และ ช่อมปารุง ได้ทำการทำลงทำความสะอาดจุดเก็บ
ตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อ SL-1

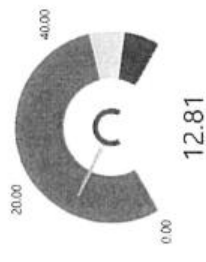


วันที่ 21 มกราคม 2568 ทีม Safety และ ช่อมปารุง ได้ทำการทำลงทำความสะอาดจุดเก็บ
ตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อ SL-2

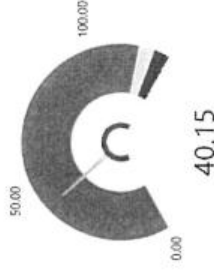


ค่าควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม Power BI ปี 2567

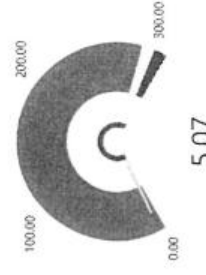
Average of SS.mg/L



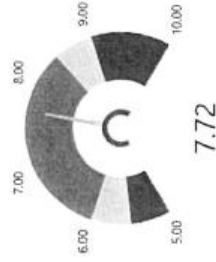
Average COD.mg/L



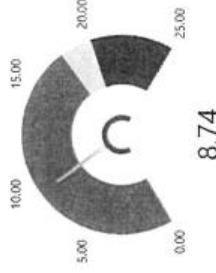
Average Color ADMI @ Original pH



Average of pH at 25 °C



Average of BOD.mg O2/L

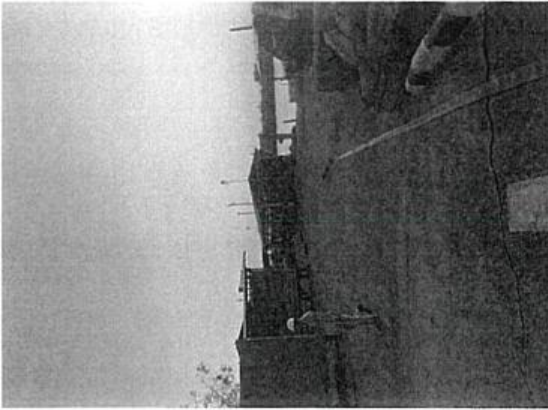
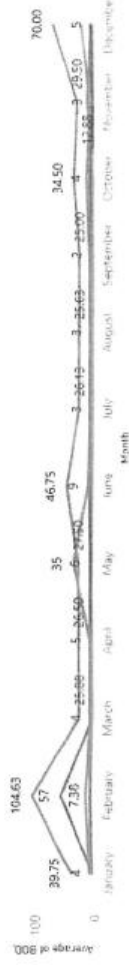


Oil & Grease.mg/L

Month	Oil & Grease.mg/L
January	ON SPEC
February	OFF SPEC
February	ON SPEC
March	ON SPEC
April	ON SPEC
May	OFF SPEC
May	ON SPEC
June	ON SPEC
July	ON SPEC
August	ON SPEC
September	ON SPEC

แนวโน้มค่าควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม

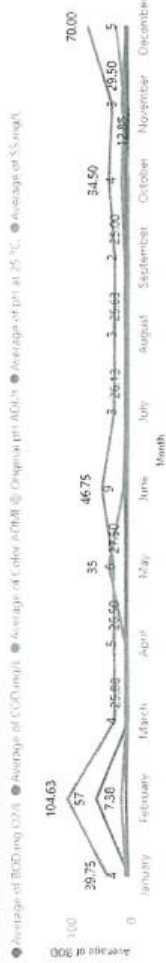
● Average of BOD mg O2/L ● Average of COD mg/L ● Average of pH at 25 °C ● Average of SS mg/L



ค่าควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม Power BI 2568



แนวโน้มนักควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม



31300127/ 69 /68

วันที่ 31 มีนาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ
เรียน อธิบดีกรมเจ้าท่า

บริษัท ปตท. นำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมบางจาก ขอมีส่วนร่วมแสดงผลการวิเคราะห์คุณภาพทั้ง จำนวน 8 จุด ประจําเดือน กุมภาพันธ์ 2568 ถึงเดือน มีนาคม 2568 โดยผลการวิเคราะห์คุณภาพนี้ทั้งพบว่าไม่ผ่านจุด ดังนี้

1. เคือน กุมาพันธ์
 - ค่า TDS และ COD จุดที่ไม่ผ่านคือ บ่อตกไข่ รัฐบาลมีมาตรการตรวจสอบ ไม้มีน้ำชำระบน จึงทำให้มีสิ่งสกปรกเกิดการสะสม และ ให้ทำการทำความสะอาดบ่อยครั้งแล้ว โดยเคือนมีนาคม
2. เคือน มีนาคม
 - ค่า PH จุดที่ไม่ผ่านคือ บ่อพักระบบบำบัด เกิดจากมีการล้างทำความสะอาด
 - ค่า TSS จุดที่ไม่ผ่านคือ บ่อพักระบบบำบัด พบว่าไม่มีน้ำชำระบน จึงทำให้มีสิ่งสกปรกเกิดการสะสม
 - ค่า PH จุดที่ไม่ผ่านคือ บ่อพักระบบบำบัด เกิดจากมีการล้างทำความสะอาด
3. เคือน กุมาพันธ์ ถึงเคือน มีนาคม จุด SL-1, SL-2 และ 18G ผลการวิเคราะห์ไม่ผ่านค่า TSS, TDS และ BOD ตรวจสอบพบว่าตัวขอระบบมีกรั่วซึม เนื่องจากมีผลมาจากน้ำฝน-น้ำลง ทั้งนี้อยู่ระหว่างมีการปรับปรุงแก้ไขตามแผน ซึ่งหน่วยงานไม่มีการปล่อยน้ำออกสู่ภายนอกแต่อย่างใด
4. จุดลาดถังที่ตกลง ไม่มีน้ำชำระบน จึงทำให้ไม่สามารถดักน้ำได้อย่างมีประสิทธิภาพ ไม่เคือน กุมาพันธ์ และเคือนมีนาคมได้

หมายเหตุ : คำ TDS มีการเปลี่ยนแปลงทั้งมาตรฐาน โดยอ้างอิงมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทั้งจากอาคารประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคาร
บางประเภทและบางขนาด พ.ศ. 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

๗๐แสดงความเป็นเกียรติ

ผู้จัดทำส่วนคลังปีเตอร์เขียนมาจาก

ส่วนคณูปัโทรเลียบจาก โทรศัพท์ : (02) 239-7074

Contact us
at info@openoffice.org or
call 1-800-451-0593 for more information.

[illegible]



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : บ่อเก็บน้ำเสียจากถัง
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/03426
Sample Lab No. : WP-OFB-2502479
Date of Sampling : 04 Feb 2025
Sampling By : Boonkerd Jantaburee
เลขประจำตัวประชาชน : 9-098-ฯ-0002
Received Date : 04 Feb 2025
Date of Test : 04 Feb 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	8.0
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	11
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	5.1
* 5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	972
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No.ว-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit ค่าขีด เกณฑ์มาตรฐานการควบคุมค่าที่ส่งจากภาคอุตสาหกรรม ก. ตามประกาศกระทรวงพลังงานและสิ่งแวดล้อม
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : น้ำเสียจากถัง

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

21 Feb 2025
(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : บ่อเก็บน้ำเสียจากถัง
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/03427
Sample Lab No. : WP-OFB-2502480
Date of Sampling : 04 Feb 2025
Sampling By : Boonkerd Jantaburee
เลขประจำตัวประชาชน : 9-098-ฯ-0002
Received Date : 04 Feb 2025
Date of Test : 04 Feb 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	8.1
2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	17
3. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	4.5
4. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	4988
5. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
6. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 C - 24rd 2023	Max. 120	140(a)

Remark : - Registered Laboratory No.ว-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit ค่าขีด เกณฑ์มาตรฐานการควบคุมค่าที่ส่งจากภาคอุตสาหกรรม ก. ตามประกาศกระทรวงพลังงานและสิ่งแวดล้อม
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : น้ำเสียจากถัง
(a) Extract from ALS Report No.3230641-1 Rev. No.1 Issue date 11 Feb 2025
Sampling by Panupong Homewong เลขประจำตัวประชาชน : ว-204-ฯ-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

21 Feb 2025
(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

**Certificate of Analysis****Product : Office Building Waste Water**

Page 1 of 1

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.**Sample Location :** SL-1**Product Source :** Depot- Bangchak Petroleum Terminal**Certificate No. :** T-25/03428**Sample Lab No. :** WP-OFB-2502482**Date of Sampling :** 04 Feb 2025**Sampling By :** Boonkerd Jantaburee
เลขที่ใบรับ : 098-4-0002**Received Date :** 04 Feb 2025**Date of Test :** 04 Feb 2025**Sample Condition :** Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	8.1
2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	2.0
3. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	5.9
4. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	5539
5. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
6. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	1.6(a)
7. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 C - 24th 2023	Max. 120	<25(b)
8. Color ADMI @ Original pH/ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	16
9. Color ADMI @ pH 7.0/ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	18

Remark : - Registered Laboratory No. 3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.- Limit อ้างอิง มาจากฐานข้อมูลการตรวจวิเคราะห์จากสถาบันทดสอบ กรมการมาตรฐานและสิ่งแวดล้อม
(ซึ่ง กำหนดฐานข้อมูลการตรวจวิเคราะห์จากสถาบันทดสอบ กรมการมาตรฐานและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2567)

- Waste water sample collected by grab sampling method.

- ลักษณะตัวอย่าง : น้ำเสีย

(a) Extract from ALS Report No.3226405-1 Issue date 10 Feb 2025

Sampling by Panupong Homewong วันที่ตรวจ 3-204-4-0083

(b) Extract from UAE Report No.3230642-1 Rev. No.1 Issue date 11 Feb 2025

Sampling by Panupong Homewong วันที่ตรวจ 3-204-4-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

เลขที่ใบรับ : 098-4-0001

21 Feb 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis**Product : Office Building Waste Water**

Page 1 of 1

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.**Sample Location :** SL-2**Product Source :** Depot- Bangchak Petroleum Terminal**Certificate No. :** T-25/03429**Sample Lab No. :** WP-OFB-2502483**Date of Sampling :** 04 Feb 2025**Sampling By :** Boonkerd Jantaburee
เลขที่ใบรับ : 098-4-0002**Received Date :** 04 Feb 2025**Date of Test :** 04 Feb 2025**Sample Condition :** Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.8
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	13
3. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	34.2
* 4. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	1436
* 5. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	9
* 6. Color ADMI @ Original pH/ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	57
* 7. Color ADMI @ pH 7.0/ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	58
* 8. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	34.6(a)
* 9. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 C - 24th 2023	Max. 120	107(b)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit อ้างอิง มาจากฐานข้อมูลการตรวจวิเคราะห์จากสถาบันทดสอบ กรมการมาตรฐานและสิ่งแวดล้อม

- Waste water sample collected by grab sampling method.

- ลักษณะตัวอย่าง : น้ำเสีย

(a) Extract from UAE Report No.3226405-1 Issue date 10 Feb 2025

Sampling by Panupong Homewong วันที่ตรวจ 3-204-4-0083

(b) Extract from UAE Report No.3230643-1 Rev. No.1 Issue date 11 Feb 2025

Sampling by Panupong Homewong วันที่ตรวจ 3-204-4-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

เลขที่ใบรับ : 098-4-0001

21 Feb 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Page 1 of 1

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : 18G
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum TerminalCertificate No. : T-25/03430
Sample Lab No. : WP-OFB-2502484
Date of Sampling : 04 Feb 2025
Sampling By : Boonkerd Jantaburee
Received Date : 04 Feb 2025
Date of Test : 04 Feb 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.8
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	1.0
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	ND
* 5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	1319
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	<1.0(a)
* 8. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	10
* 9. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	10

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.- Limit ค่าเฉลี่ย การตรวจควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจวัดและสิ่งแวดล้อม
เรื่อง กำหนดมาตรฐานการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจวัดและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2567
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : น้ำเสีย(a) Extract from UAE Report No. 3226405-1 Issue date 10 Feb 2025
Sampling by Panupong Homewong วันที่เก็บตัวอย่าง 7-204-0-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

21 Feb 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Page 1 of 1

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : เขตกรุงเทพมหานคร
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum TerminalCertificate No. : T-25/03431
Sample Lab No. : WP-OFB-2502485
Date of Sampling : 04 Feb 2025
Sampling By : Boonkerd Jantaburee
Received Date : 04 Feb 2025
Date of Test : 04 Feb 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
* 1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	9.2
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	8.2
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	29.4
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	138
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.- Limit ค่าเฉลี่ย การตรวจควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจวัดและสิ่งแวดล้อม
เรื่อง กำหนดมาตรฐานการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจวัดและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2567
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : น้ำเสียจากอาคาร

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

21 Feb 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Page 1 of 1

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.

Sample Location : บ้านท่าช้างวังช้าง

Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/03432

Sample Lab No. : WP-OFB-2502486

Date of Sampling : 04 Feb 2025

Sampling By : Boonkerd Jantaburee

Received Date : 04 Feb 2025

Date of Test : 04 Feb 2025

Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.4
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	11
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	12.7
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	312
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit อ้างอิง มาจากมาตรฐานการตรวจวัดที่จัดทำจากกรมอุตสาหกรรม ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย พ.ศ. 2567

- Waste water sample collected by grab sampling method.

- ลักษณะตัวอย่าง : เหลืองใส สีเทา

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

21 Feb 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

เลขที่ตรวจวัด : 098-3-0001



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Page 1 of 1

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.

Sample Location : บ้านท่าช้างวังช้าง

Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/05138

Sample Lab No. : WP-OFB-2504595

Date of Sampling : 04 Mar 2025

Sampling By : Thapanat Rakkanam

Received Date : 04 Mar 2025

Date of Test : 04 Mar 2025

Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.9
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	8.9
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	6.0
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	328
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	11.4(a)
* 8. Sulfide,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-S2- F - 24th 2023	Max. 1.0	<0.50(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit อ้างอิง มาจากมาตรฐานการตรวจวัดที่จัดทำจากกรมอุตสาหกรรม ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย พ.ศ. 2567

- Waste water sample collected by grab sampling method.

- ลักษณะตัวอย่าง : ใส สีเทา

(a) Extract from UAE Report No. 2025-U020795 Issue date 12 Mar 2025

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

17 Mar 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

เลขที่ตรวจวัด : 098-3-0001



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : บ่อเก็บน้ำเสีย
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal
Certificate No. : T-25/05139
Sample Lab No. : WP-OFB-2504596
Date of Sampling : 04 Mar 2025
Sampling By : Thanapat Rakkham
Received Date : 04 Mar 2025
Date of Test : 04 Mar 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.8
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	6.1
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	ND
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	210
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	<5.0(a)
* 8. Sulfide,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-S2- F - 24th 2023	Max. 1.0	<0.50(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No. 3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit อ้างอิง มาจากวิธีมาตรฐานการทดสอบทางเคมีจากกรมอุตสาหกรรมปศุสัตว์
- Waste water sample collected by grab sampling method.

(a) Extract from UAE Report No. 2025-U020796 Issue date 12 Mar 2025

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

17 Mar 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : SL-1
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal
Certificate No. : T-25/05448
Sample Lab No. : WP-OFB-2504599
Date of Sampling : 04 Mar 2025
Sampling By : Thanapat Rakkham
Received Date : 04 Mar 2025
Date of Test : 04 Mar 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.9
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	3.7
3. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	13.8
* 4. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	1534
* 5. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 6. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	<1.0(a)
* 7. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 C - 24th 2023	Max. 120	<25(b)
* 8. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	15
* 9. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	15

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No. 3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit อ้างอิง มาจากวิธีมาตรฐานการทดสอบทางเคมีจากกรมอุตสาหกรรมปศุสัตว์
- Waste water sample collected by grab sampling method.

(a) Extract from ALS Report No. 3247936-1 Issue date 10 Mar 2025

Sampling By: Panupong Homewong วันที่ตรวจ 3-204-3-0083

(b) Extract from ALS Report No. 3253301-1 Issue date 8 Mar 2025

Sampling By: Panupong Homewong วันที่ตรวจ 3-204-3-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

19 Mar 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Certificate of Analysis

Product: Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangkok Petroleum Terminal, PTTOR PLC.
Sample Location : SL-2
Product Source : Depot- Bangkok Petroleum Terminal

Certificate No.	: T-25/05449
Sample Lab No.	: WP-OFB-2504600
Date of Sampling	: 04 Mar 2025
Sampling By	: Thaparat Rakkhanam (066-000 7-098-4-0003)
Received Date	: 04 Mar 2025
Date of Test	: 04 Mar 2025
Sample Condition	: Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.6
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	25
3. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	31.7
4. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	829
* 5. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 6. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	28.1(a)
* 7. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 C - 24th 2023	Max. 120	<25(b)
* 8. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	42
* 9. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	38

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit analysis was conducted under the approval of the Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit analysis was conducted under the approval of the Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- Waste water sample collected by grab sampling method.
(a) Extract from ALS Report No. 3247936-1 Issue date 10 Mar 2025
Sampling By: Panupong Homewong รัตนดิลกวัชรกุล 3-204-3-0083
(b) Extract from ALS Report No. 3253302-1 Issue date 8 Mar 2025
Sampling By: Panupong Homewong รัตนดิลกวัชรกุล 3-204-3-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product: Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.
Sample Location : 18G
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No.	: T-25/05450
Sample Lab No.	: WP-OFB-2504601
Date of Sampling	: 04 Mar 2025
Sampling By	: Thapanat Rakkhanam unwtr@du 7-098-4-0003
Received Date	: 04 Mar 2025
Date of Test	: 04 Mar 2025
Sample Condition	: Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	8.6
2. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	1.9
3. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	ND
4. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	2158
5. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
6. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	ND(a)
7. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 C - 24th 2023	Max. 120	<25(b)
8. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	8
9. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	8

Remark : - Registered Laboratory No. 7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit อ่างอิง มาตราฐานควบคุมการปนเปื้อนที่อาจคาดป็นเหตุ ก. ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปนเปื้อนในอากาศจากโรงเผาขยะมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2567
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- อ้างอิงหลักฐาน : Ta
(a) Extract from ALS Report No. 3247936-1 Issue date 10 Mar 2025
Sampling By: Panunpong Homewong พันธ์นันทน์ 7-204-๙-0083
(b) Extract from ALS Report No.3253300-1 Issue date 8 Mar 2025
Sampling By: Panunpong Homewong พันธ์นันทน์ 7-204-๙-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

**Certificate of Analysis****Product : Office Building Waste Water**

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : บังคับทางน้ำซอยบ่อ
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal
Certificate No. : T-25/05140
Sample Lab No. : WP-OFB-2504597
Date of Sampling : 04 Mar 2025
Sampling By : Thapanat Rakkhanam
Received Date : 04 Mar 2025
Date of Test : 04 Mar 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
* 1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	9.2
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	9.8
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	72
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	41.1
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	133
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	<5.0(a)
* 8. Sulfide,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-S2- F - 24th 2023	Max. 1.0	<0.50(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No.ว-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit analysis มาตราฐานควบคุมการปนเปื้อนน้ำจากอาคารประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปนเปื้อนน้ำจากอาคารประเภท ก. อาคารประเภทโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2567
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : ไม่ใส ไม่ฟุ้งขาว
- (a) Extract from UAE Report No. 2025-U020797 Issue date 12 Mar 2025

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

**Certificate of Analysis****Product : Office Building Waste Water**

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : บังคับทางน้ำซอยบ่อ
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal
Certificate No. : T-25/05141
Sample Lab No. : WP-OFB-2504598
Date of Sampling : 04 Mar 2025
Sampling By : Thapanat Rakkhanam
Received Date : 04 Mar 2025
Date of Test : 04 Mar 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.6
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	4.7
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	4.3
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	232
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	<5.0(a)
* 8. Sulfide,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-S2- F - 24th 2023	Max. 1.0	<0.50(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No.ว-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit analysis มาตราฐานควบคุมการปนเปื้อนน้ำจากอาคารประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปนเปื้อนน้ำจากอาคารประเภท ก. อาคารประเภทโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2567
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : ไม่ใส ไม่ฟุ้งขาว
- (a) Extract from UAE Report No. 2025-U020798 Issue date 12 Mar 2025

Approved by :

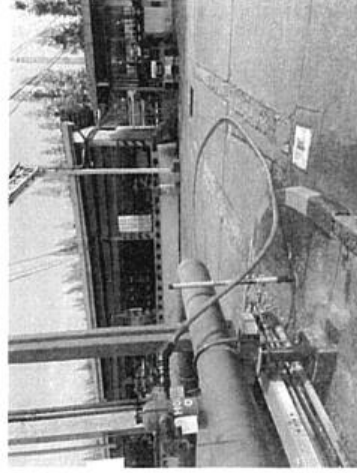
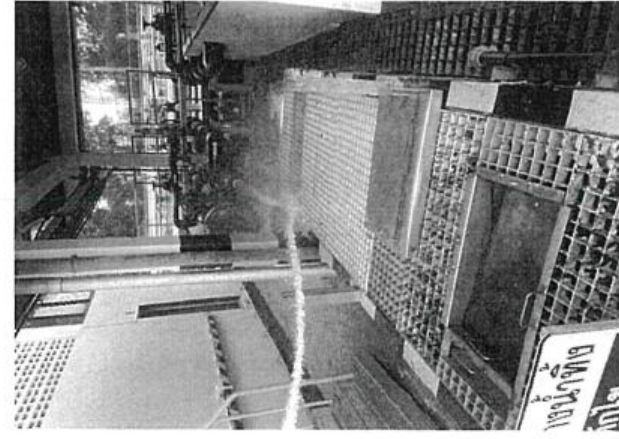
Position Title :

Date of Issue :

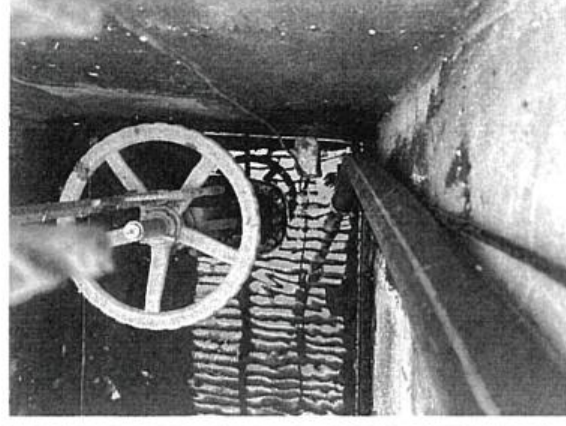
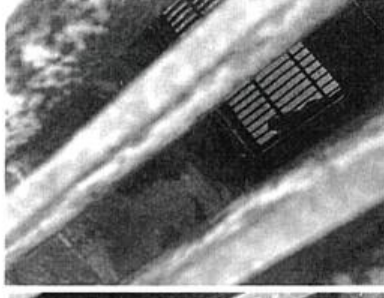
(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

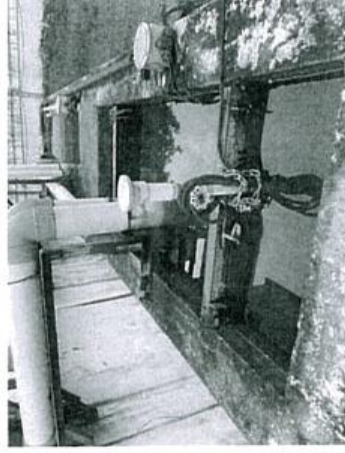
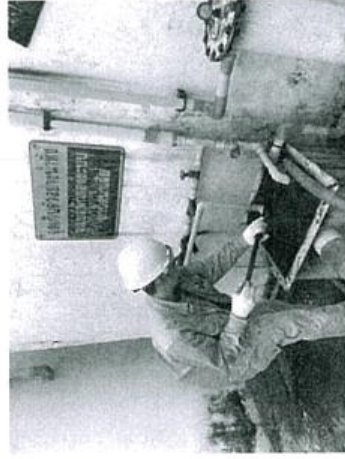
วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2568 ทีม Safety และ ช่อมปารุง ได้ทำการล้างทำความสะอาดจุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อตัดไขว้โสรสูบน้ำมัน



วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2568 ทีม Safety และ ช่อมปารุง ได้ทำการล้างทำความสะอาดจุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อทำเรือ ทั้ง 3 บ่อ

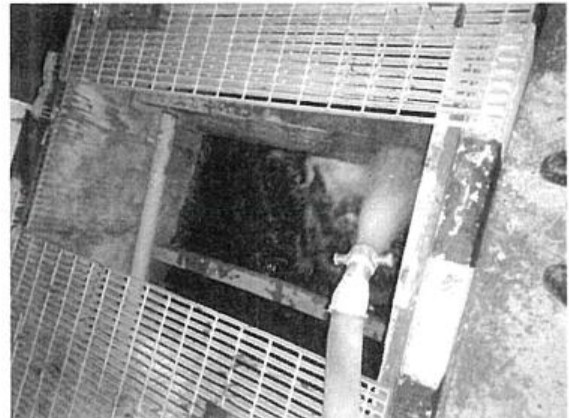
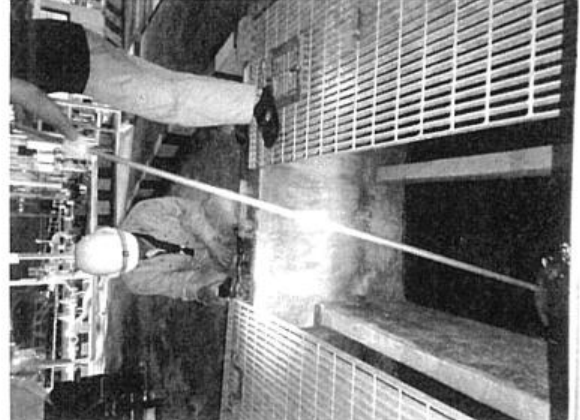
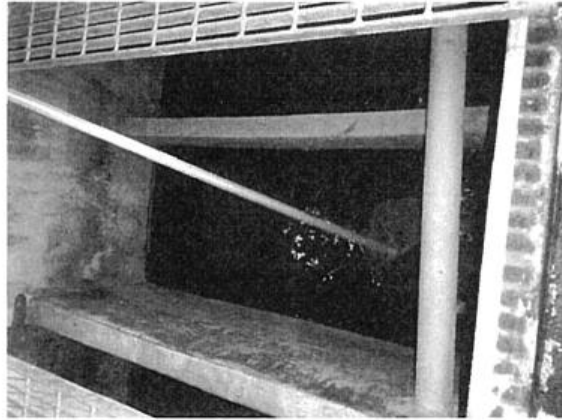
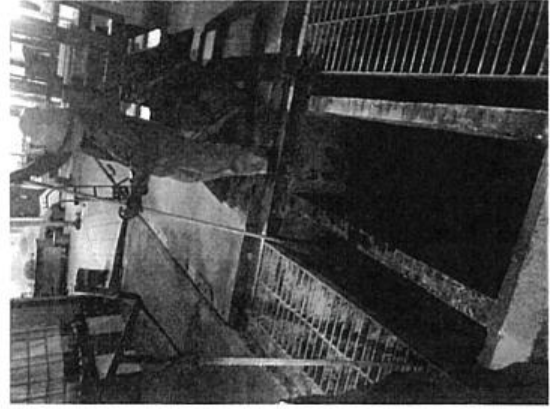


วันที่ 3 มีนาคม 2568 ทีม Safety และ ช่อมปารุง ได้ทำการล้างทำความสะอาดจุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อพักระบบบำบัด

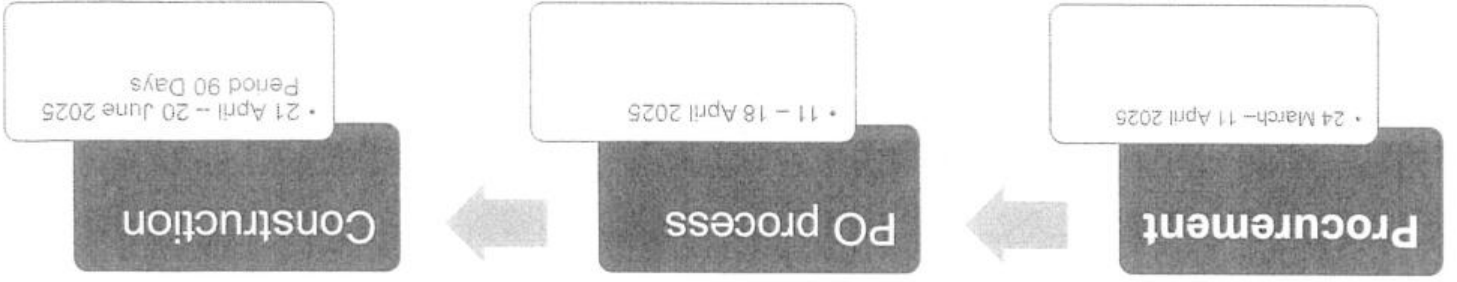


วันที่ 3 มีนาคม 2568 ทีม Safety และ ช่อมปารุง ได้ทำการล้างทำความสะอาดจุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อท่าเรือ





Valve 閥

[illegible]



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.
Sample Location : SL-1
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal
Certificate No. : T-25/08065
Sample Lab No. : WP-OFB-2506966
Date of Sampling : 03 Apr 2025
Sampling By : Sirivan Salee
Received Date : 03 Apr 2025
Date of Test : 03 Apr 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.3
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	54
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	12.9
* 5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	2616
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	<1.0(a)
* 8. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	29
* 9. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	24

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No. 7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit อ้างอิง มาจากมาตรฐานการตรวจวัดคุณภาพน้ำในภาคอุตสาหกรรม ก. ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมว่าด้วยการตรวจวัดและควบคุม
เรื่อง กำหนดมาตรฐานการตรวจวัดคุณภาพน้ำจากอาคารโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2567
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : น้ำเสียโรงงาน
(a) Extract from ALS Report No. 3280139-1 Issue date 09 Apr 2025
Sampling By : Panupong Homewong รหัสพนักงาน 7-204-4-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.
Sample Location : SL-2
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal
Certificate No. : T-25/08066
Sample Lab No. : WP-OFB-2506967
Date of Sampling : 03 Apr 2025
Sampling By : Sirivan Salee
Received Date : 03 Apr 2025
Date of Test : 03 Apr 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.6
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	2.3
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	183
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	50.9
* 5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	2359
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	5
* 7. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	43.5(a)
* 8. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	11
* 9. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	15

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No. 7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit อ้างอิง มาจากมาตรฐานการตรวจวัดคุณภาพน้ำในภาคอุตสาหกรรม ก. ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมว่าด้วยการตรวจวัดและควบคุม
เรื่อง กำหนดมาตรฐานการตรวจวัดคุณภาพน้ำจากอาคารโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2567
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : น้ำเสียโรงงาน
(a) Extract from ALS Report No. 3280140-1 Issue date 09 Apr 2025
Sampling By : Panupong Homewong รหัสพนักงาน 7-204-4-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : 18G
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/09219
Sample Lab No. : WP-OFB-2509030
Date of Sampling : 07 May 2025
Sampling By : Thapanat Rakkanam
Received Date : 07 May 2025
Date of Test : 07 May 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
* 1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	8.5
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	2.3
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	2.6
* 5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	663
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	10
* 8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	12
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No.3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit อ้างอิง มาจากมาตรฐานการตรวจวัดที่จัดทำโดยกระทรวง ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจวัดและควบคุมมลพิษ
โดย กำหนดมาตรฐานการตรวจวัดที่จัดทำโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวง ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจวัดและควบคุมมลพิษ
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : ใส
(a) Extract from UAE Report No. 3298120-1 Issue date 14 May 2025
Sampling By: Panupong Homewong วันที่ออกรายงาน : 204-ก-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

16 May 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : SL-1
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/09217
Sample Lab No. : WP-OFB-2509028
Date of Sampling : 07 May 2025
Sampling By : Thapanat Rakkanam
Received Date : 07 May 2025
Date of Test : 07 May 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.4
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	2.1
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	ND
* 5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	1015
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	11
* 8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	10
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No.3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit อ้างอิง มาจากมาตรฐานการตรวจวัดที่จัดทำโดยกระทรวง ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจวัดและควบคุมมลพิษ
โดย กำหนดมาตรฐานการตรวจวัดที่จัดทำโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวง ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจวัดและควบคุมมลพิษ
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : เหลืองใส
(a) Extract from ALS Report No. 3298120-1 Issue date 14 May 2025
Sampling By: Panupong Homewong วันที่ออกรายงาน : 204-ก-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

16 May 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier: Bangchak Petroleum Terminal, PT TOR PLC.
Sample Location : SL-2
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No.	: T-25/09218
Sample Lab No.	: WP-OFB-2509029
Date of Sampling	: 07 May 2025
Sampling By	: Thapanat Rakkianam latvisdieu 3-098-a-0003
Received Date	: 07 May 2025
Date of Test	: 07 May 2025
Sample Condition	: Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.9
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	48
3. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	76.6
* 4. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	1443
5. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	16
* 6. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	58
* 7. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	38
* 8. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	54.0(a)
* 9. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 C - 24th 2023	Max. 120	151(b)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit: อ้างอิง มาตรฐานความคมการขยายตัวถึงจากอัตราประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม, ๒๕๕๖

เรื่อง กำหนดมาตรฐานความต้องการรายน้ำทิ้งจากอาคารทางประเภทเลขที่ พ.ศ. 2567

- Waste water sample collected by grab sampling method.

[illegible]

(a) Extract from ALS Report No.3298120-1 Issue date 14 May 2025

Sampling By: Panupong Homewong ทะเบียนเลขที่ 7-204-า-0083

(b) Extract from ALS Report No. 3298123-1 Issue date 13 May 2025

Sampling By: Panupong Homewong ทะเบียนเลขที่ ว-204-๓-0083

Approved by : _____

Position Title :

เลขทะเบียน 7-098-๑-0001

16 May 2015

Date of Issue:

permitted with

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of the Laboratory.)

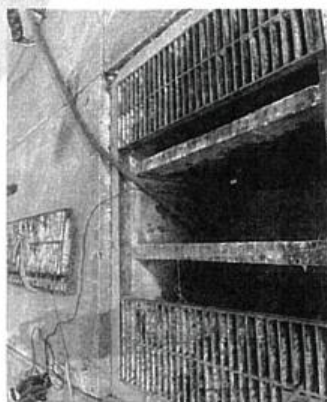
of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



ค่าความต้านทานไฟฟ้าของ Power BI คือ 2568

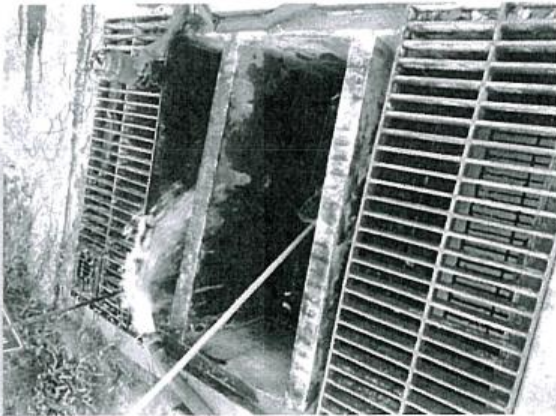
Safety Activity 2568





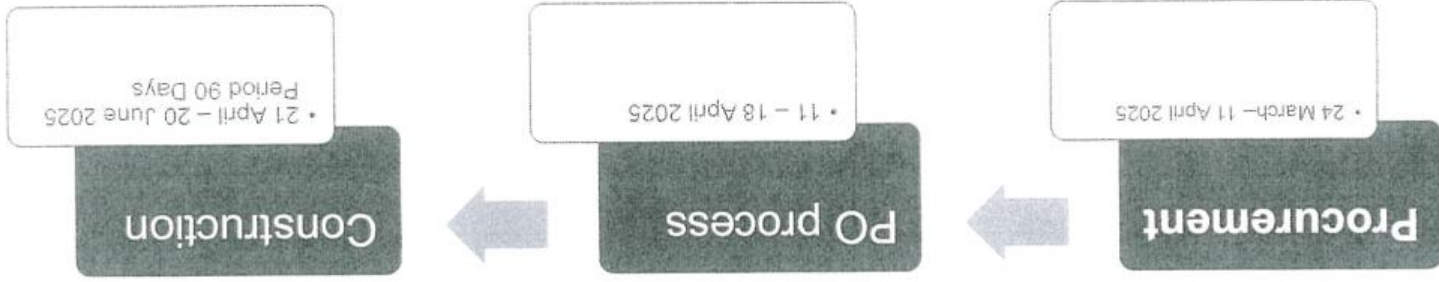
Safety Activity 2568

วันที่ 5 พฤษภาคม 2568 ทีม Safety และ ช่างบำรุง ได้ทำการ
ล้างทำความสะอาดตะกอนที่ตัวอย่างน้ำที่ทิ้งที่บ่อทำเรือ



Timeline

งานปรับปรุง Valve บ่อแยกน้ำ ทำเรือคลองโพธิ์ตรึงลิ้นจี่มาจาก





EMPOWERING ALL
INCLUSIVE GROWTH

บริษัท อีอาร์ จำกัด (มหาชน)
55/2 หมู่ 10 ตำบลคลองเตย อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540
โทรศัพท์ : 02-010-1000 โทรสาร : 02-010-1001
www.or.co.th

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/2 หมู่ 10 ตำบลคลองเตย อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540
โทรศัพท์ : 02-010-1000 โทรสาร : 02-010-1001
www.or.co.th

ที่ 31300127/ 133 /68

วันที่ ๕ กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
เรียน อธิบดีกรมเจ้าท่า

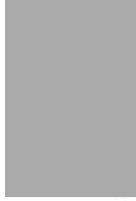
บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมบางจาก ขอนำส่งรายงานผลการ
วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 8 จุด ประจําเดือน มิถุนายน 2568

ทั้งนี้ พบว่าผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของเดือน มิถุนายน สูงกว่าค่ามาตรฐาน 1 จุด คือค่า SL-2
ตามเอกสารแนบ ซึ่งจากการตรวจสอบพบว่าส่วของระบบมีการรั่วซึม เนื่องจากมีผลมาจากน้ำซึม-น้ำลง ทั้งนี้อยู่
ระหว่างการปรับปรุงแก้ไขตามแผน จึงหน่วยงานนี้ไม่มีการปล่อยน้ำออกสู่ภายนอกแต่อย่างใด

หมายเหตุ : เนื่องจากการพบพบค่าควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากกฎหมายที่เกี่ยวข้องจึงมีการเปลี่ยนแปลงผล
รายงานบางรายการตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมบางจาก

ส่วนคลังปิโตรเลียมบางจาก โทรศัพท์ : (02) 239-7074

ผู้รับเรื่อง : นายสมชาย วัฒนศิริกุล E-mail : sm.samthai@ptt.or.th

นางสาวกัญญา ๙ ก.ก. ๒๕๖๘
โทร ๐-๒๐๒๐๓-๔๕๕๕๕-๘ ต่อ ๕๕๕๕๐ (สารบรรณ)



PTT OIL AND RETAIL BUSINESS PUBLIC COMPANY LIMITED
QUALITY ANALYSIS AND PRODUCT RESEARCH & DEVELOPMENT PETROLEUM TERMINAL OPERATIONS
55/2 หมู่ 10 ตำบลคลองเตย อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10560
TEL : +66(0)2239-7130 FAX : +66(0)2239-7149 E-Mail : oralservice@pttor.com www.pttor.com



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Page 1 of 1

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : SL-1
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/11389
Sample Lab No. : WP-OFB-2511045
Date of Sampling : 05 Jun 2025
Sampling By : Paweena Seesansul
Received Date : 05 Jun 2025
Date of Test : 05 Jun 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd	5.5 - 9.0	7.6
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	3.1
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	13.5
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	254
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	19
* 8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	18
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit อ้างอิง มาตราฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ออกตามความใน พรบ. ควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : น้ำเสียในถังใส่น้ำ
(a) Extract from ALS Report No.3332433-1 Issue date 12 Jun 2025
Sampling By: Panupong Homewong เลขที่หนังสือที่ 7-204-จ-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

20 Jun 2025
(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Page 1 of 1

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : SL-2
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal
Certificate No. : T-25/11304
Sample Lab No. : WP-OFB-2511046
Date of Sampling : 05 Jun 2025
Sampling By : Paweena Seesaensul
เลขที่ใบรับ : 098-4-0004
Received Date : 05 Jun 2025
Date of Test : 05 Jun 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.7
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	55
3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	160
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	35.0
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	441
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	6
* 7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	49
* 8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	40
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	122(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No.3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit อ้างอิง มาจากมาตรฐานการปฏิบัติซึ่งจากมาตรฐานของ ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจวัดและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการปฏิบัติซึ่งจากมาตรฐานของ ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจวัดและสิ่งแวดล้อม ออกตามความใน พ.ร.บ. ควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522
 - Waste water sample collected by grab sampling method.
 - ลักษณะตัวอย่าง : เติมน้ำทิ้ง
 - (a) Extract from ALS Report No.3332434-1 Issue date 12 Jun 2025
- Sampling By: Panupong Homewong เลขที่ใบรับ : 204-4-0083

Approved by :
Position Title :
Date of Issue :
เลขที่ใบรับ : 098-4-0001
18 Jun 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Page 1 of 1

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : 18G
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal
Certificate No. : T-25/11301
Sample Lab No. : WP-OFB-2511044
Date of Sampling : 05 Jun 2025
Sampling By : Paweena Seesaensul
เลขที่ใบรับ : 098-4-0004
Received Date : 05 Jun 2025
Date of Test : 05 Jun 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	8.8
2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	1.6
3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	ND
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	73.2
6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	9
8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	9
9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : - Registered Laboratory No.3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit อ้างอิง มาจากมาตรฐานการปฏิบัติซึ่งจากมาตรฐานของ ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจวัดและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการปฏิบัติซึ่งจากมาตรฐานของ ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจวัดและสิ่งแวดล้อม ออกตามความใน พ.ร.บ. ควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522
 - Waste water sample collected by grab sampling method.
 - ลักษณะตัวอย่าง : เติมน้ำทิ้ง
 - (a) Extract from ALS Report No.3332434-1 Issue date 12 Jun 2025
- Sampling By: Panupong Homewong เลขที่ใบรับ : 204-4-0083

Approved by :
Position Title :
Date of Issue :
เลขที่ใบรับ : 098-4-0001
18 Jun 2025

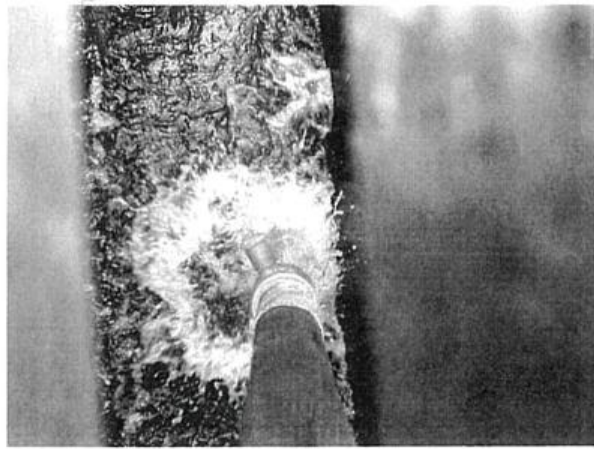
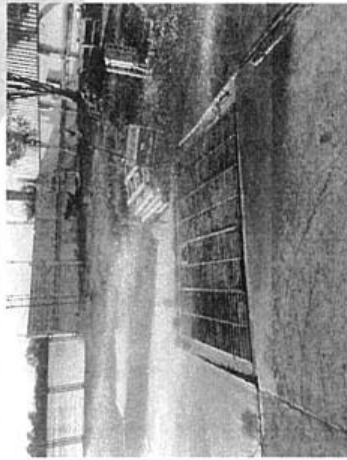
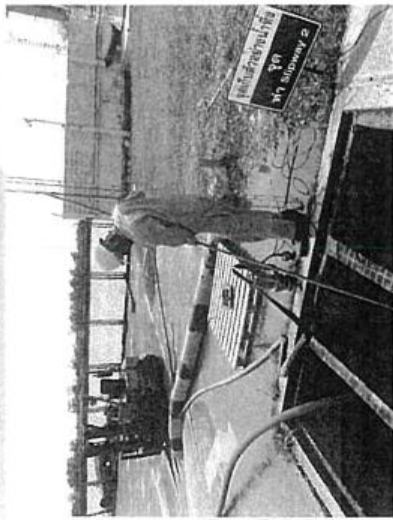
(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Safety Activity 2568

วันที่ 4 มิถุนายน 2568 ทีม Safety และ ชวนบำรุง ได้ทำการ
ล้างทำความสะอาดจุดเกิดอุบัติเหตุอย่างน้ำก้างที่บ่อทำเร็ว





EMPOWERING ALL TOWARD
INCLUSIVE GROWTH

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
59-2 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขต 12
แขวงคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
เบอร์โทร 02-256-0000 โทรสาร 02-256-0001
เว็บไซต์ www.ptt.or.th

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
5527 Energy Complex Building B, 12th Floor,
Vibhavadi Rajavidyalaya Road, Bangkok
Bangkok 10000 Tel. +66 (0) 2566 5939
Fax ID PTTOR 02-2566 5938

ที่ 31300127/68

วันที่ 31 มีนาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
บริเวณ ผู้อำนวยการสำนักงานปตท. และสิ่งแวดล้อมทางน้ำ

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมบางจาก ขอส่งรายงานผลการ
วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ตามระเบียบกรมเจ้าท่า ว่าด้วยการปล่อยน้ำทิ้งจากเรือและ
ผู้โดยสาร พ.ศ. 2557 ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มีนาคม พ.ศ. 2568

ทั้งนี้ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งทางจุดตรวจพบว่าค่าความขุ่น การไม่ผ่านตามมาตรฐาน โดย
ตรวจสอบพบว่าค่าของระบบมีการดีขึ้น น้ำทิ้งทั้งหมดอยู่ระหว่างค่าการปรับปรุงแก้ไข
ตามแผน ซึ่งหน่วยงานไม่มีการปล่อยน้ำทิ้งออกสู่ภายนอกแต่อย่างใด

หมายเหตุ : ค่า TDS มีการเปลี่ยนแปลงตามมาตรฐาน โดยอ้างอิงมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคาร
ประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบาย
น้ำทิ้งจากอาคารประเภทและบางขนาด พ.ศ. 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมบางจาก

ส่วนคลังปิโตรเลียมบางจาก

โทรศัพท์ : (02) 239-7074

Contact us Pttor.com, Investor.pttor.com Pttor Official Pttor Contact Center 1365



PTT OIL AND RETAIL BUSINESS PUBLIC COMPANY LIMITED
QUALITY ANALYSIS AND PRODUCT RESEARCH & DEVELOPMENT DEPARTMENT, PETROLEUM TERMINAL
555 AT NARONG ROAD, KHILONG TOEI SUBDISTRICT, KHILONG TOEI DISTRICT, BANGKOK 10260
TEL. +66(0)2239-7130 FAX. +66(0)2239-7149 E-Mail orlabservice@pttor.com www.pttor.com



Certificate of Analysis

Product : Oil Depot Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.

Sample Location : SL-1

Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/01151

Sample Lab No. : WP-OPP-2500425

Date of Sampling : 09 Jan 2025

Sampling By : Thapanat Rakkhanam

เลขประจำตัว : 098-9-0003

Received Date : 09 Jan 2025

Date of Test : 09 Jan 2025

Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5-9.0	7.9
* 2. Biochemical Oxygen Demand, mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	3.3
* 3. Chemical Oxygen Demand, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 50	5.7
* 5. Total Dissolved Solids, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 3,000	3568
* 6. Oil and Grease, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 5	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH, ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	17
* 8. Color ADMI @ pH 7.0, ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	19

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No.3-098 From The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit อ้างอิง ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : เหลืองใส ไม่มีกลิ่น

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

20 Jan 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

เลขประจำตัว : 098-9-0001



Analysis / Test Report

Client : PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
555, Ardhanong Rd., Phra Khanong, Khlong Toei, Bangkok Thailand 10110
P/O :
Project Name :
Project Location :
Lot ID: 251330
Date Received : Jan 10, 2025
Date Reported : Jan 16, 2025
Report Number : 3210664-1

Page: 2 of 3

Sample Number : 251330-2
Sample Date : Jan 10, 2025 11:05 AM
Sample Description : Wastewater
Location : SL1
Date Analysis Commenced : Jan 13, 2025
Condition of Sample : Contained in one plastic bottle, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
Total Kjeldahl Nitrogen as N	mg/L	0.15	1.0	1.3	≤100	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 1900 Norg (C)	Bangkok

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).

Sampling By : Pichai Boonyong วณิชบุญอง 204-n-0082

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "c" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Technical Management

Approved by

Section Head
วณิชบุญอง 204-n-0013

วณิชบุญอง 204-n-0004

Break: apply to the samples, as indicated, unless the analysis was conducted by ALS. No part of this report may be reproduced in any form without express consent from the laboratory.
ALS Laboratory Group (Thailand), strongly recommends that this report is not reproduced except in full.
ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Klongseng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250 Thailand | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

NIGHT SOLUTIONS NIGHT PARTNER

1 PWS-121 (M)

S: Reports Method AM 01, ref 01.5 (M)



PTT OIL AND RETAIL BUSINESS PUBLIC COMPANY LIMITED
QUALITY ANALYSIS AND PRODUCT RESEARCH & DEVELOPMENT DEPARTMENT, PETROLEUM TERMINAL
555 AT NARONG ROAD, KHLONG TOEI SUBDISTRICT, KHLONG TOEI DISTRICT, BANGKOK 10260
TEL. +66(0)2239-7130 FAX. +66(0)2239-7149 E-Mail orlabservice@pttor.com www.pttor.com



Certificate of Analysis

Product : Oil Depot Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : SL-2 (Recheck)
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal
Certificate No. : T-25/01701
Sample Lab No. : WP-ODP-2501449
Date of Sampling : 22 Jan 2025
Sampling By : Thapanat Rakkianam
Received Date : 22 Jan 2025
Date of Test : 22 Jan 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
* 1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5-9.0	8.4
* 2. Biochemical Oxygen Demand, mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	3.0
* 3. Chemical Oxygen Demand, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 50	35.7
* 5. Total Dissolved Solids, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 3,000	1148
* 6. Oil and Grease, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 5	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH/ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	19
* 8. Color ADMI @ pH 7.0/ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	16

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No. 3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit ค่าถึง มาตรฐานของอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการตรวจวัดค่าจากโรงงาน พ.ศ. 2560
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : น้ำจากถังใส่น้ำมัน

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Analysis / Test Report

Client : PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
555, Ardenong Rd., Phra Khanong, Khlong Toei, Bangkok Thailand 10110
Lot ID: 251330
Date Received : Jan 10, 2025
Date Reported : Jan 16, 2025
Report Number : 3210664-1

Sample Number : 251330-1
Sample Date : Jan 10, 2025 11:00 AM
Sample Description : Wastewater
Location : 18G
Date Analysis Commenced : Jan 13, 2025
Condition of Sample : Contained in one plastic bottle, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
Total Kjeldahl Nitrogen as N	mg/L	0.15	1.0	<1.0	≤100	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 24th ed., 2023, part 4500-Norg (C)	Bangkok

Guideline : Effluent standard for factories, industrial estate and industrial park set by Notification of the Ministry of Natural Resource and Environment and effluent standard for factories and industrial park set by Notification of The Ministry of Industry dated June 07, B.E.2560 (2017).

Sampling By : Pichai Boonyang ขั้วสุวรรณ 7-204-4-0082
Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "c" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Technical Management

Approved by

Section Head

Assistant General Manager

100% by 1948

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

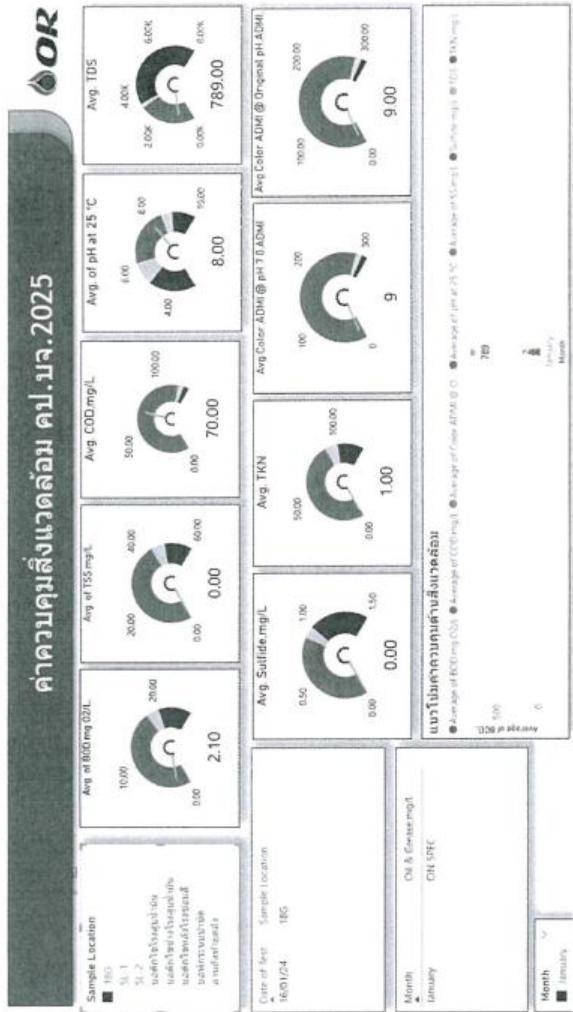
Address: 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250 Thailand

Phone: +66 0 2760 3000 / Fax: +66 0 2760 3197

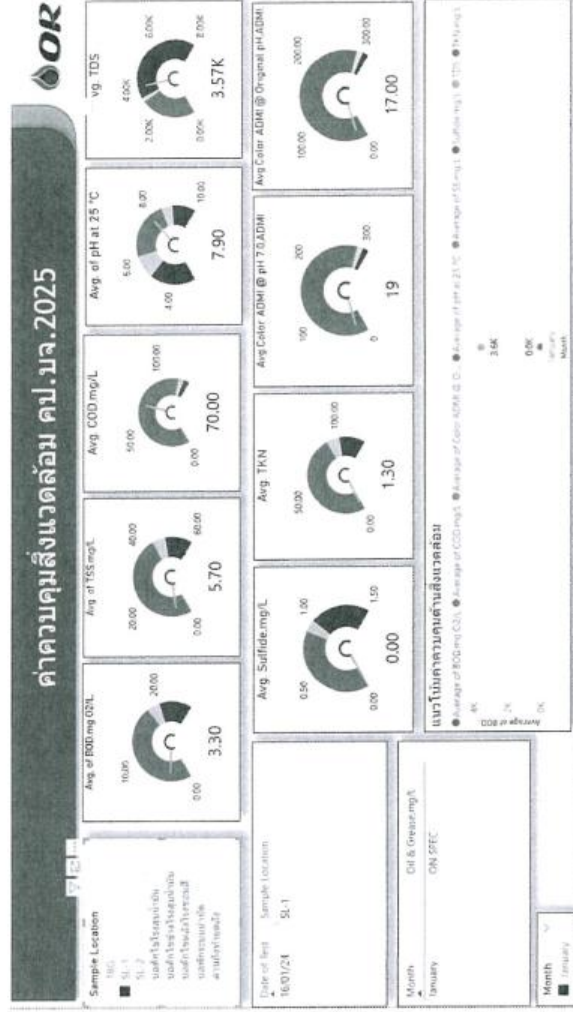
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

ค่าควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม Power BI เดือน มกราคม 2568

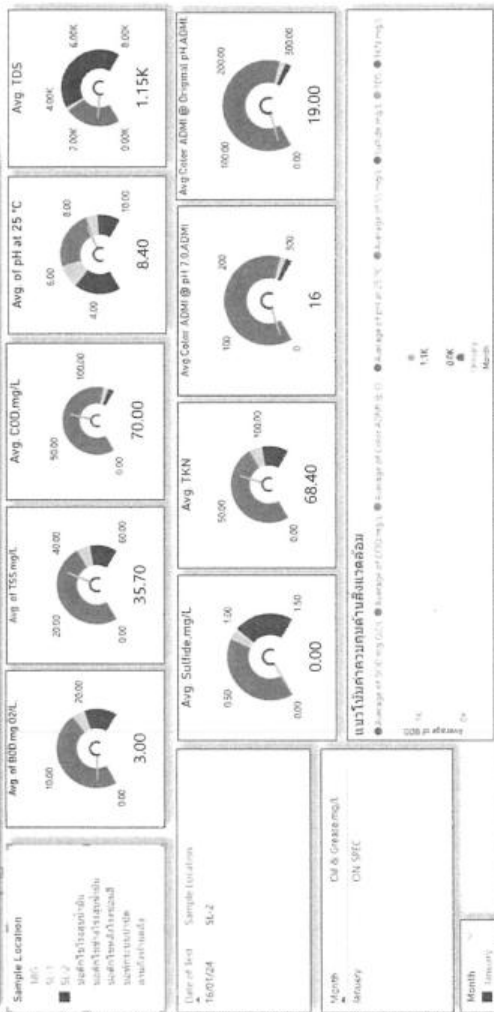
ท่า 18G



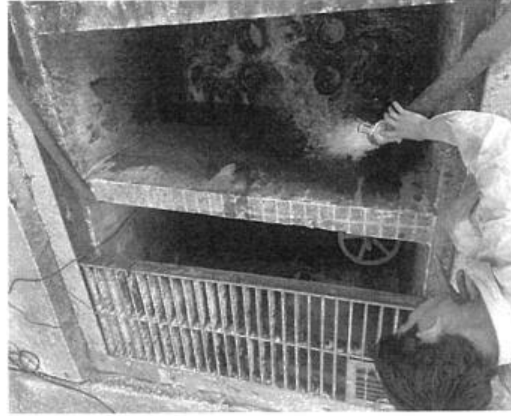
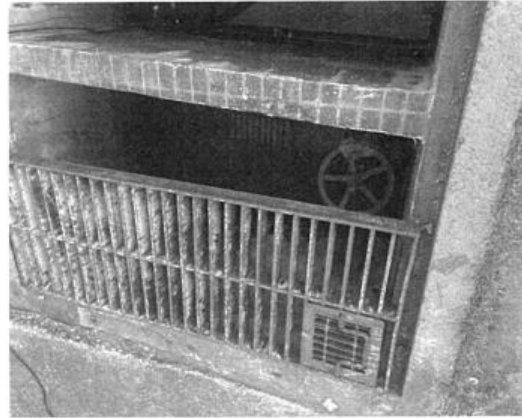
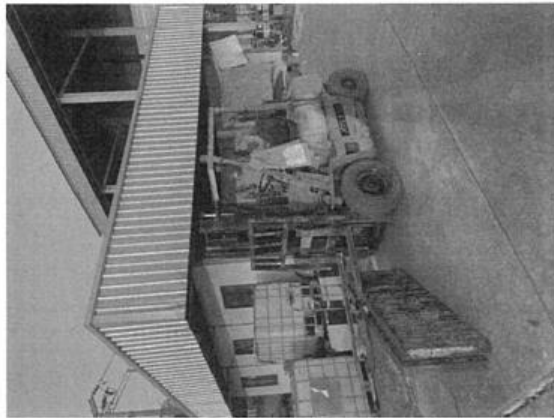
ท่า SL-1



ค่าควบคุมสิ่งแวดล้อม คป.บจ.2025



วันที่ 7 มกราคม 2568 ทีม Safety และ ช่อมบำรุง ได้ทำการทำล้างทำความสะอาดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อทำเรือ



[illegible][illegible]



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : SL-1
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/03428
Sample Lab No. : WP-OFB-2502482
Date of Sampling : 04 Feb 2025
Sampling By : Boonkerd Jantaburee
Received Date : 04 Feb 2025
Date of Test : 04 Feb 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	8.1
2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	2.0
3. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	5.9
4. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	5539
5. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
6. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	1.6(a)
7. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 C - 24rd 2023	Max. 120	<25(b)
8. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	16
9. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	18

Remark : - Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit อ้างอิง มาจากมาตรฐานการตรวจวัดที่จากสถาบันเทคโนโลยีการเกษตรของกรมอุตสาหกรรมปาล์มและสิ่งแวดล้อม
เรื่อง กำหนดมาตรฐานการตรวจวัดที่จากสถาบันเทคโนโลยีการเกษตรของกรมอุตสาหกรรมปาล์มและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2567
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : น้ำเสีย
(a) Extract from ALS Report No.3226405-1 Issue date 10 Feb 2025
Sampling by Panupong Homewong วันที่ตรวจวัด 7-204-a-0083
(b) Extract from UAE Report No.3230642-1 Rev. No.1 Issue date 11 Feb 2025
Sampling by Panupong Homewong วันที่ตรวจวัด 7-204-a-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue : 21 Feb 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : SL-2
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/03429
Sample Lab No. : WP-OFB-2502483
Date of Sampling : 04 Feb 2025
Sampling By : Boonkerd Jantaburee
Received Date : 04 Feb 2025
Date of Test : 04 Feb 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.8
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	13
3. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	34.2
* 4. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	1436
* 5. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	9
* 6. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	57
* 7. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	58
* 8. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	34.6(a)
* 9. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 C - 24th 2023	Max. 120	107(b)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit อ้างอิง มาจากมาตรฐานการตรวจวัดที่จากสถาบันเทคโนโลยีการเกษตรของกรมอุตสาหกรรมปาล์มและสิ่งแวดล้อม
เรื่อง กำหนดมาตรฐานการตรวจวัดที่จากสถาบันเทคโนโลยีการเกษตรของกรมอุตสาหกรรมปาล์มและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2567
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : น้ำเสีย
(a) Extract from UAE Report No.3226405-1 Issue date 10 Feb 2025
Sampling by Panupong Homewong วันที่ตรวจวัด 7-204-a-0083
(b) Extract from UAE Report No.3230643-1 Rev. No.1 Issue date 11 Feb 2025
Sampling by Panupong Homewong วันที่ตรวจวัด 7-204-a-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue : 21 Feb 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.

Sample Location : 18G

Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/03430

Sample Lab No. : WP-OFB-2502484

Date of Sampling : 04 Feb 2025

Sampling By : Boonkerd Jantaburee

Investigative : 098-A-0002

Received Date : 04 Feb 2025

Date of Test : 04 Feb 2025

Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd	5.5 - 9.0	7.8
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	1.0
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	ND
* 5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	1319
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	<1.0(g)
* 8. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	10
* 9. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	10

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit ค่าเฉลี่ย อาจเกินตามข้อกำหนดที่กำหนดไว้ในมาตรฐาน ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจวัดและสิ่งแวดล้อม

เรื่อง กำหนดวิธีการและขั้นตอนการตรวจวัดค่ามลพิษทางอากาศและน้ำในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2567

- Waste water sample collected by grab sampling method.

- ลักษณะตัวอย่าง : น้ำเสีย

(a) Extract from UAE Report No. 3226405-1 Issue date 10 Feb 2025

Sampling by Panupong Homewong วันที่ตรวจวัด 7-204-3-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

21 Feb 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.

Sample Location : SL-1

Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/05448

Sample Lab No. : WP-OFB-2504599

Date of Sampling : 04 Mar 2025

Sampling By : Thapanat Rakkhanam

Investigative : 098-A-0003

Received Date : 04 Mar 2025

Date of Test : 04 Mar 2025

Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd	5.5 - 9.0	7.9
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	3.7
* 3. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	13.8
* 4. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	1534
* 5. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 6. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	<1.0(g)
* 7. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 C - 24th 2023	Max. 120	<25(b)
* 8. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	15
* 9. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	15

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit ค่าเฉลี่ย อาจเกินตามข้อกำหนดที่กำหนดไว้ในมาตรฐาน ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจวัดและสิ่งแวดล้อม

เรื่อง กำหนดวิธีการและขั้นตอนการตรวจวัดค่ามลพิษทางอากาศและน้ำในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2567

- Waste water sample collected by grab sampling method.

- ลักษณะตัวอย่าง : น้ำเสีย

(a) Extract from ALS Report No. 3247936-1 Issue date 10 Mar 2025

Sampling By: Panupong Homewong วันที่ตรวจวัด 7-204-3-0083

(b) Extract from ALS Report No. 3253301-1 Issue date 8 Mar 2025

Sampling By: Panupong Homewong วันที่ตรวจวัด 7-204-3-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

19 Mar 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : SL-2
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/05449
Sample Lab No. : WP-OFB-2504600
Date of Sampling : 04 Mar 2025
Sampling By : Thapanat Rakkhanam
Received Date : 04 Mar 2025
Date of Test : 04 Mar 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.6
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	25
3. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	31.7
4. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	829
* 5. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 6. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	28.1(a)
* 7. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 C - 24th 2023	Max. 120	<25(b)
* 8. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	42
* 9. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	38

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No.ว-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit ค่าสูง อาจสูงเกินมาตรฐานที่กำหนดจากวิธีการตรวจ ท. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจราชการและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการตรวจวัดค่าจากผลการตรวจ ท. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจราชการและสิ่งแวดล้อม
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : น้ำเสียจากโรงงาน
- (a) Extract from ALS Report No. 3247936-1 Issue date 10 Mar 2025
- Sampling By: Panupong Homewong ทรัพย์สินทางปัญญา ว-204-ว-0083
- (b) Extract from ALS Report No. 3253302-1 Issue date 8 Mar 2025
- Sampling By: Panupong Homewong ทรัพย์สินทางปัญญา ว-204-ว-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : 18G
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/05450
Sample Lab No. : WP-OFB-2504601
Date of Sampling : 04 Mar 2025
Sampling By : Thapanat Rakkhanam
Received Date : 04 Mar 2025
Date of Test : 04 Mar 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	8.6
2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	1.9
3. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	ND
4. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	2158
5. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
6. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	ND(a)
7. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 C - 24th 2023	Max. 120	<25(b)
8. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	8
9. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	8

Remark : - Registered Laboratory No.ว-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit ค่าสูง อาจสูงเกินมาตรฐานที่กำหนดจากวิธีการตรวจ ท. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจราชการและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการตรวจวัดค่าจากผลการตรวจ ท. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจราชการและสิ่งแวดล้อม
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : น้ำ
- (a) Extract from ALS Report No. 3247936-1 Issue date 10 Mar 2025
- Sampling By: Panupong Homewong ทรัพย์สินทางปัญญา ว-204-ว-0083
- (b) Extract from ALS Report No. 3253300-1 Issue date 8 Mar 2025
- Sampling By: Panupong Homewong ทรัพย์สินทางปัญญา ว-204-ว-0083

Approved by :

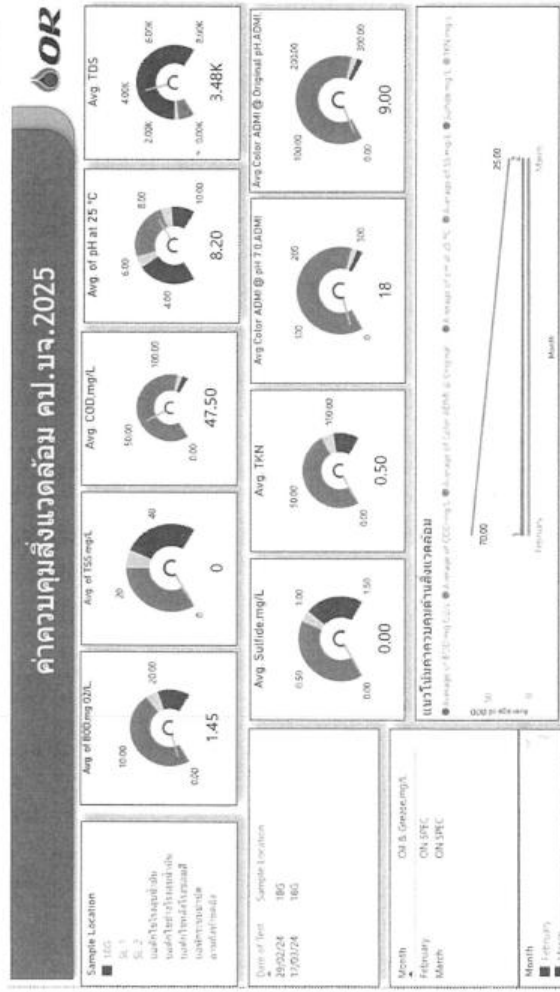
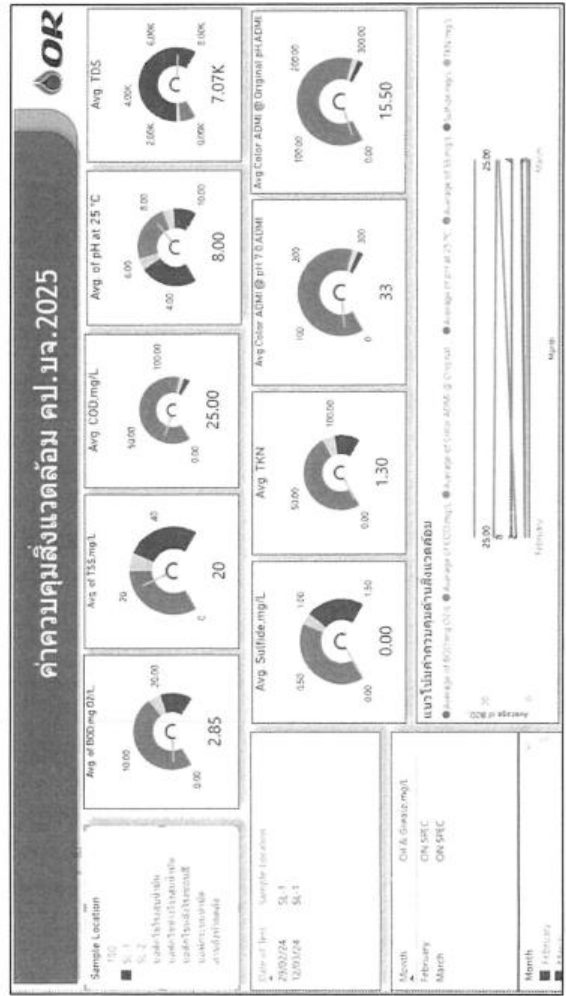
Position Title :

Date of Issue :

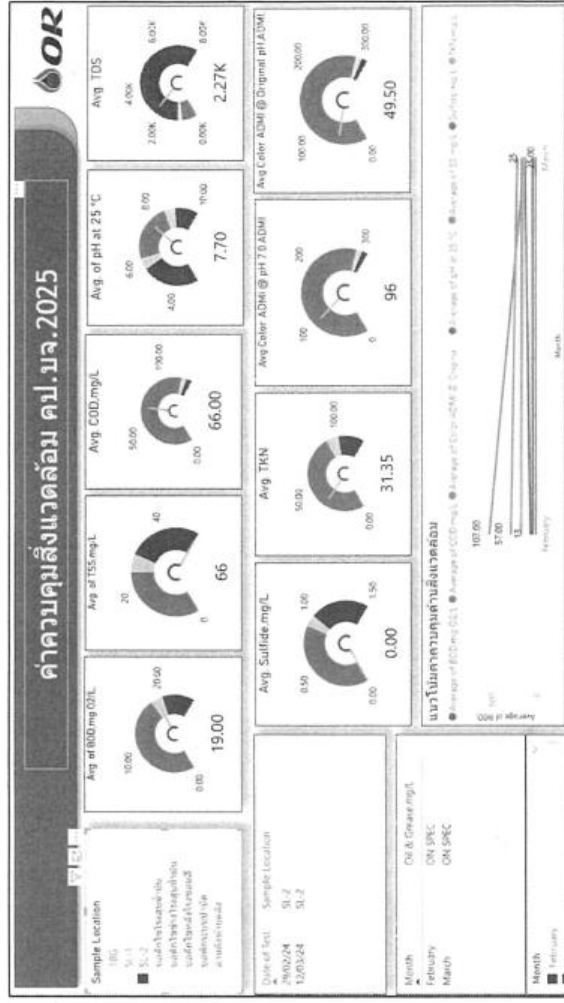
(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

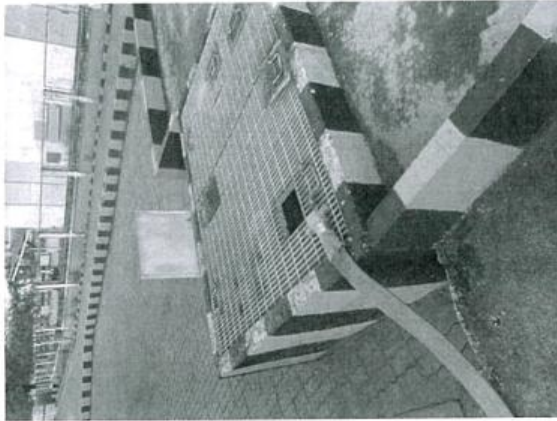
คำควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม Power BI ตอน กนกพันธ์ - มีนาคม 2568

W 18GW7 SL-1

W7 SL-2



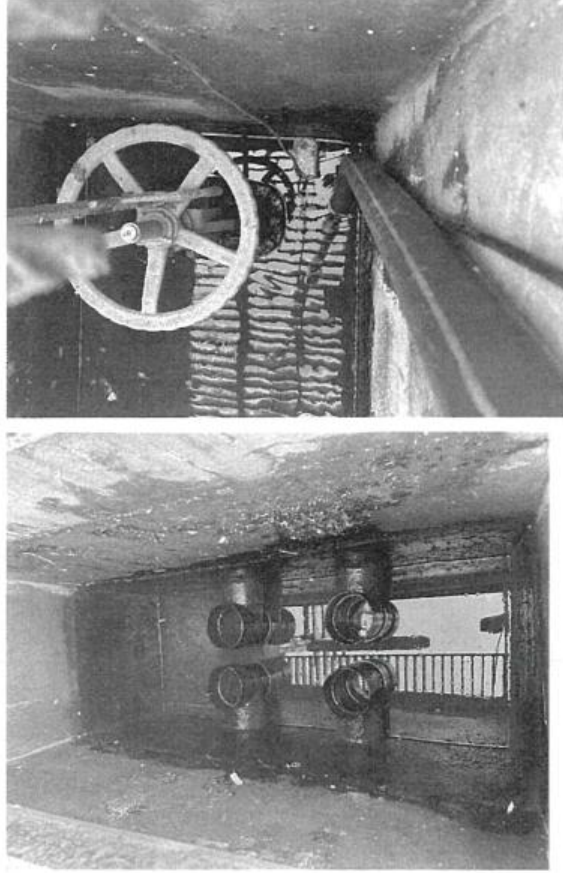
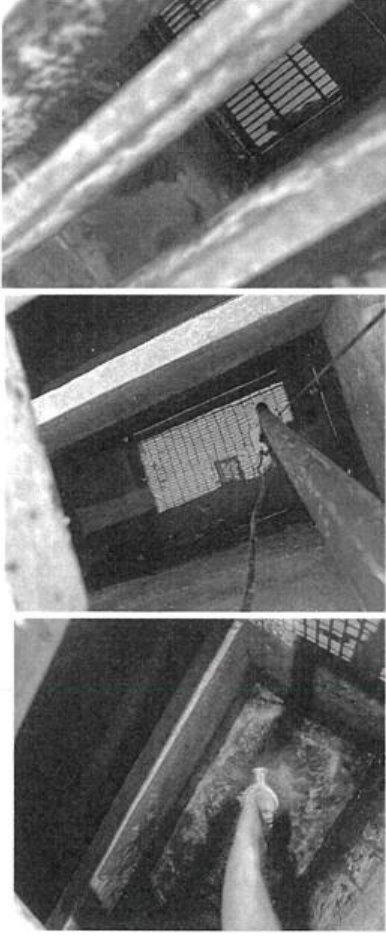
วันที่ 21 มกราคม 2568 ทีม Safety และ ช่อมบำรุง ได้ทำการทำล้างทำความสะอาดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อ SL-1



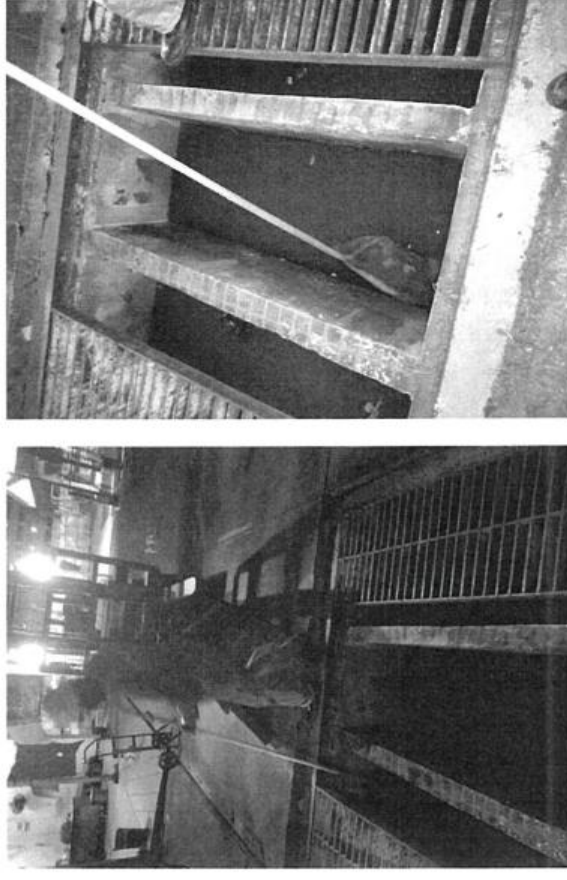
วันที่ 21 มกราคม 2568 ทีม Safety และ ช่อมบำรุง ได้ทำการทำล้างทำความสะอาดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อ SL-2

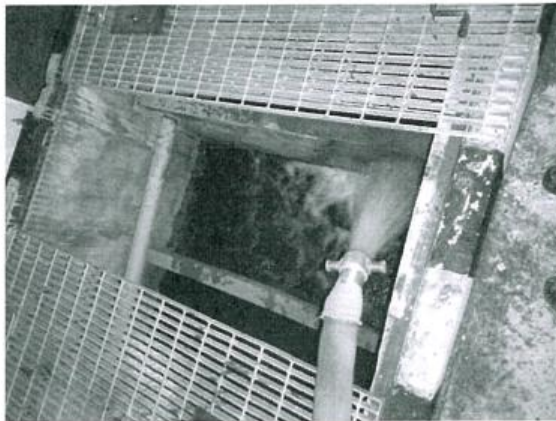
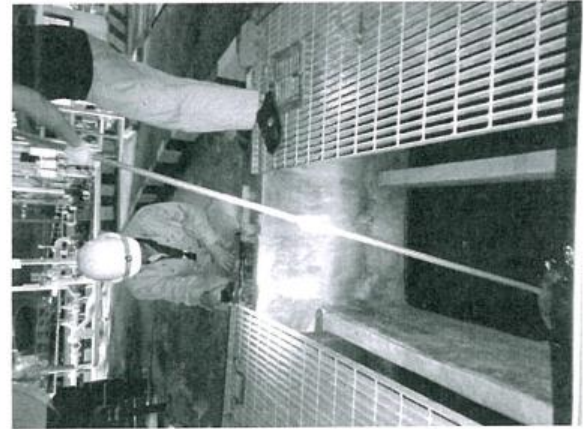
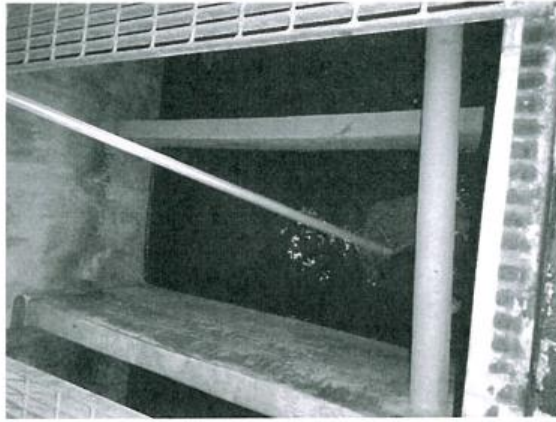
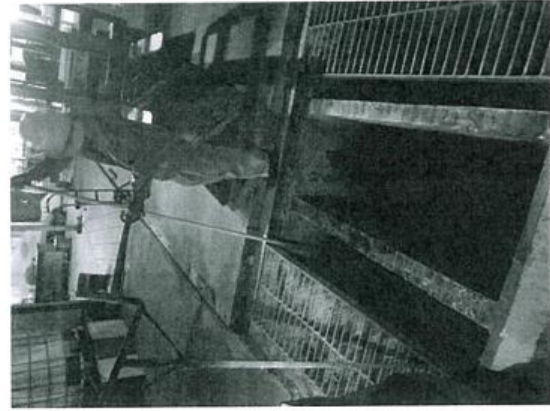


วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2568 ทีม Safety และ ช่อมบำรุง ได้ทำการล้างทำความสะอาดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อทำเรือ ทั้ง 3 บ่อ



วันที่ 3 มีนาคม 2568 ทีม Safety และ ช่อมบำรุง ได้ทำการล้างทำความสะอาดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อทำเรือ

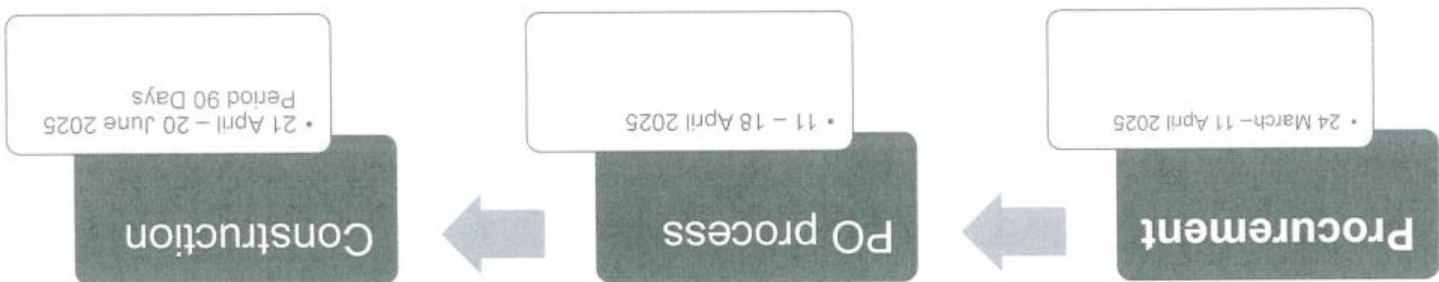




[illegible][illegible]

Timeline

Valve ទំព័រ ២៧



	รวมคะแนนที่ใช้ทั้งหมด คะแนน จากแบบฟอร์ม 90/00 คะแนน
ค่ารวม	
จำนวนโรงเรียนที่ทำงาน	
บุคลากร(โดยสรุป)หน่วยงาน	
การประเมินศักยภาพ	
ปัจจัยอื่น	
การประเมินศักยภาพ	
การแก้ไขข้อบกพร่อง	
ปัจจัยอื่น	
การแก้ไขข้อบกพร่อง	



EMPOWERING ALL TOWARD
INCLUSIVE GROWTH

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) สำนักงานใหญ่ อาคาร 10 ชั้น 10
55/7 หมู่ 7 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
โทรศัพท์ : 02-239-7149 โทรสาร : 02-239-7149 E-Mail : or@pttor.com

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
55/7 หมู่ 7 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
โทรศัพท์ : 02-239-7149 โทรสาร : 02-239-7149 E-Mail : or@pttor.com

ที่ 31300127/16468

วันที่ 4 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมและสิ่งแวดลอมทางน้ำ

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมบางจาก ขอส่งรายงานผลการ
วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ตามระเบียบกรมเจ้าท่า ว่าด้วยหลักเกณฑ์และวิธีการอนุญาตให้ทิ้งหรือระบายน้ำทิ้งลง
สู่สาธารณะ พ.ศ. 2557 ระหว่างเดือน เมษายน ถึงเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2568

ทั้งนี้ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบางจุดตรวจพบว่าค่าความขุ่นบางรายการ ไม่ผ่านตามมาตรฐาน โดย
ตรวจพบว่ามีค่าสูงกว่าค่ามาตรฐาน เนื่องจากมีผลมาจากน้ำทิ้งที่มีอยู่ระหว่างทางการปรับปรุงแก้ไข
ตามแผน ซึ่งหน่วยงานไม่มีการปล่อยน้ำออกสู่ภายนอกแต่อย่างใด

หมายเหตุ : ค่า TDS มีการเปลี่ยนแปลงค่ามาตรฐาน โดยอ้างอิงมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคาร
ประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบาย
น้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด พ.ศ. 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมบางจาก

ส่วนคลังปิโตรเลียมบางจาก

โทรศัพท์ : (02) 239-7074

Contact us : or@pttor.com, investor@pttor.com OR Official OR Contact Center 1165



PTT OIL AND RETAIL BUSINESS PUBLIC COMPANY LIMITED
QUALITY ANALYSIS AND PRODUCT RESEARCH & DEVELOPMENT DEPARTMENT, PETROLEUM TERMINAL OPERATIONS
555 AT NARONG ROAD, KHLONG TOEI SUBDISTRICT, KHLONG TOEI DISTRICT, BANGKOK 10260
TEL. +66(0)239-7130 FAX. +66(0)239-7149 E-Mail or@pttor.com www.pttor.com



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.

Sample Location : SL-1

Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/08065

Sample Lab No. : WP-OFB-2506966

Date of Sampling : 03 Apr 2025

Sampling By : Sirivan Salee

Received Date : 03 Apr 2025

Date of Test : 03 Apr 2025

Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.3
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	54
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	12.9
* 5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	2616
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	<1.0(a)
* 8. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	29
* 9. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	24

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit อ้างอิง มาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

- Waste water sample collected by grab sampling method.

- สำนัสดำรง : เพลิงไร้ ตีระเกษ

(a) Extract from ALS Report No. 3280139-1 Issue date 09 Apr 2025

Sampling By : Panupong Homewong พณณมณพ 3-204-3-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier: Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.
Sample Location : SL-2
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/08066
Sample Lab No. : WP-OFB-2506967
Date of Sampling : 03 Apr 2025
Sampling By : Sriwan Salee
Received Date : 03 Apr 2025
Date of Test : 03 Apr 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.6
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	2.3
3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	183
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	50.9
* 5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	2359
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	5
* 7. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	43.5(a)
* 8. Color ADMT @ Original pH,ADMT	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	11
* 9. Color ADMT @ pH 7.0,ADMT	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	15

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit อ้างอิง มาจากมาตรฐานการตรวจวัดที่จัดทำโดยกรมก. ด. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจวัดและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการตรวจวัดที่จัดทำโดยกรมก. ด. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจวัดและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2567
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะน้ำทิ้ง : ขุ่น มีกลิ่น
(a) Extract from ALS Report No. 3280140-1 Issue date 09 Apr 2025
Sampling By: Panupong Homewong วันที่พิมพ์ 7-204-0083

Approved by :

Position Title :

เลขที่ตรวจ 7-098-0-0001

Date of Issue : 28 Apr 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier: Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.
Sample Location : 18G
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/08067
Sample Lab No. : WP-OFB-2506968
Date of Sampling : 03 Apr 2025
Sampling By : Sriwan Salee
Received Date : 03 Apr 2025
Date of Test : 03 Apr 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	8.0
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	1.7
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	6.5
* 5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	3010
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	ND(a)
* 8. Color ADMT @ Original pH,ADMT	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	16
* 9. Color ADMT @ pH 7.0,ADMT	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	11

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit อ้างอิง มาจากมาตรฐานการตรวจวัดที่จัดทำโดยกรมก. ด. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจวัดและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการตรวจวัดที่จัดทำโดยกรมก. ด. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจวัดและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2567
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะน้ำทิ้ง : ใส ไม่มีกลิ่น
(a) Extract from ALS Report No. 3280138-1 Issue date 09 Apr 2025
Sampling By: Panupong Homewong วันที่พิมพ์ 7-204-0083

Approved by :

Position Title :

เลขที่ตรวจ 7-098-0-0001

Date of Issue : 28 Apr 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : SL-1
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/09217
Sample Lab No. : WP-OFB-2509028
Date of Sampling : 07 May 2025
Sampling By : Thapanat Rakkhanam
Received Date : 07 May 2025
Date of Test : 07 May 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd	5.5 - 9.0	7.4
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	2.1
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	ND
* 5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	1015
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	11
* 8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	10
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
 - Limit อ้างอิง มาจากมาตรฐานการตรวจวัดน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรม ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจวัดและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการตรวจวัดน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2567
 - Waste water sample collected by grab sampling method.
 - อ้างอิงค่าทาง : ไม่เกิน 10
- (a) Extract from ALS Report No. 3298120-1 Issue date 14 May 2025
Sampling by: Panupong Homewong วันที่ตรวจวัด 7-204-0-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

16 May 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.
Sample Location : SL-2
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/09218
Sample Lab No. : WP-OFB-2509029
Date of Sampling : 07 May 2025
Sampling By : Thapanat Rakkhanam
Received Date : 07 May 2025
Date of Test : 07 May 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd	5.5 - 9.0	7.9
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	48
* 3. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	76.6
* 4. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	1443
* 5. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	16
* 6. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	58
* 7. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	38
* 8. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	54.0(a)
* 9. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 C - 24th 2023	Max. 120	151(b)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
 - Limit อ้างอิง มาจากมาตรฐานการตรวจวัดน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรม ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการตรวจวัดและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการตรวจวัดน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรม พ.ศ. 2567
 - Waste water sample collected by grab sampling method.
 - อ้างอิงค่าทาง : ไม่เกิน 10
- (a) Extract from ALS Report No.3298120-1 Issue date 14 May 2025
Sampling By: Panupong Homewong วันที่ตรวจวัด 7-204-0-0083
(b) Extract from ALS Report No. 3298123-1 Issue date 13 May 2025
Sampling By: Panupong Homewong วันที่ตรวจวัด 7-204-0-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

16 May 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PT TOR PLC.
Sample Location : 18G
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal
Certificate No. : T-25/09219
Sample Lab No. : WP-OFB-2509030
Date of Sampling : 07 May 2025
Sampling By : Thapanat Rakkhanam
เลขที่ใบรับ : 098-4-0083
Received Date : 07 May 2025
Date of Test : 07 May 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
* 1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	8.5
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	2.3
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	2.6
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 1,000	663
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	10
* 8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	12
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 0-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
 - Limit อ้างอิง ตามวิธีการควบคุมการปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อมของ ก. ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการควบคุมการปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อมของ ก. พ.ศ. 2567
 - Waste water sample collected by grab sampling method.
 - ลักษณะน้ำทิ้ง : ไ้
 - (a) Extract from UAE Report No. 3298120-1 Issue date 14 May 2025
- Sampling By: Panupong Homewong ทรัพย์สินทางปัญญา 0-204-0-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

16 May 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PT TOR PLC.
Sample Location : SL-1
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal
Certificate No. : T-25/11389
Sample Lab No. : WP-OFB-2511045
Date of Sampling : 05 Jun 2025
Sampling By : Paweena Seesensul
เลขที่ใบรับ : 098-4-0004
Received Date : 05 Jun 2025
Date of Test : 05 Jun 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.6
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	3.1
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	13.5
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	254
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	19
* 8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	18
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 0-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
 - Limit อ้างอิง ตามวิธีการควบคุมการปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อมของ ก. ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานการควบคุมการปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อมของ ก. พ.ศ. 2567 และกฎกระทรวง ฉบับที่ 51 พ.ศ. 2541
 - ลักษณะน้ำทิ้ง : ระบายจากอาคาร พ.ศ. 2522
 - Waste water sample collected by grab sampling method.
 - ลักษณะน้ำทิ้ง : ไม่ค่อยมีไขมัน
 - (a) Extract from ALS Report No.3332433-1 Issue date 12 Jun 2025
- Sampling By: Panupong Homewong ทรัพย์สินทางปัญญา 0-204-0-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

20 Jun 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



PTT OIL AND RETAIL BUSINESS PUBLIC COMPANY LIMITED

QUALITY ANALYSIS AND PRODUCT RESEARCH & DEVELOPMENT DEPARTMENT, PETROLEUM TERMINAL OPERATIONS

555 AT NARONG ROAD, KHLONG TOEI SUBDISTRICT, KHLONG TOEI DISTRICT, BANGKOK 10260

TEL : +66(0)2239-7130 FAX : +66(0)2239-7149 E-Mail orabsevice@pttor.com www.pttor.com



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.

Sample Location : SL-2

Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/11304

Sample Lab No. : WP-OFB-2511046

Date of Sampling : 05 Jun 2025

Sampling By : Paweena Seesansui

Received Date : 05 Jun 2025

Date of Test : 05 Jun 2025

Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.7
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	55
3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	160
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	35.0
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	441
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	6
* 7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	49
* 8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	40
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	122(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit อ้างอิง มาจากมาตรฐานการตรวจวัดค่าจากภาคอุตสาหกรรม ก. ตามประกาศกระทรวงพลังงานและสิ่งแวดล้อม ออกตามวาระ พ.ศ. 2522

- อ้างอิง มาจากมาตรฐานการตรวจวัดค่าจากภาคอุตสาหกรรม ก. ตามประกาศกระทรวงพลังงานและสิ่งแวดล้อม ออกตามวาระ พ.ศ. 2522

- Waste water sample collected by grab sampling method.

- อ้างอิง มาจาก : หนังสือนิเทศน์

(a) Extract from ALS Report No.3332434-1 Issue date 12 Jun 2025

Sampling By: Panupong Homewong วันที่ตรวจวัด 7-204-4-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

เลขที่ใบขึ้นทะเบียน 7-098-4-0001

18 Jun 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



PTT OIL AND RETAIL BUSINESS PUBLIC COMPANY LIMITED

QUALITY ANALYSIS AND PRODUCT RESEARCH & DEVELOPMENT DEPARTMENT, PETROLEUM TERMINAL OPERATIONS

555 AT NARONG ROAD, KHLONG TOEI SUBDISTRICT, KHLONG TOEI DISTRICT, BANGKOK 10260

TEL : +66(0)2239-7130 FAX : +66(0)2239-7149 E-Mail orabsevice@pttor.com www.pttor.com

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC.

Sample Location : 18G

Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/11301

Sample Lab No. : WP-OFB-2511044

Date of Sampling : 05 Jun 2025

Sampling By : Paweena Seesansui

Received Date : 05 Jun 2025

Date of Test : 05 Jun 2025

Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	8.8
2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	1.6
3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	ND
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	73.2
6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	9
8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	9
9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : - Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit อ้างอิง มาจากมาตรฐานการตรวจวัดค่าจากภาคอุตสาหกรรม ก. ตามประกาศกระทรวงพลังงานและสิ่งแวดล้อม ออกตามวาระ พ.ศ. 2522

- อ้างอิง มาจากมาตรฐานการตรวจวัดค่าจากภาคอุตสาหกรรม ก. ตามประกาศกระทรวงพลังงานและสิ่งแวดล้อม ออกตามวาระ พ.ศ. 2522

- Waste water sample collected by grab sampling method.

- อ้างอิง มาจาก : หนังสือนิเทศน์

(a) Extract from ALS Report No.3332434-1 Issue date 12 Jun 2025

Sampling By: Panupong Homewong วันที่ตรวจวัด 7-204-4-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

เลขที่ใบขึ้นทะเบียน 7-098-4-0001

18 Jun 2025

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

[illegible]

เอกสาร DD 08 (คู่มือการขอรับ การขอ ตราประทับใบตราส่ง)



Safety Activity 2568

วันที่ 2 เมษายน 2568 ทีม Safety ได้ทำการล้างทำความสะอาดจุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อทำเรือ



Safety Activity 2568

วันที่ 5 พฤษภาคม 2568 ทีม Safety ได้ทำการล้างทำความสะอาดจุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อทำเรือ





Safety Activity 2568

วันที่ 4 มิถุนายน 2568 ทีม Safety และ ช่อมบำรุง ได้ทำการ
ล้างทำความสะอาดจุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อท่าเรือ

